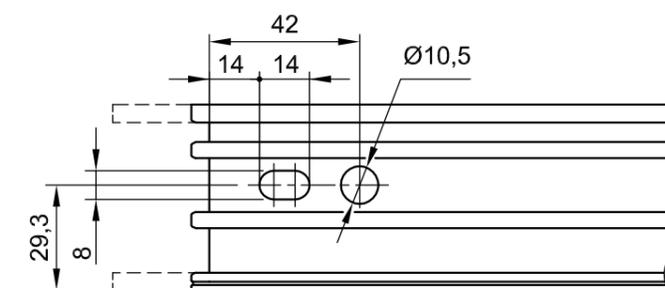
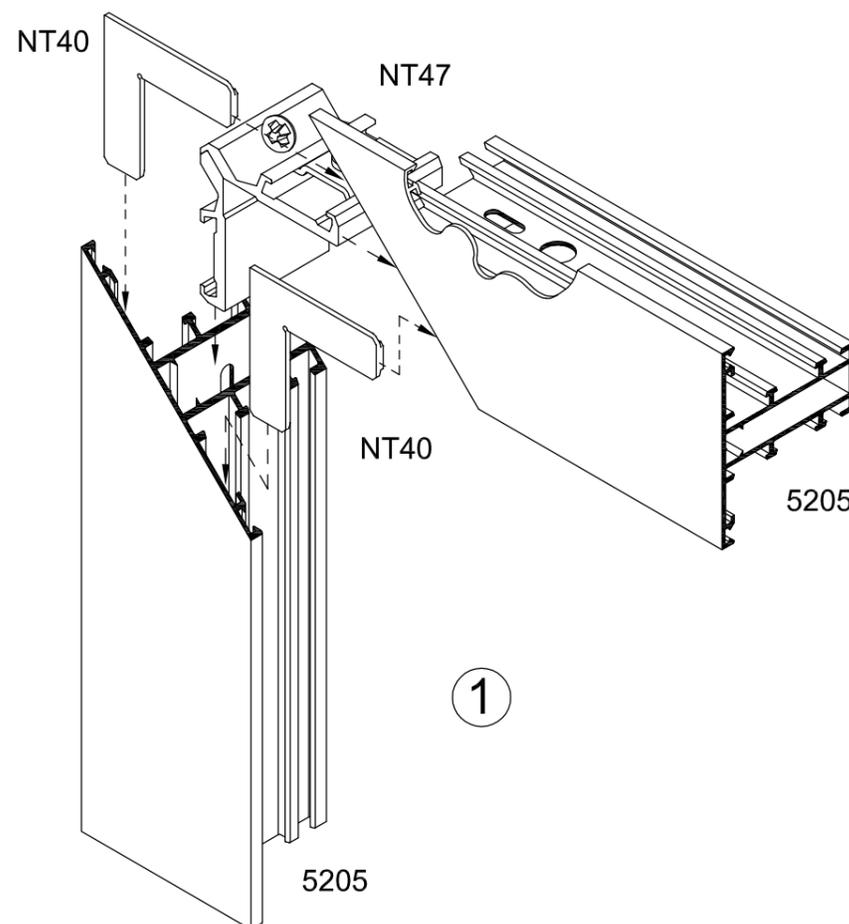
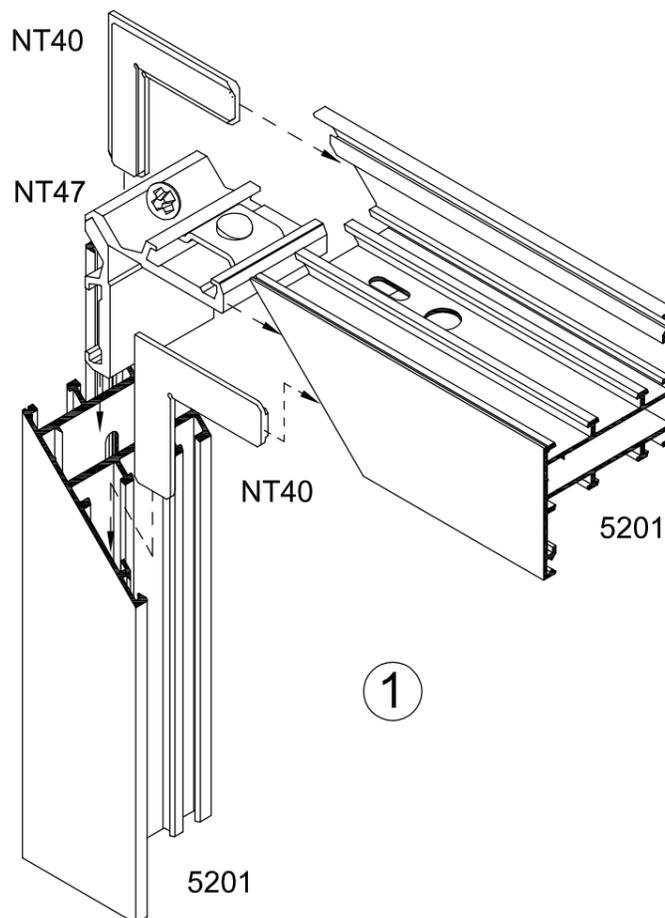
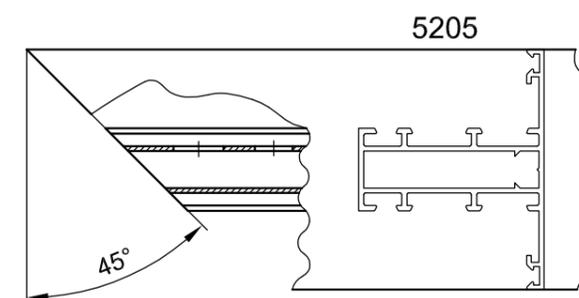
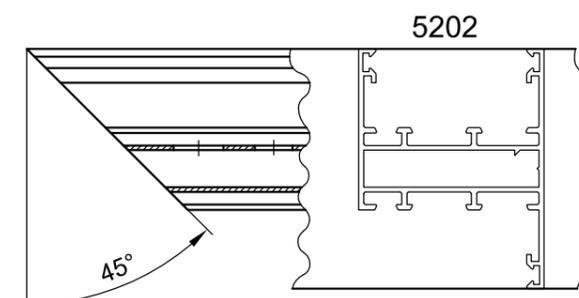
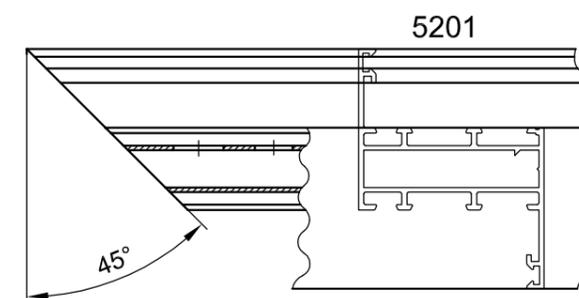
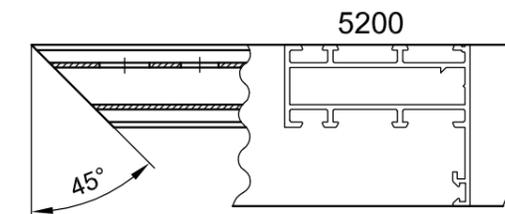
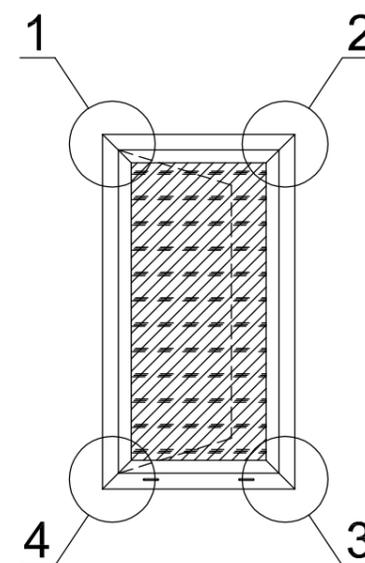
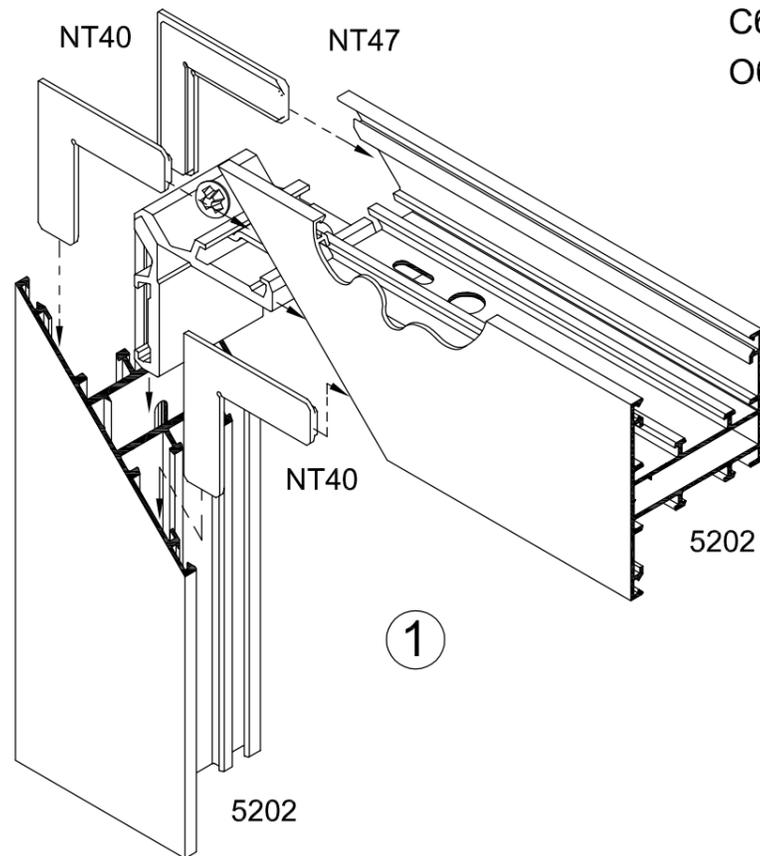
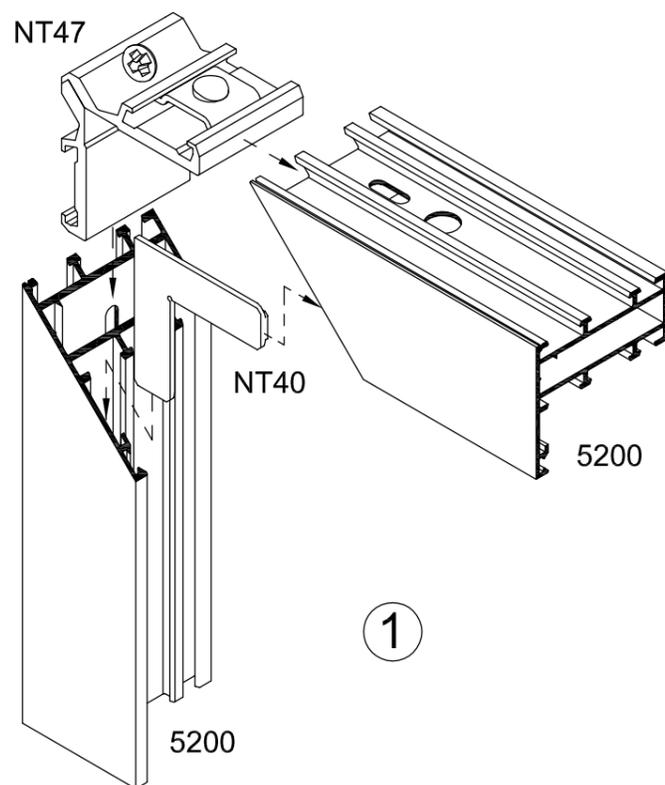
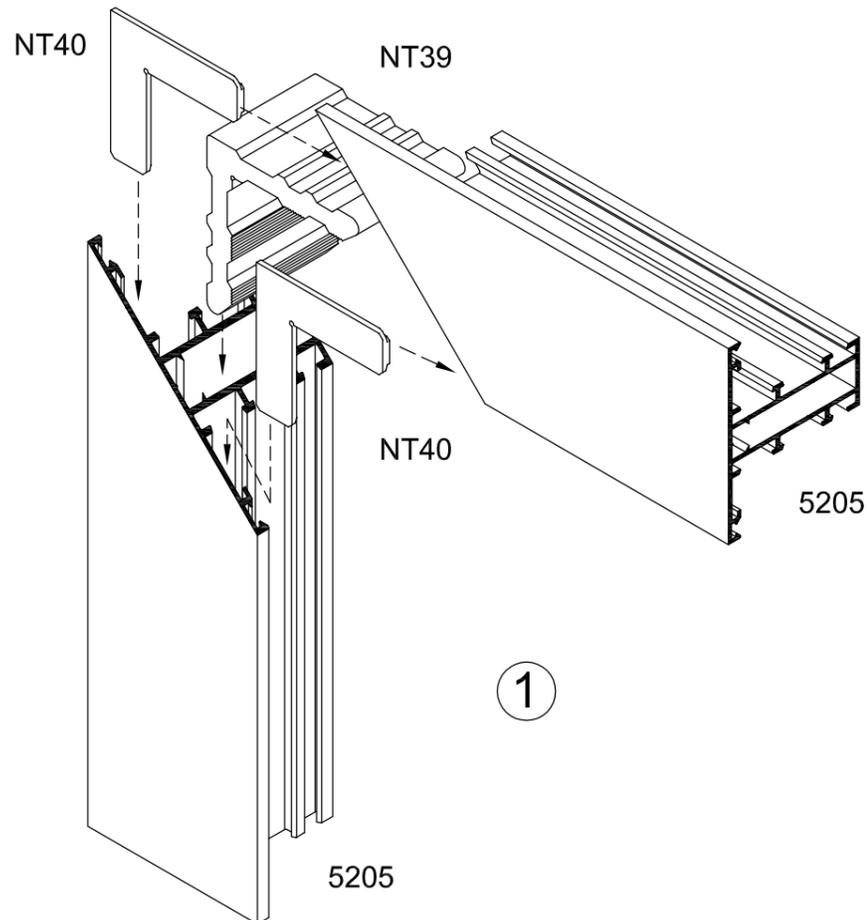
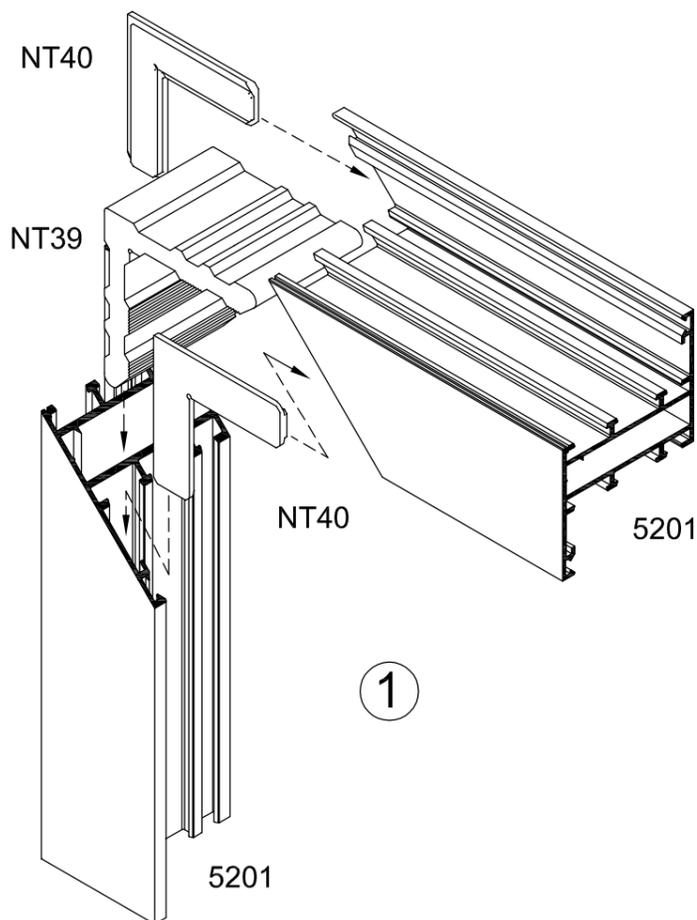
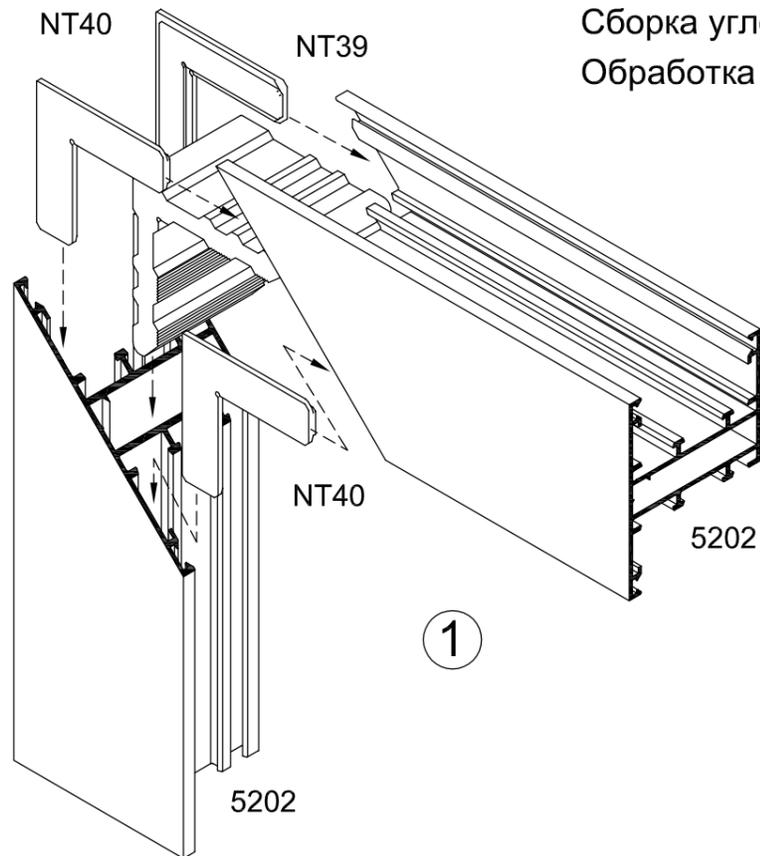
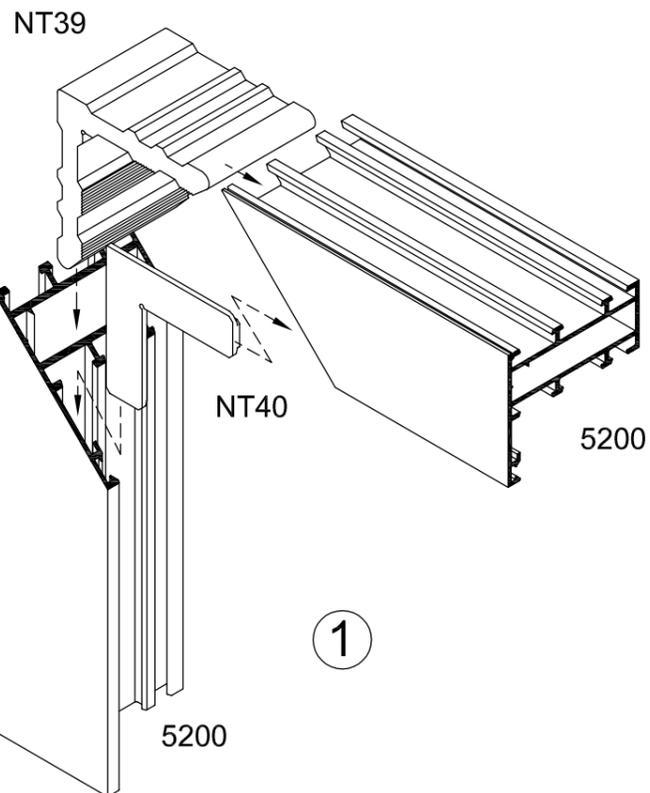


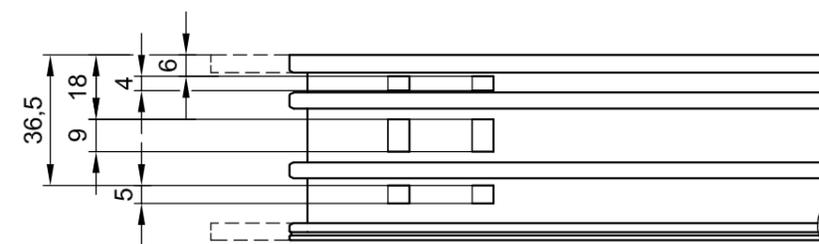
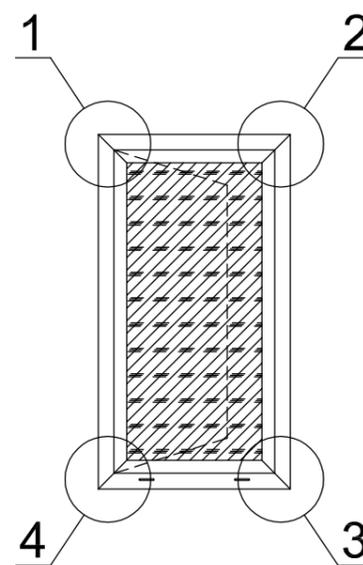
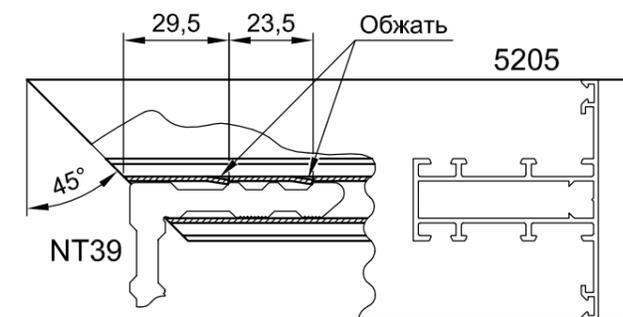
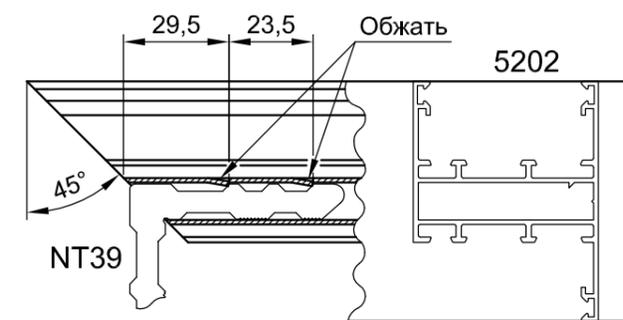
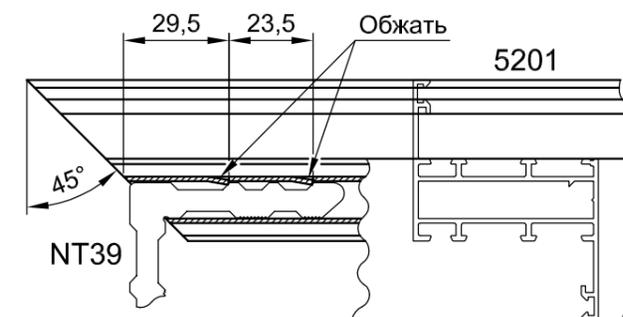
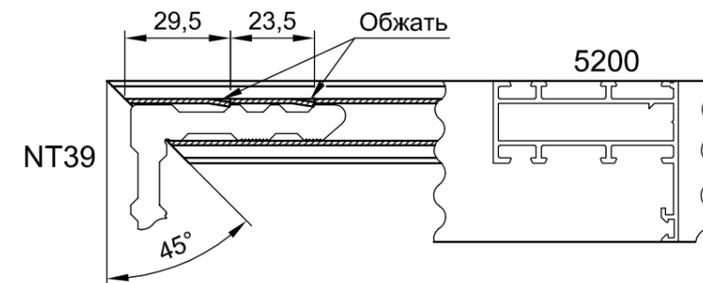
Сборка углов оконной рамы и створки с использованием NT40, NT47.  
 Обработка профилей 5200, 5201, 5202, 5205 под установку NT47.



Виды 2, 3, 4 - установка аксессуаров и обработка профиля аналогична представленной для вида 1.

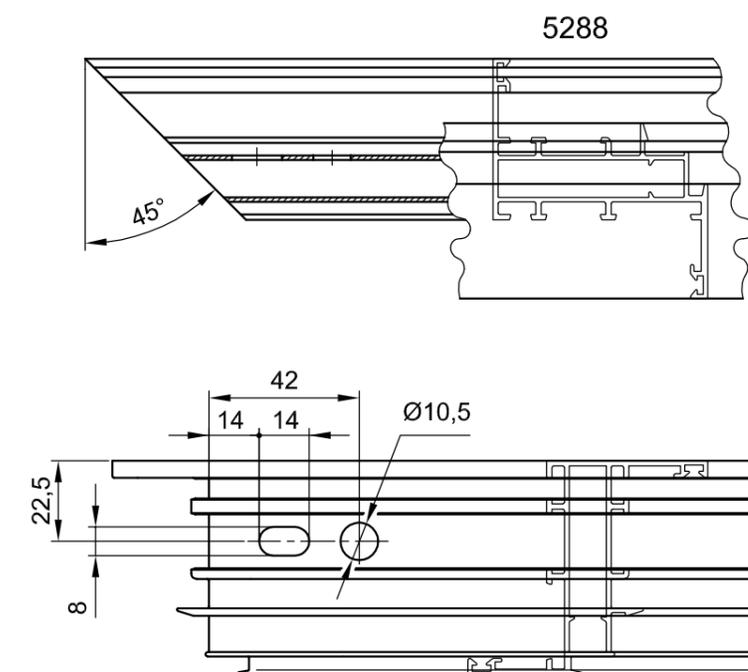
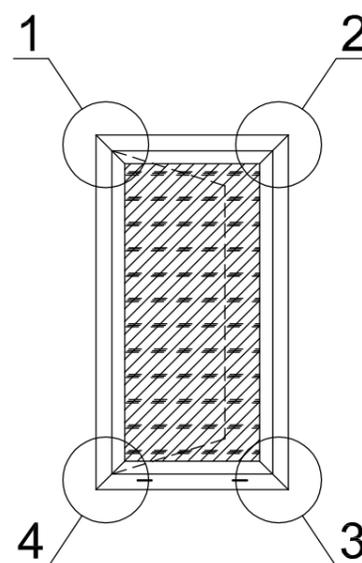
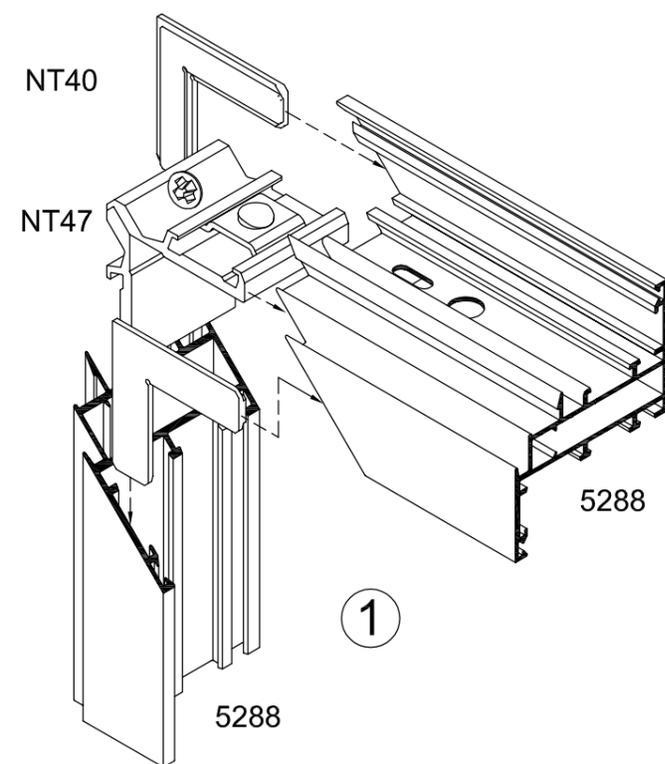
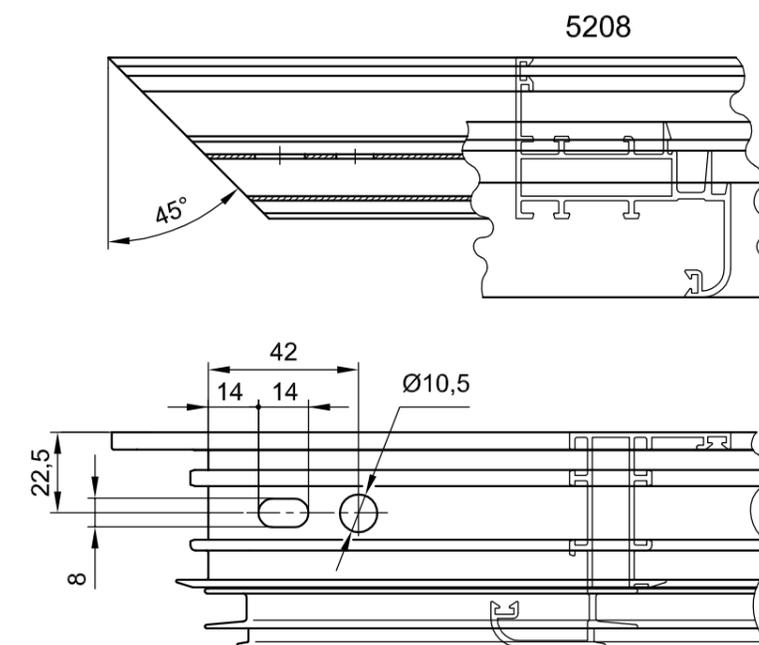
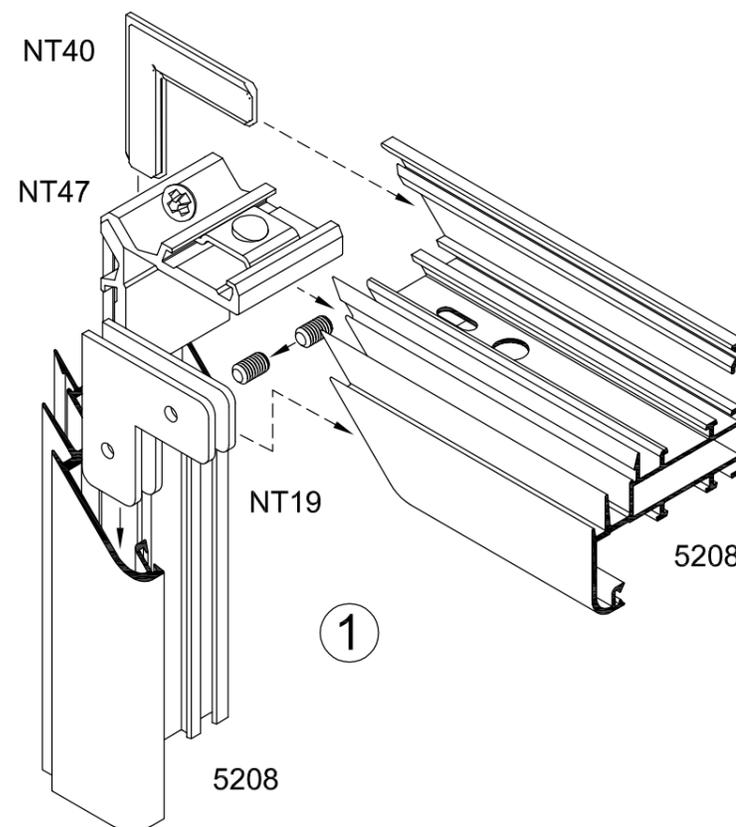
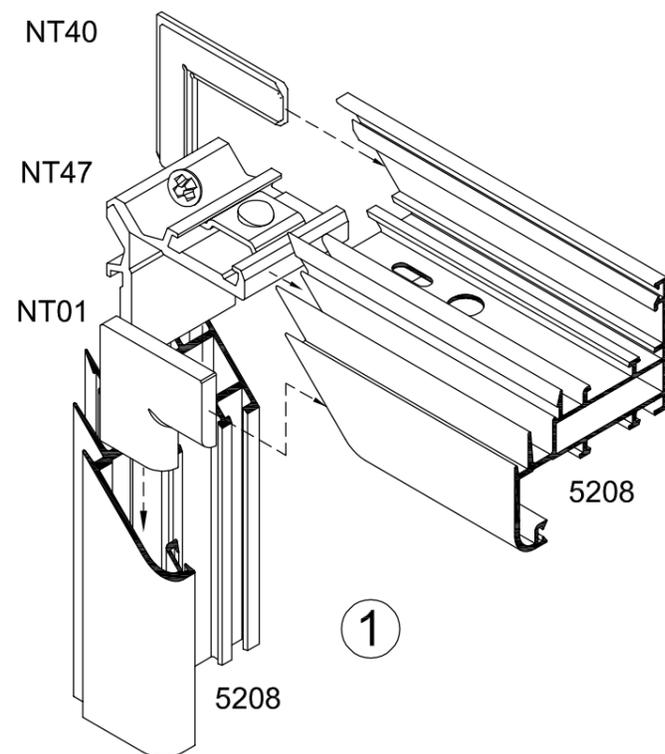


Сборка углов оконной рамы и створки с использованием NT39, NT40.  
Обработка профилей 5200, 5201, 5202, 5205 под установку NT39.



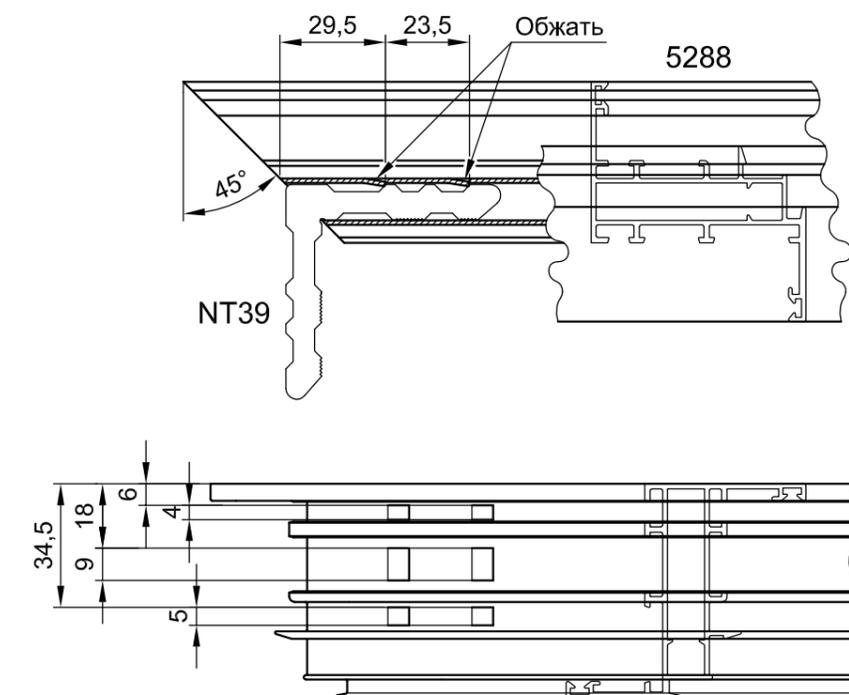
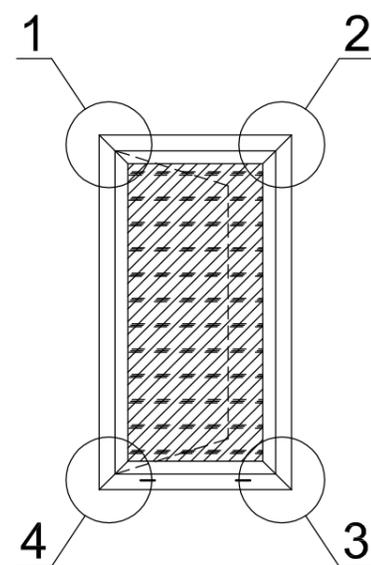
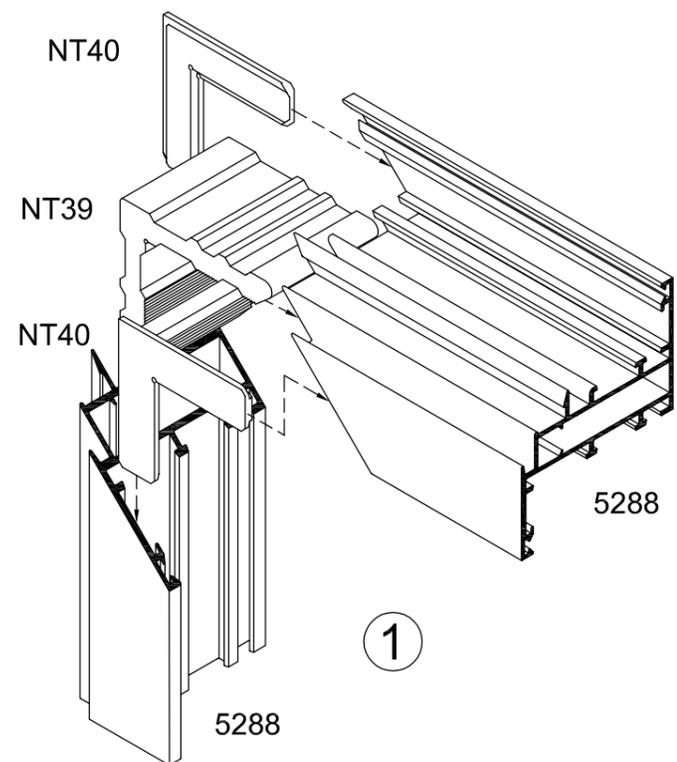
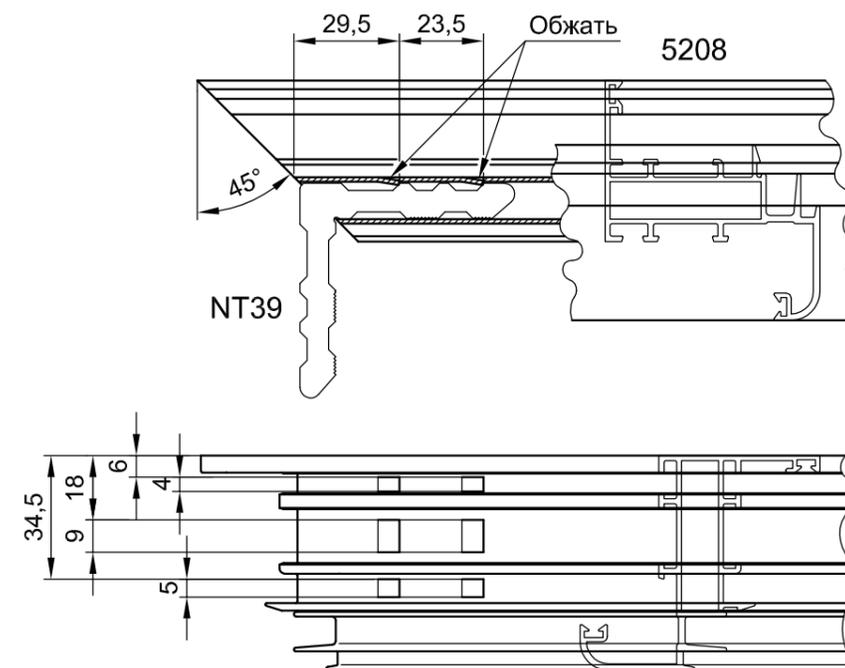
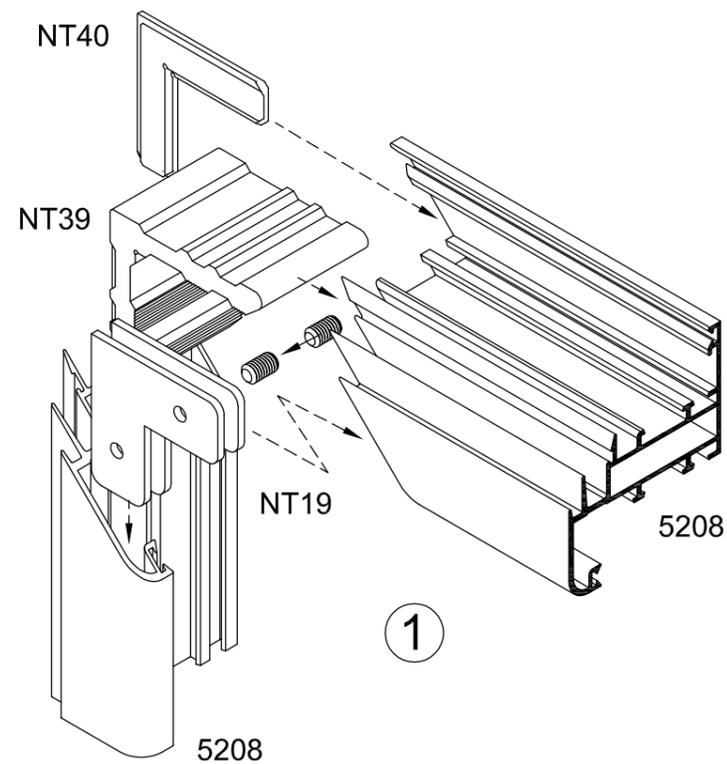
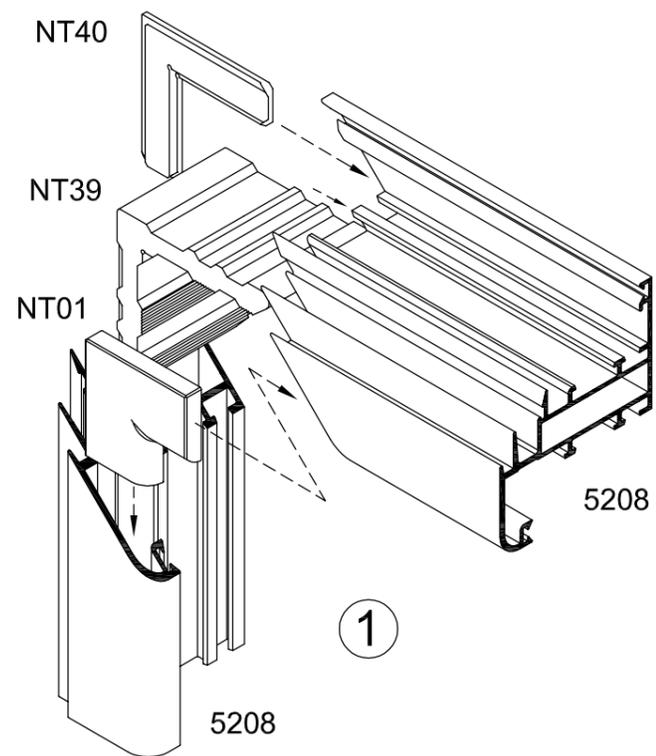
Виды 2, 3, 4 - установка аксессуаров и обработка профиля аналогична представленной для вида 1.

Сборка углов створки окна с использованием NT01(NT19), NT40, NT47.  
Обработка профилей 5208 и 5288 под установку NT47.

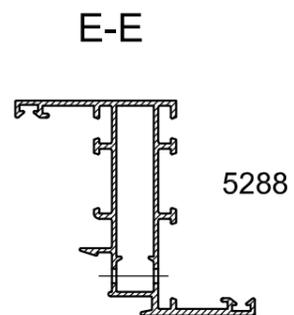
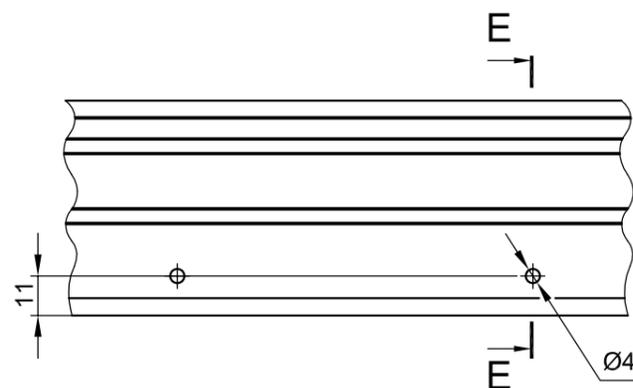
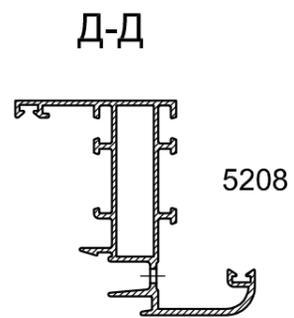
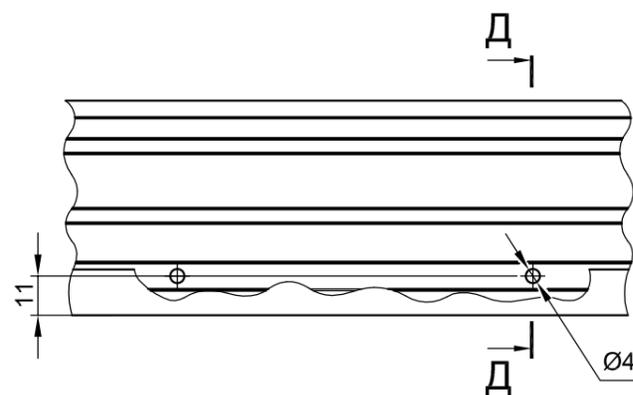
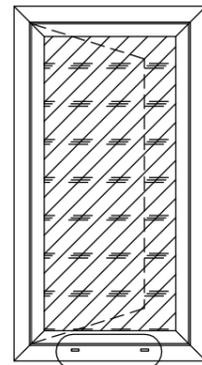
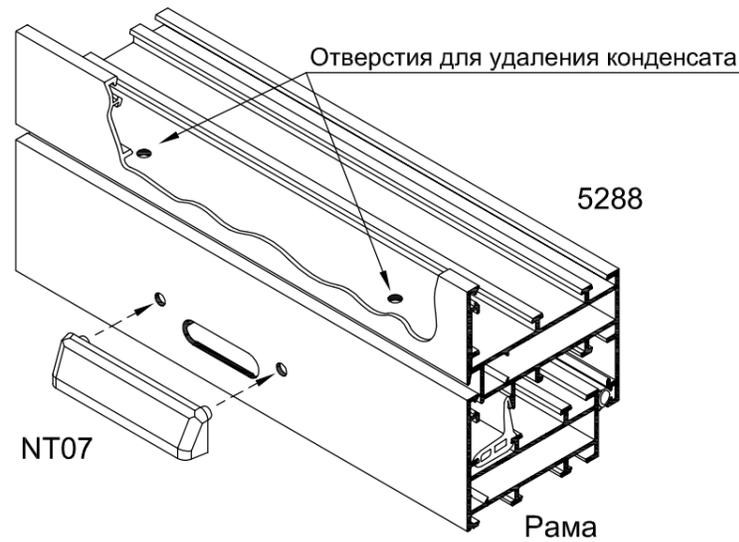
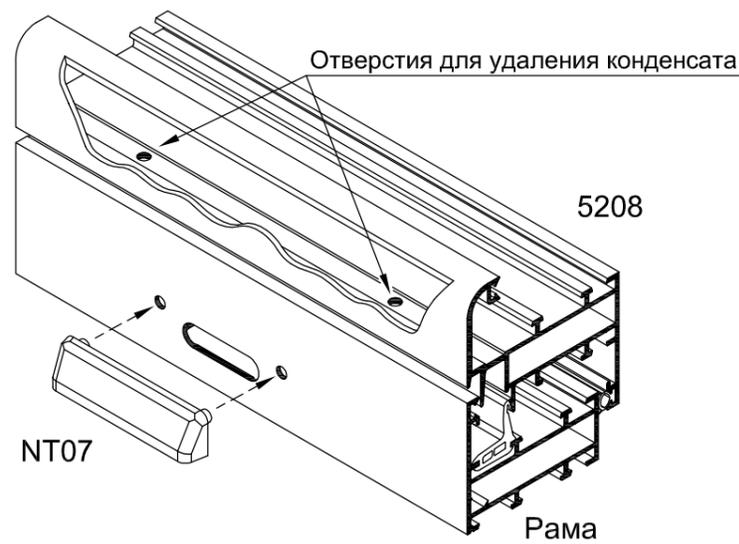


Виды 2, 3, 4 - установка аксессуаров и обработка профиля аналогична представленной для вида 1.

Сборка углов створки окна с использованием NT01(NT19), NT39, NT40.  
Обработка профиля 5208 и 5288 под установку NT39.



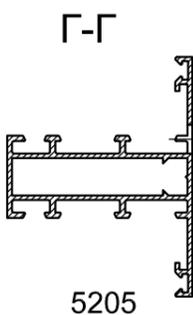
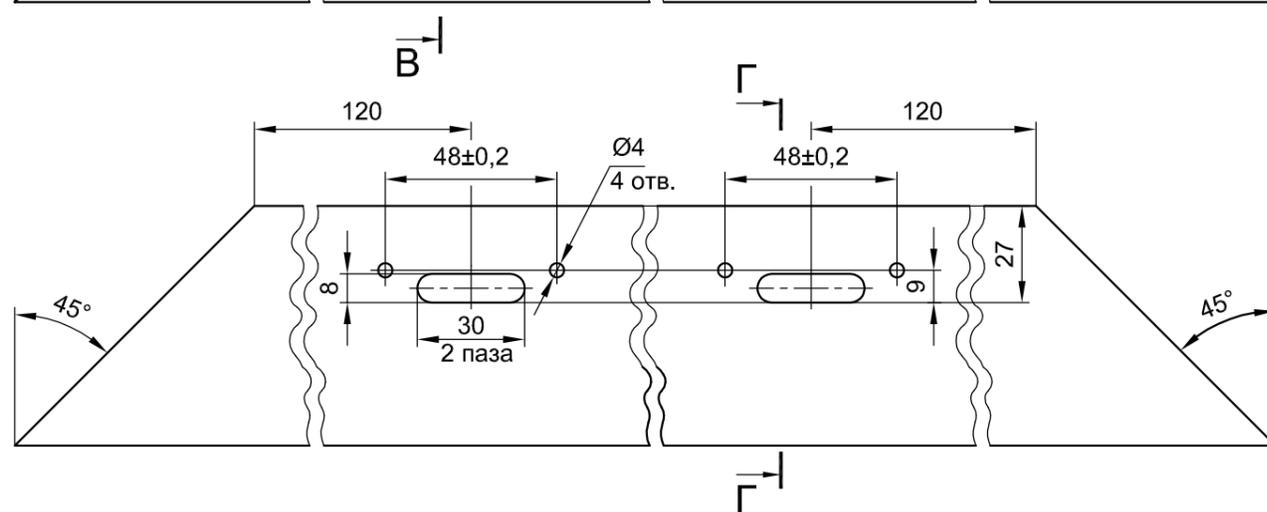
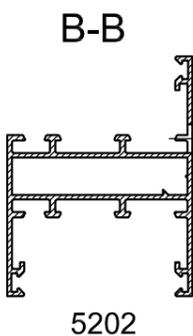
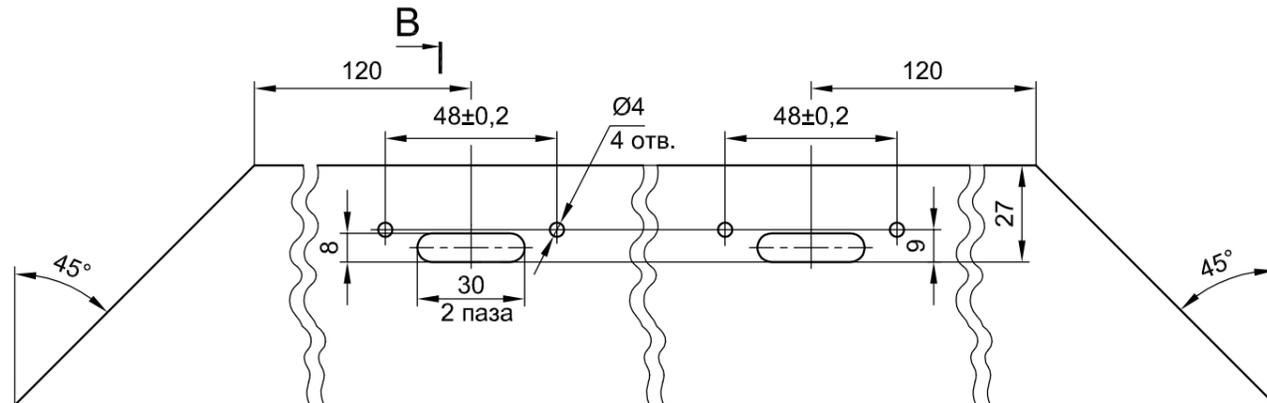
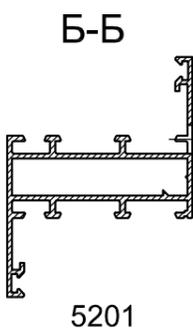
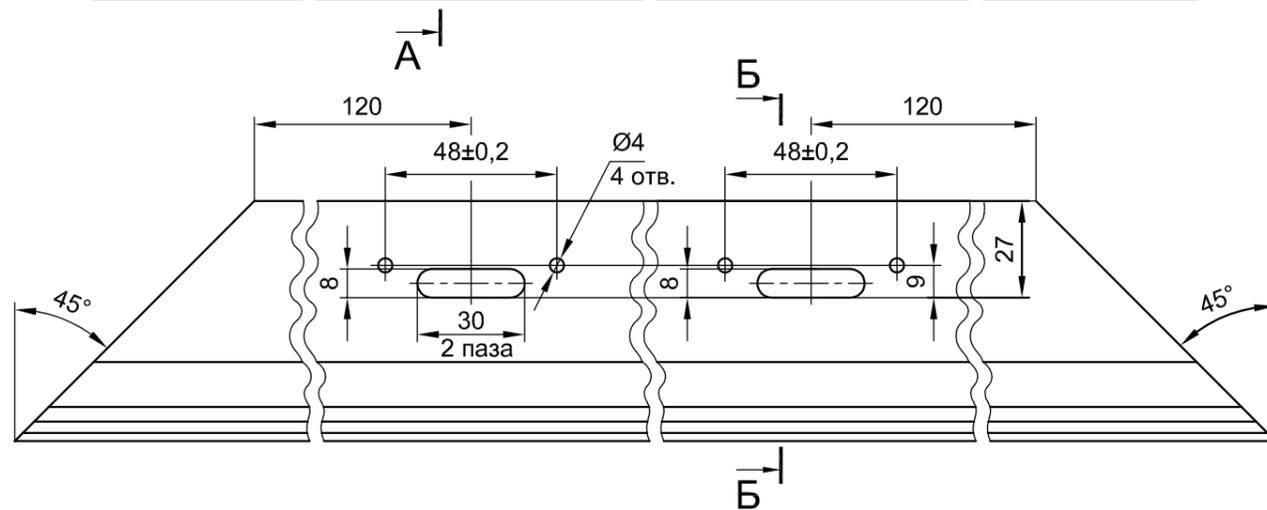
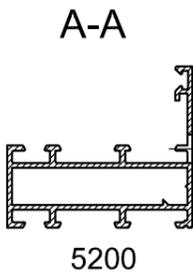
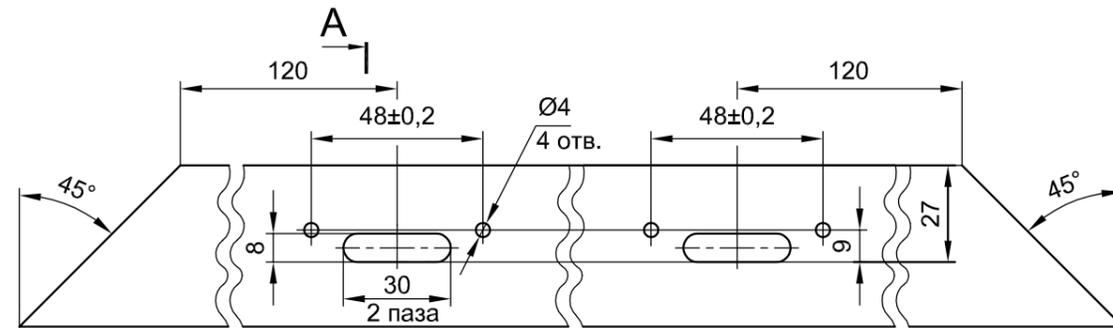
Виды 2, 3, 4 - установка аксессуаров и обработка профиля аналогична представленной для вида 1.



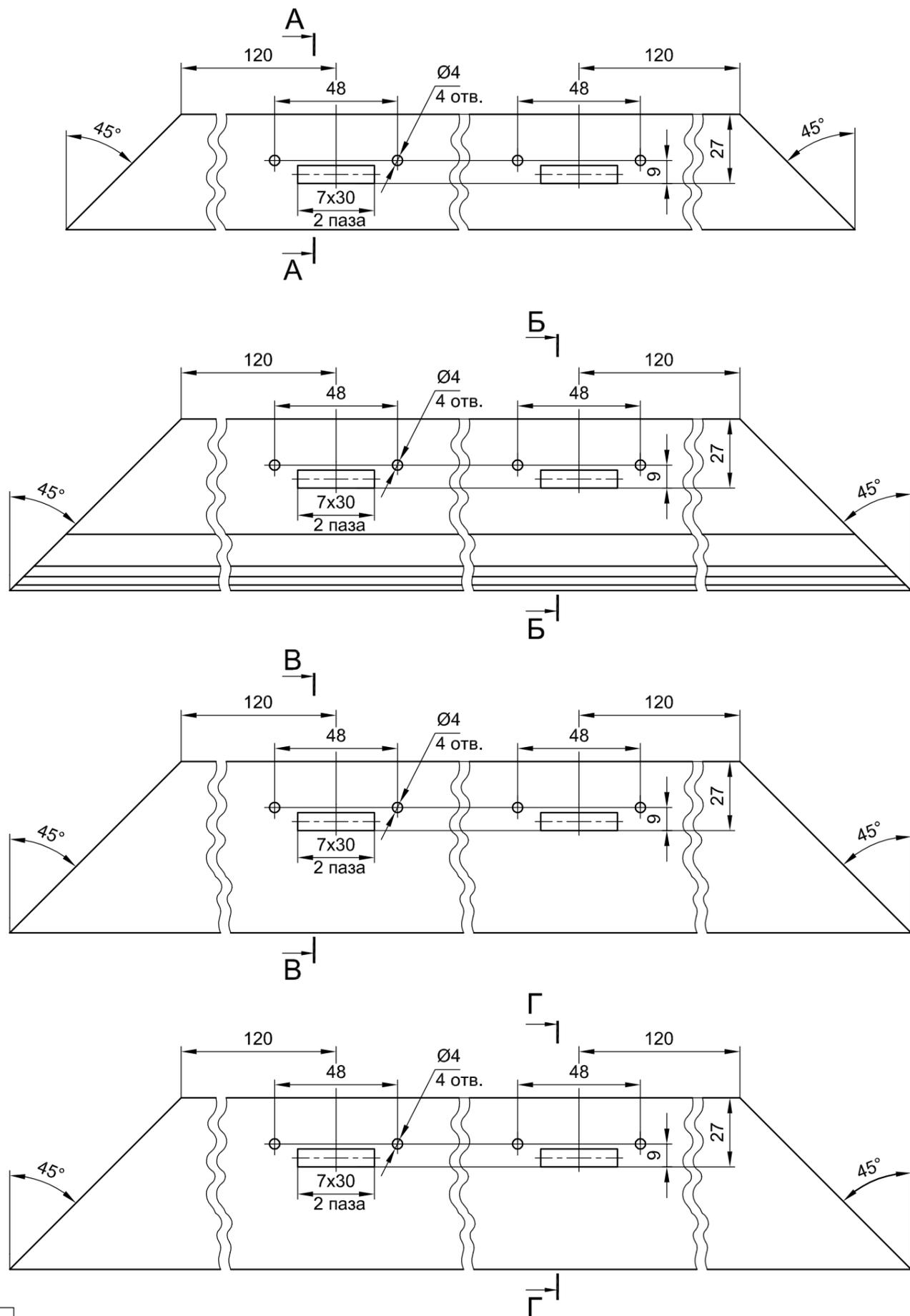
Отверстия для удаления конденсата выполнить с шагом 200...300 мм

Установка крышки NT07 дренажных отверстий и обработка профилей рамы под их установку.

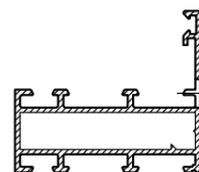
Отверстия в створке (профили 5208, 5288) для удаления конденсата.



Установка крышки NT07 дренажных отверстий и обработка профилей рамы под их установку на пневматическом прессе BS11900.

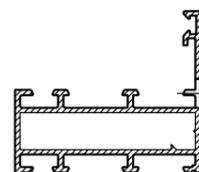


А-А



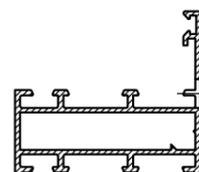
5200

Б-Б



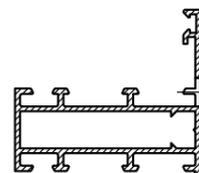
5201

В-В

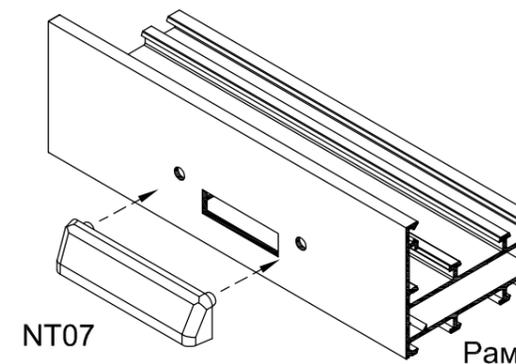
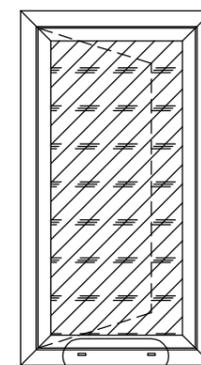


5202

Г-Г



5205

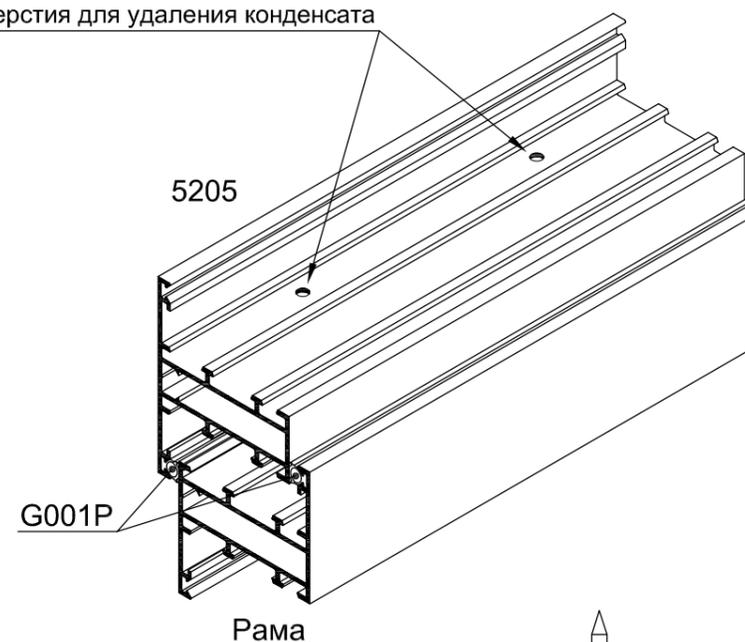


NT07

Рама

Отверстия в створке (профиль 5205) для удаления конденсата.

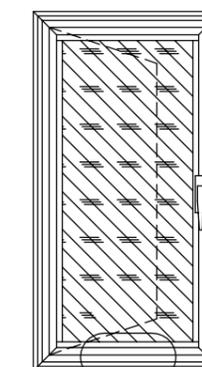
Отверстия для удаления конденсата



5205

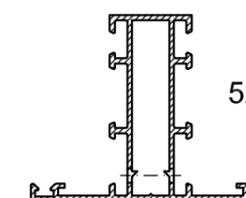
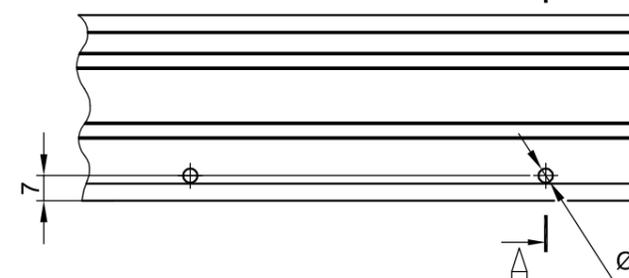
G001P

Рама



А

А-А



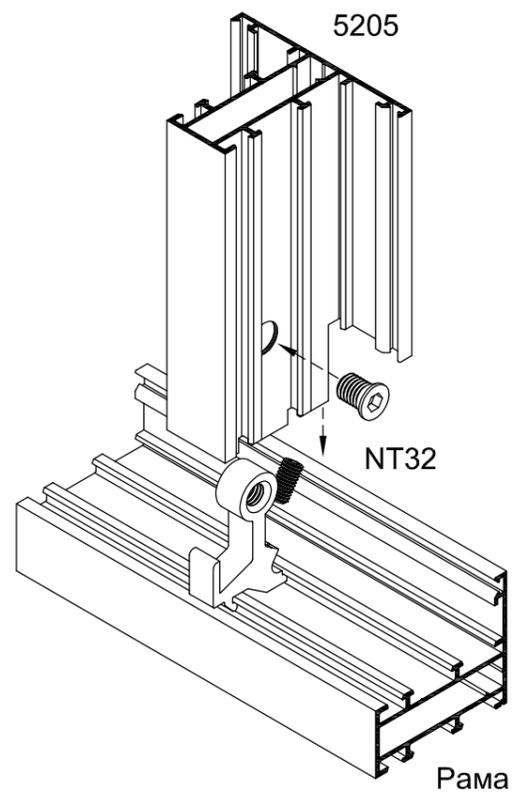
5205

Отверстия для удаления конденсата выполнить с шагом 200...300 мм

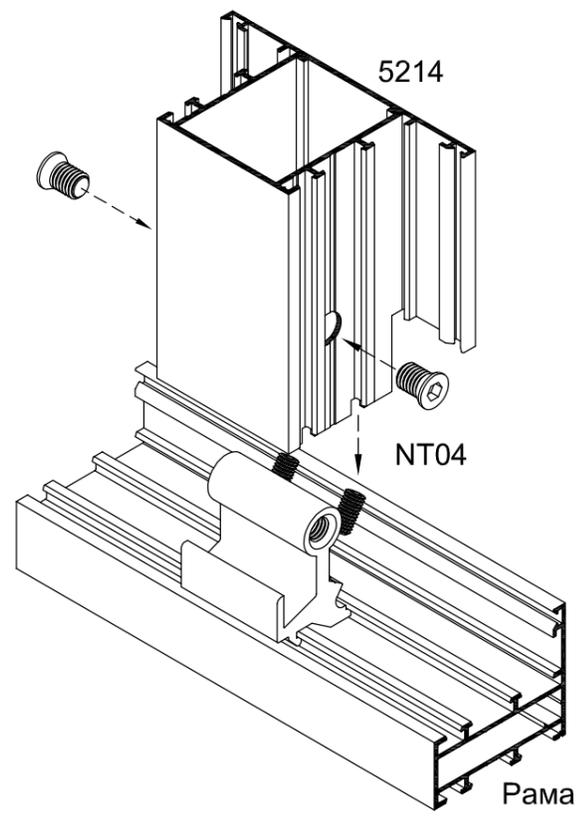
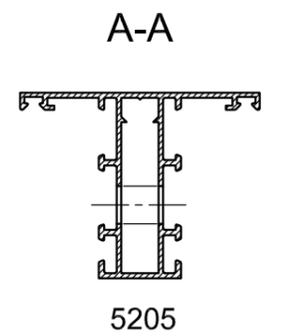
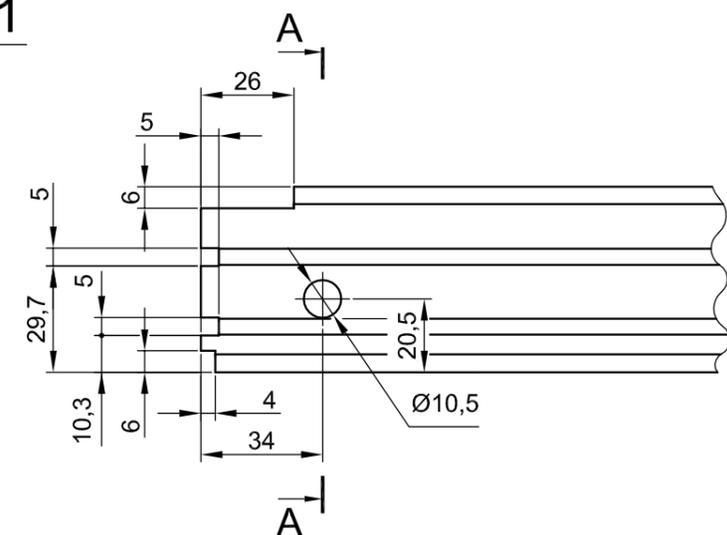
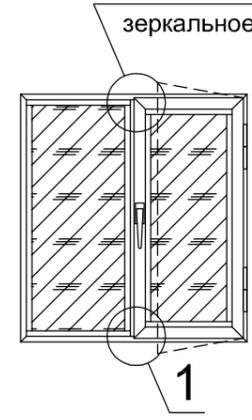
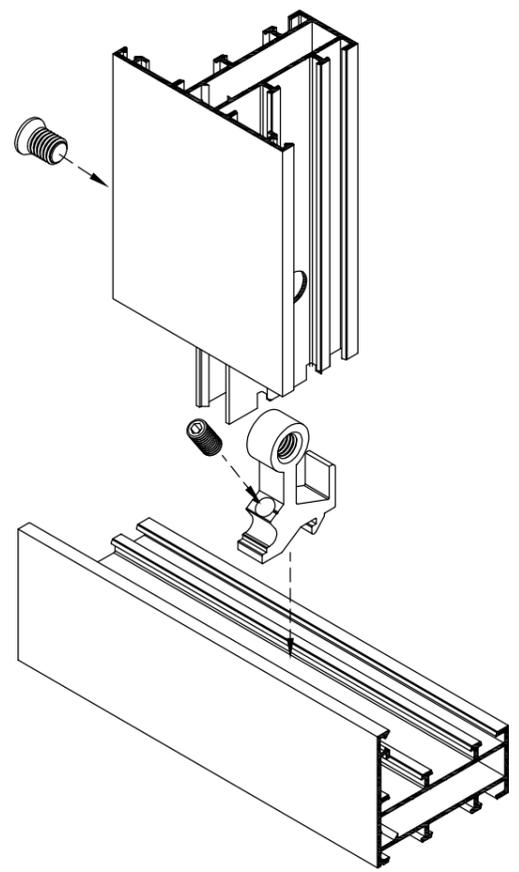
Установка аксессуаров NT32, NT04 в профили 5205, 5214  
для таврового соединения профилей комбинированного окна.  
Обработка профилей 5205, 5214 под установку NT32, NT04.

2

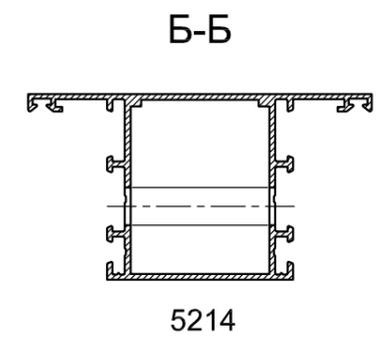
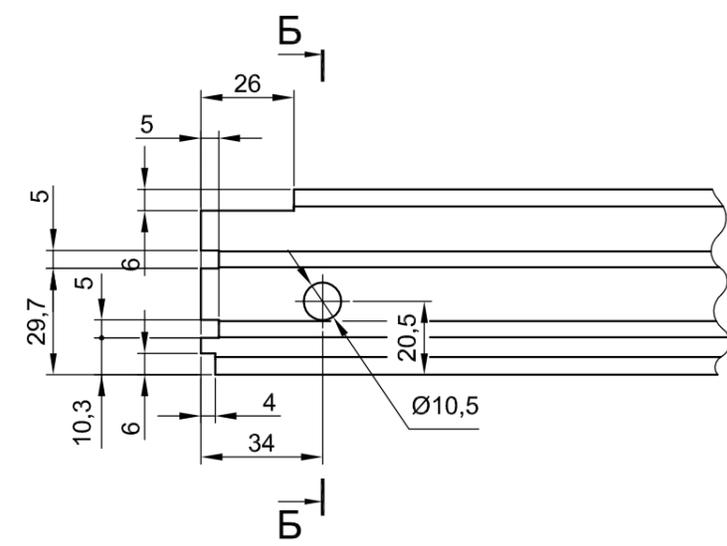
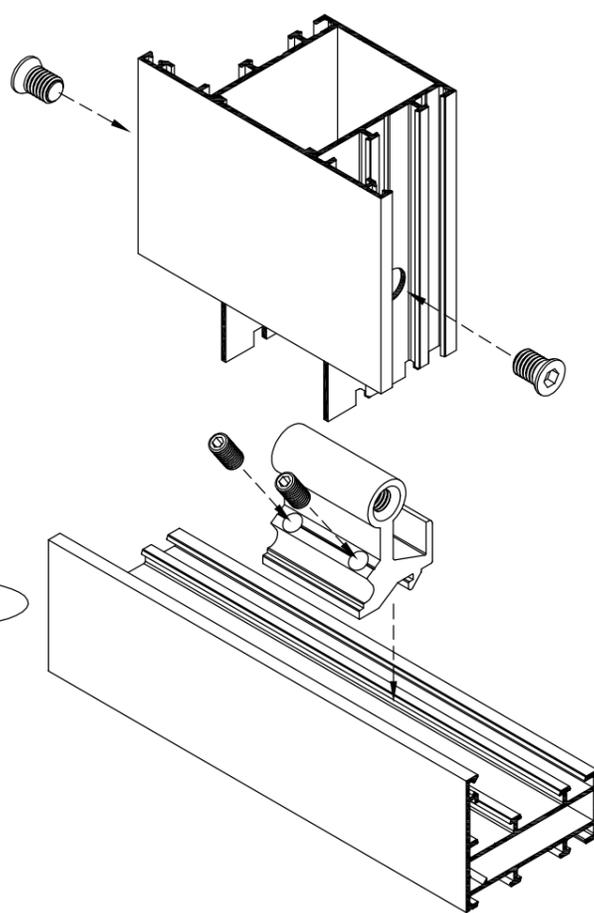
зеркальное отражение вида 1



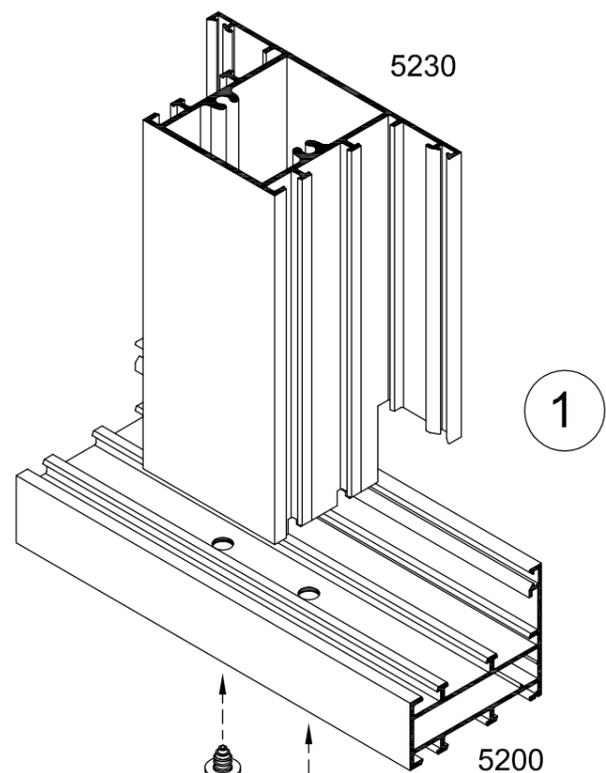
1



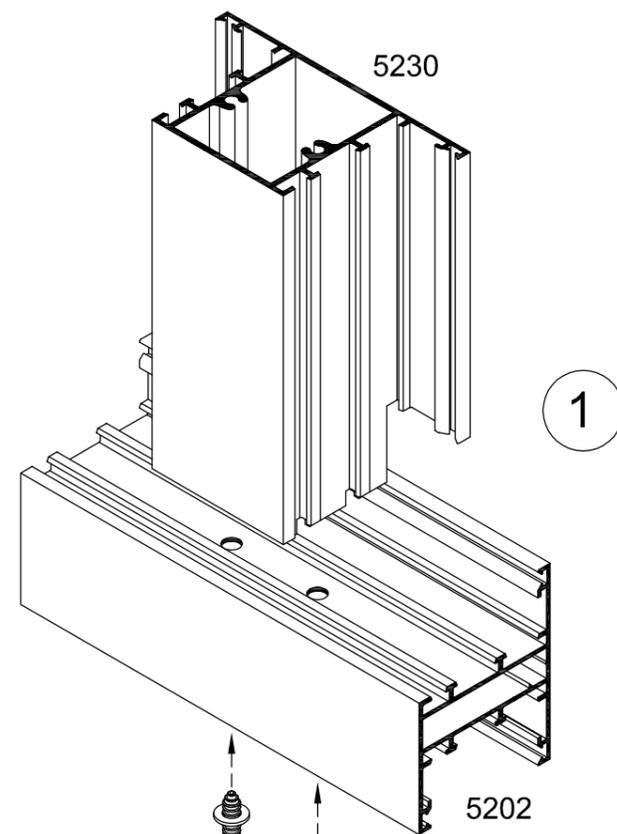
1



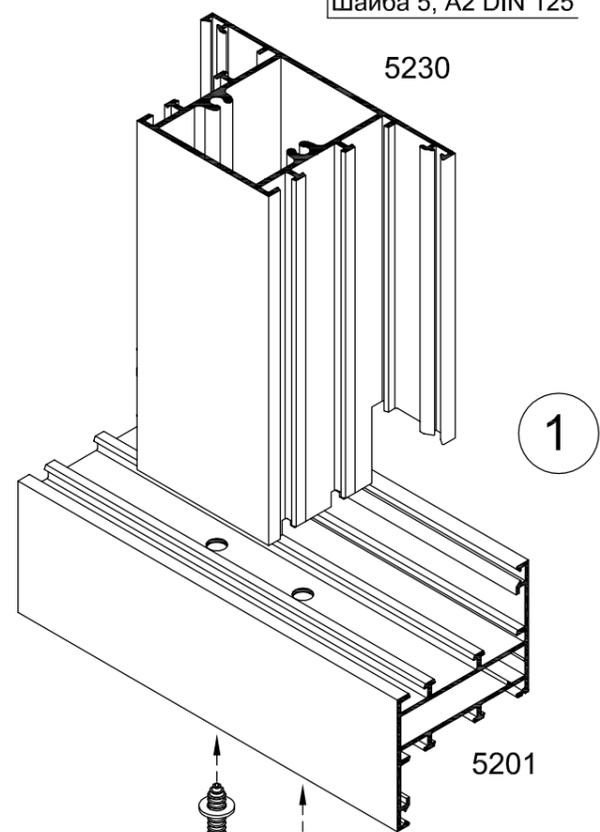
Тавровое соединение профиля 5230 с рамой комбинированного окна с использованием стандартных крепежных изделий.



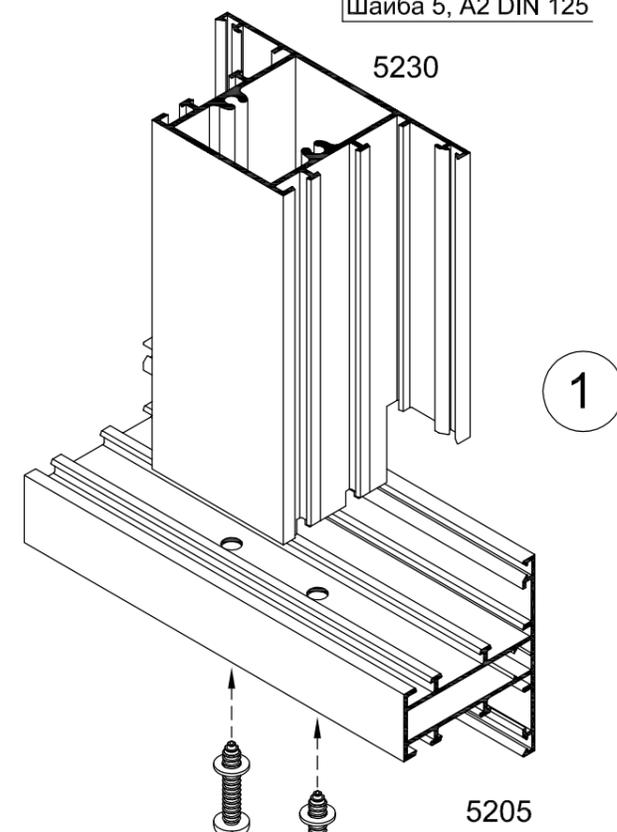
Винт 4,8x32, A2 DIN 7981  
Шайба 5, A2 DIN 125



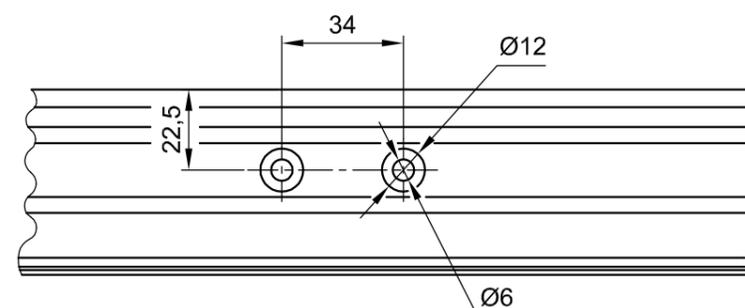
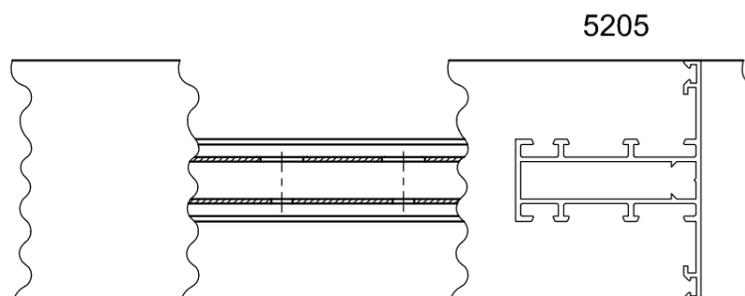
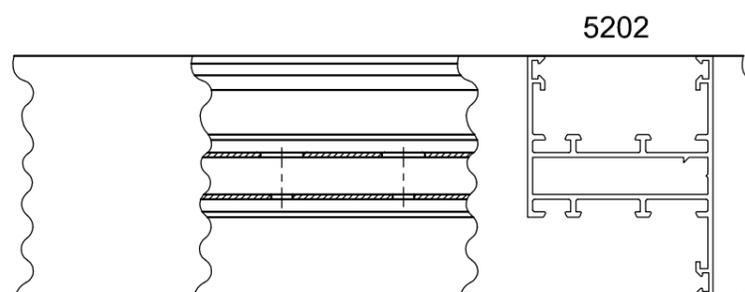
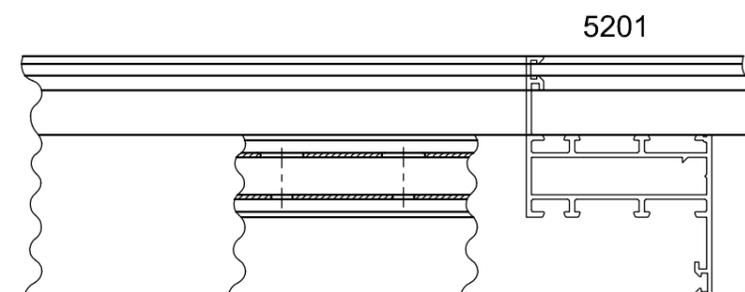
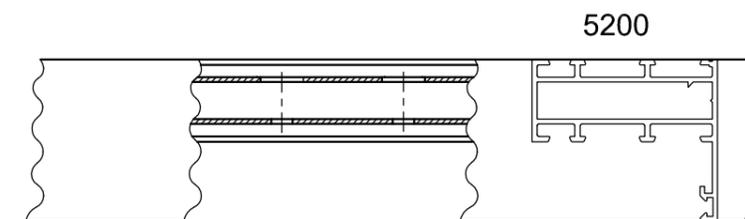
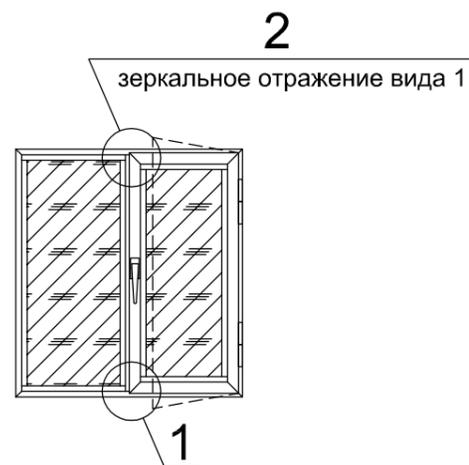
Винт 4,8x32, A2 DIN 7981  
Шайба 5, A2 DIN 125



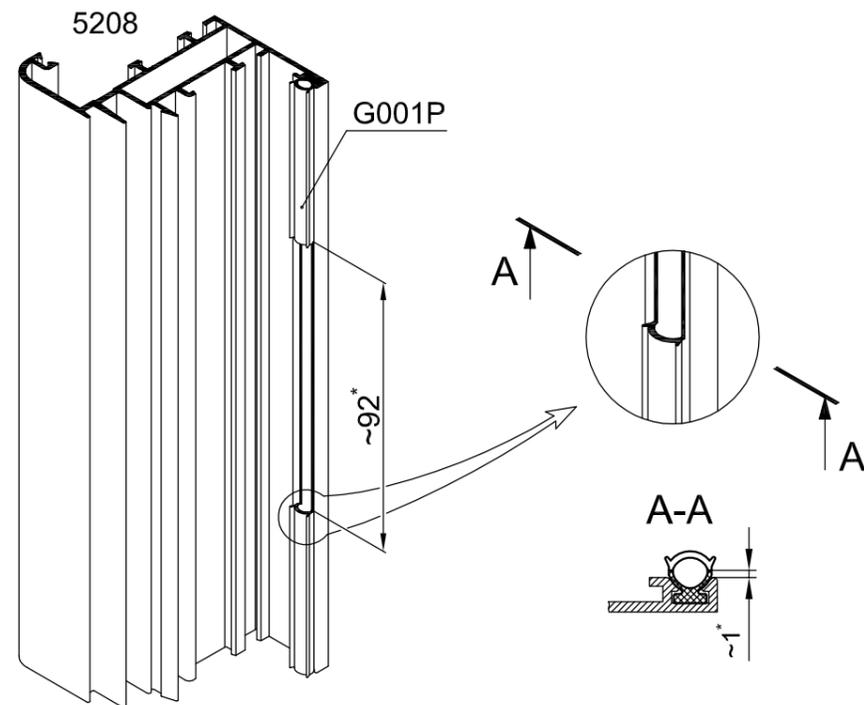
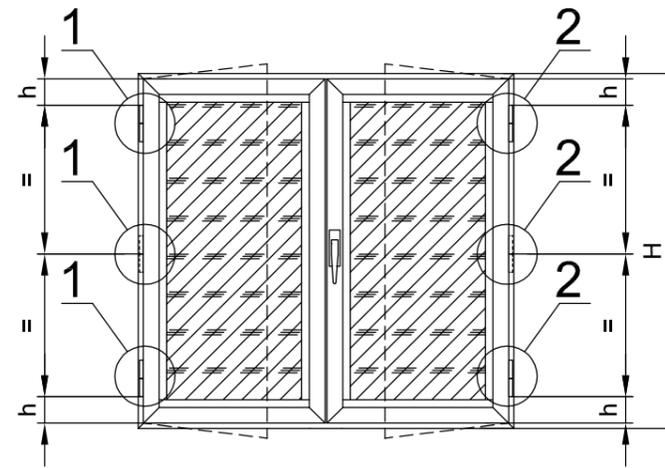
Винт 4,8x32, A2 DIN 7981  
Шайба 5, A2 DIN 125



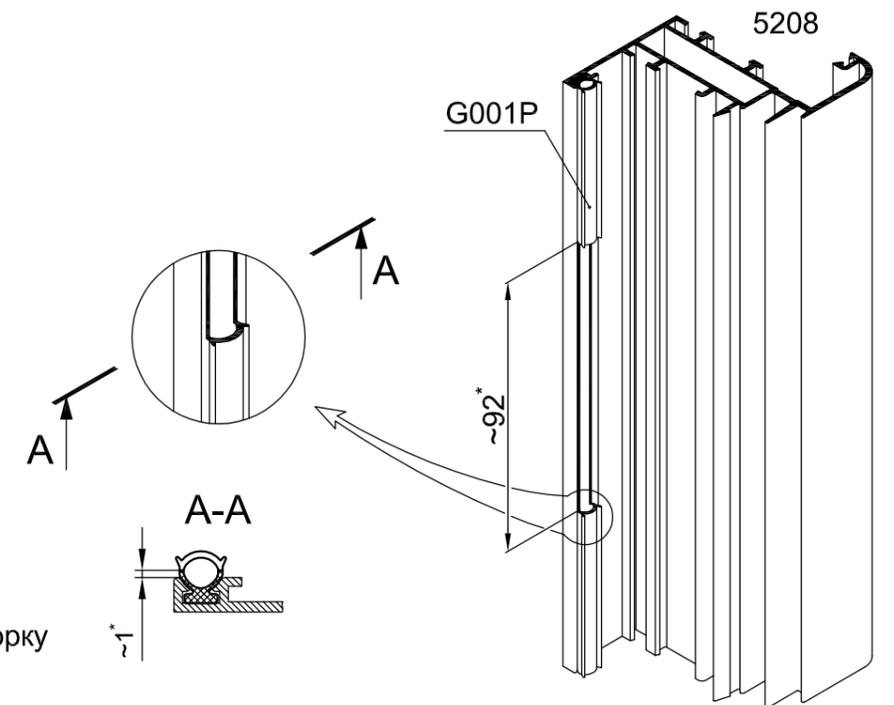
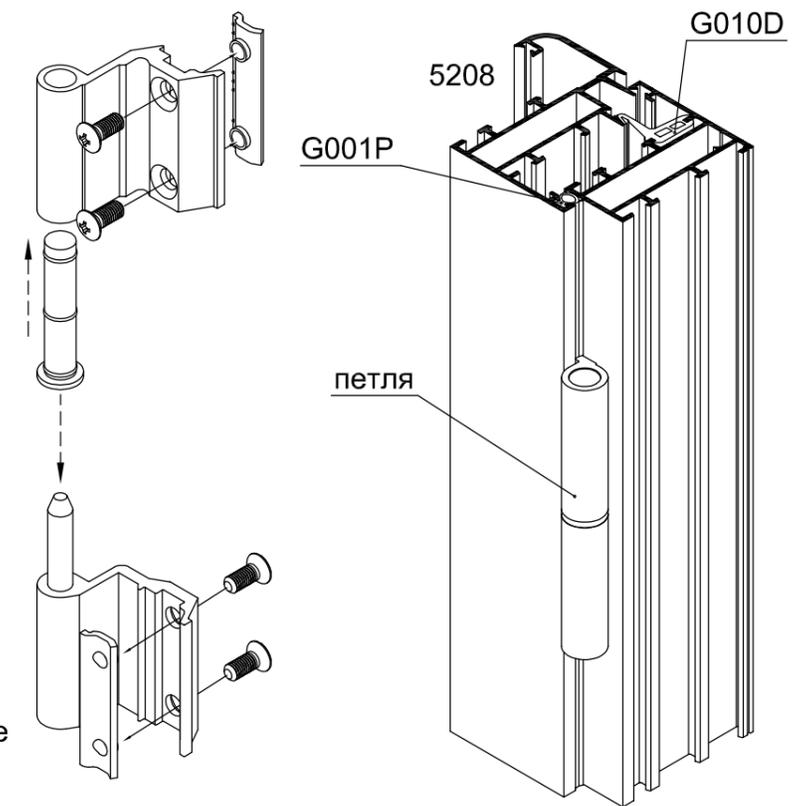
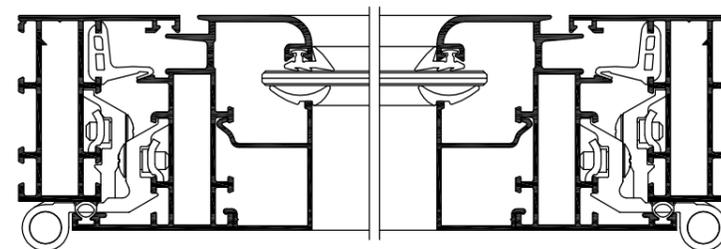
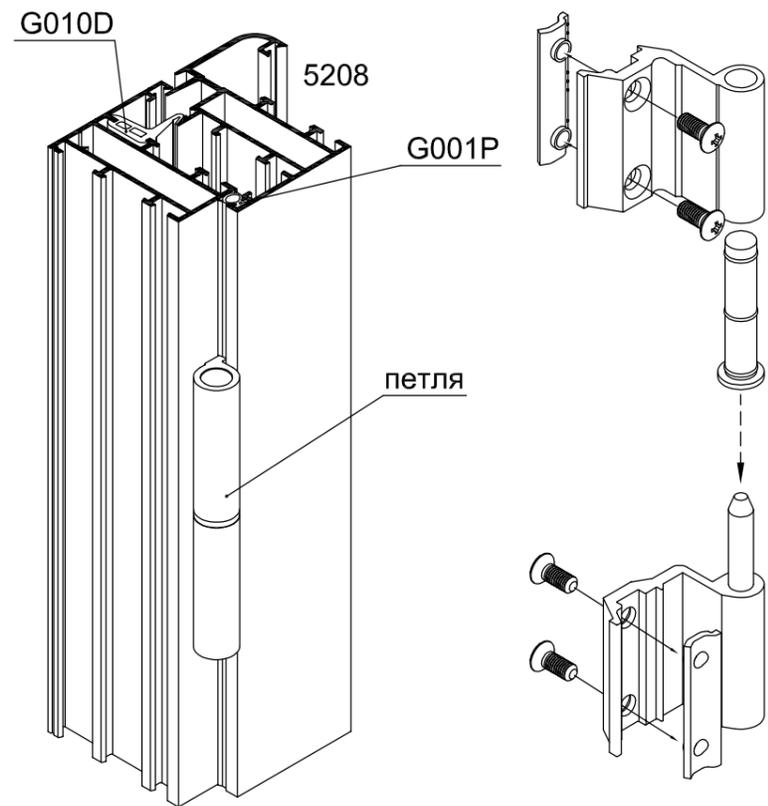
Винт 4,8x32, A2 DIN 7981  
Шайба 5, A2 DIN 125



## Обработка уплотнителя G001P в месте установки оконных петель.


**1**


$h=100$  мм при  $H<1000$  мм  
 $h=200$  мм при  $1000<H<1500$  мм  
 $h=200$  мм при  $H>1500$  мм с установкой трех петель на створку


**2**


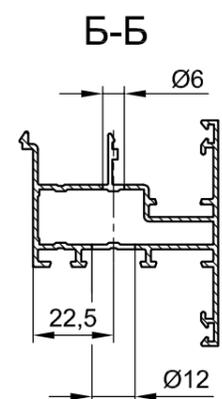
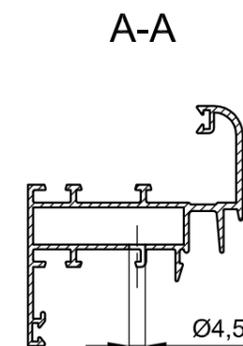
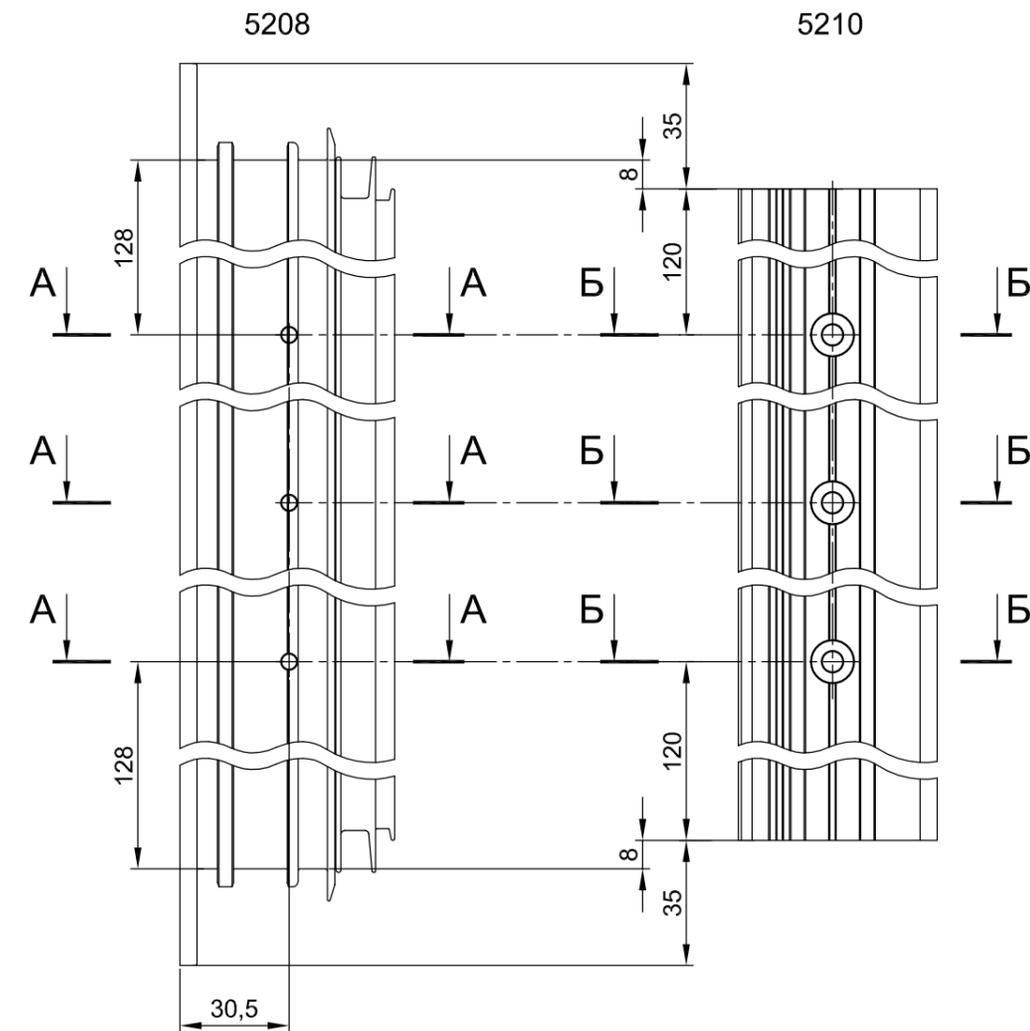
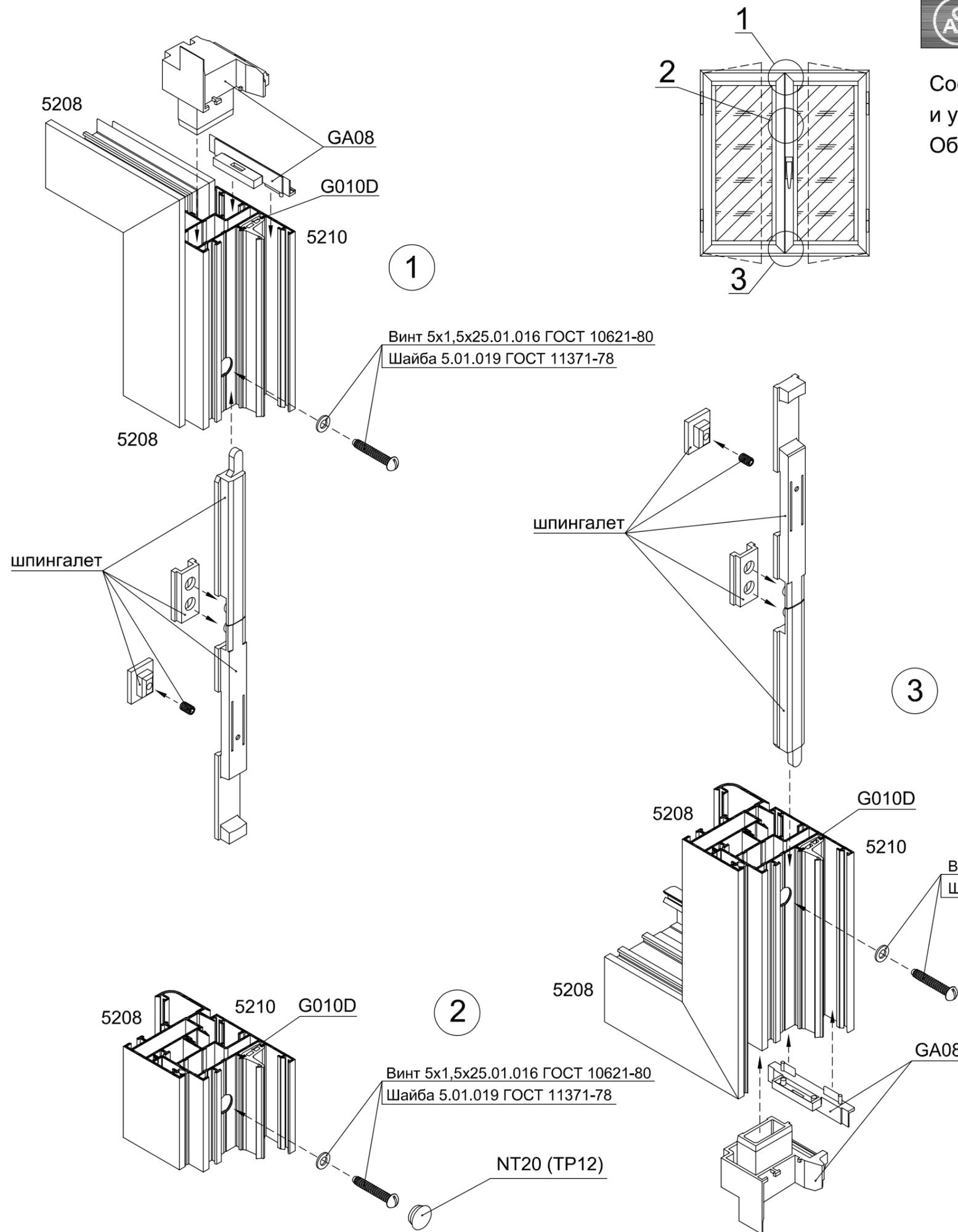
\*) Ширина и глубина вырубki уплотнителя определяются размерами сопрягаемых элементов петли и должны обеспечить плотное прилегание резинового уплотнителя к петле.

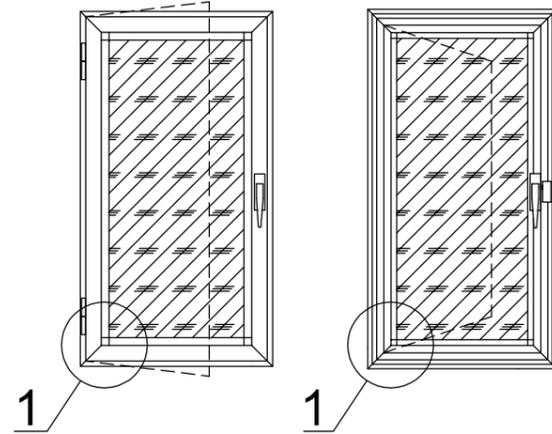
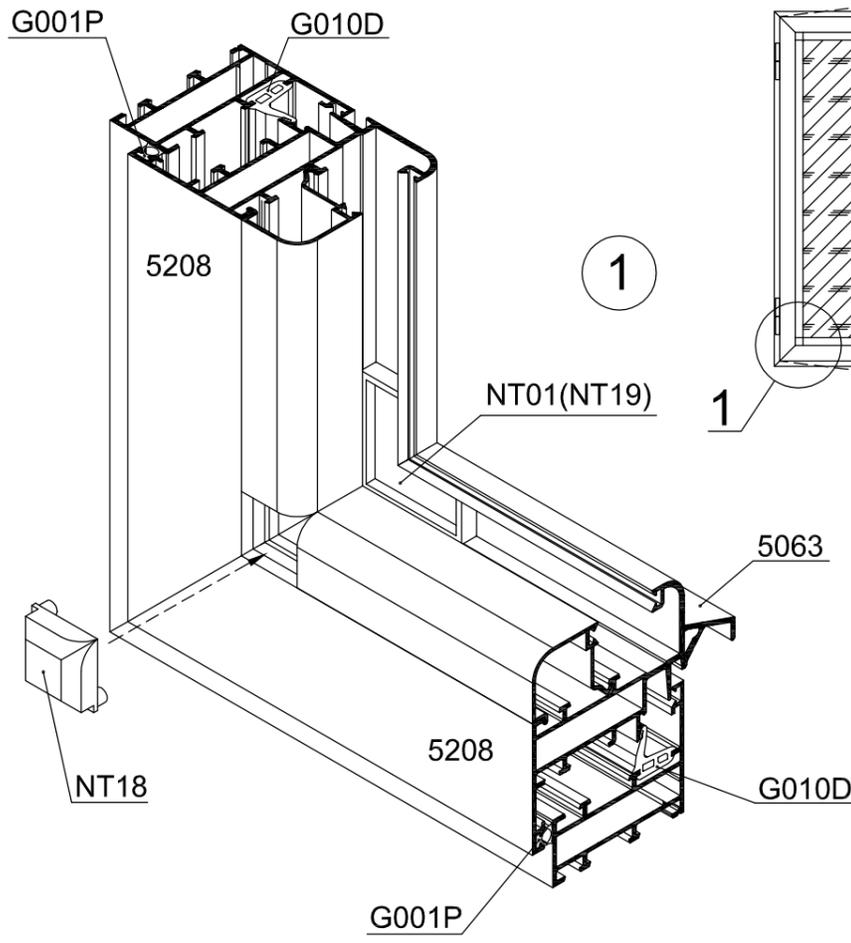




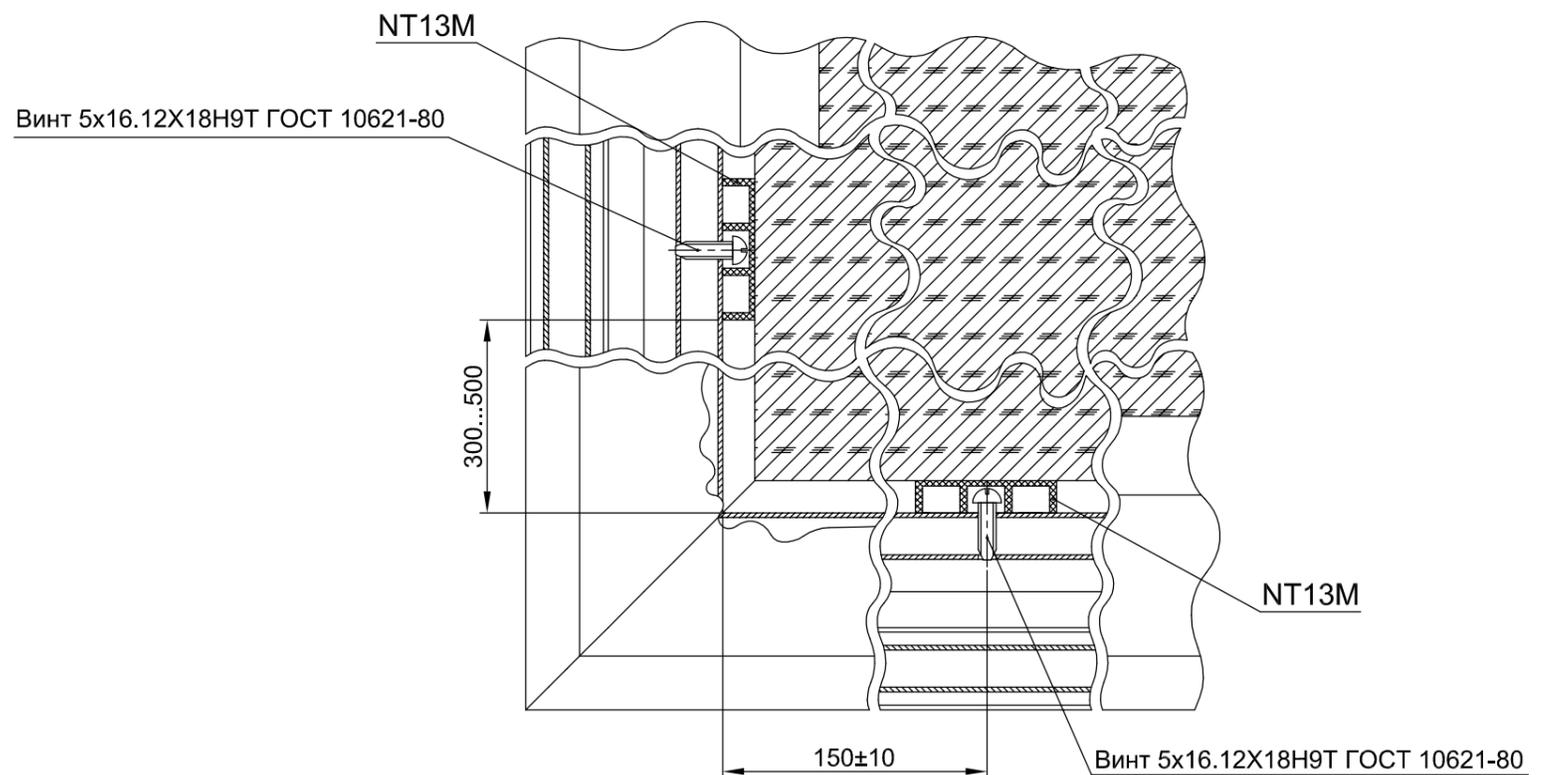
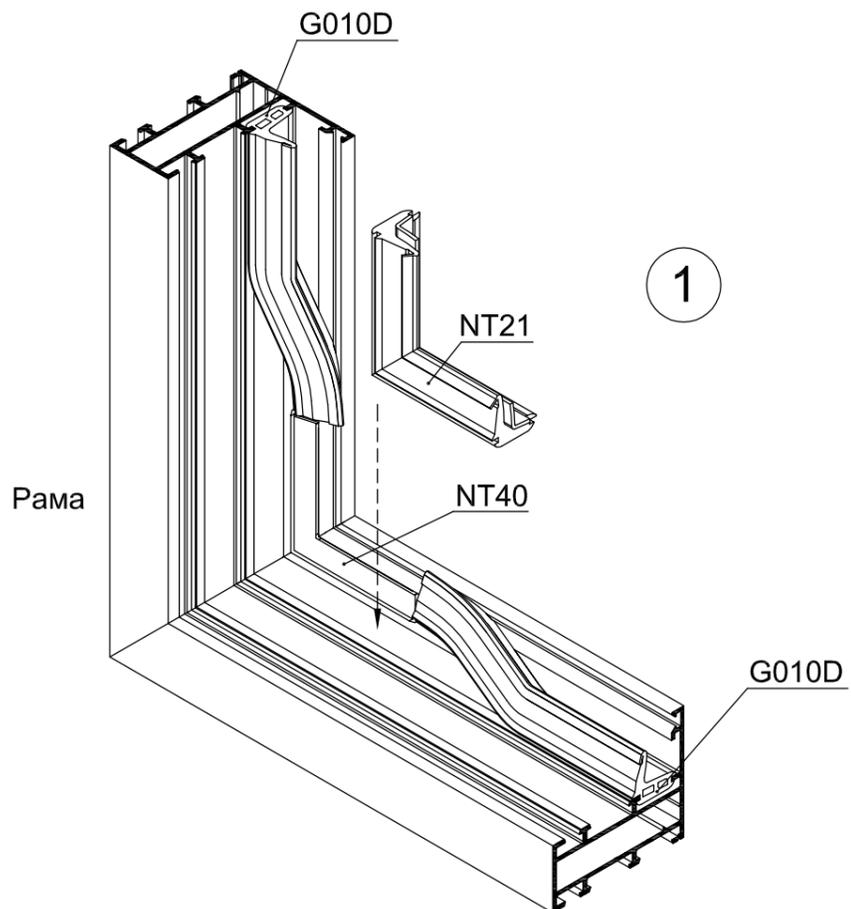
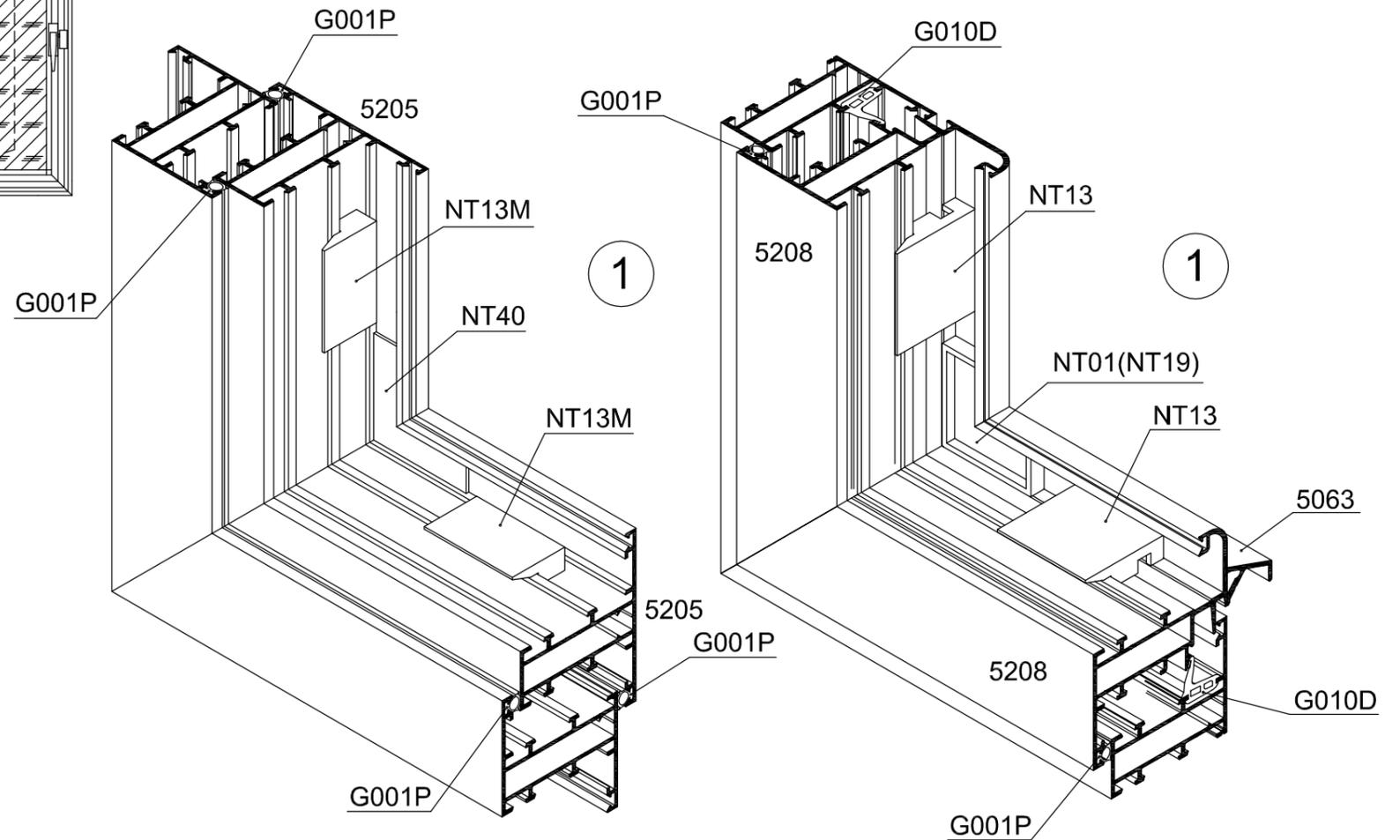
Соединение профилей 5208 и 5210 для распашных окон и установка аксессуаров GA08, NT42.

Обработка профилей 5208, 5210 для их совместного соединению





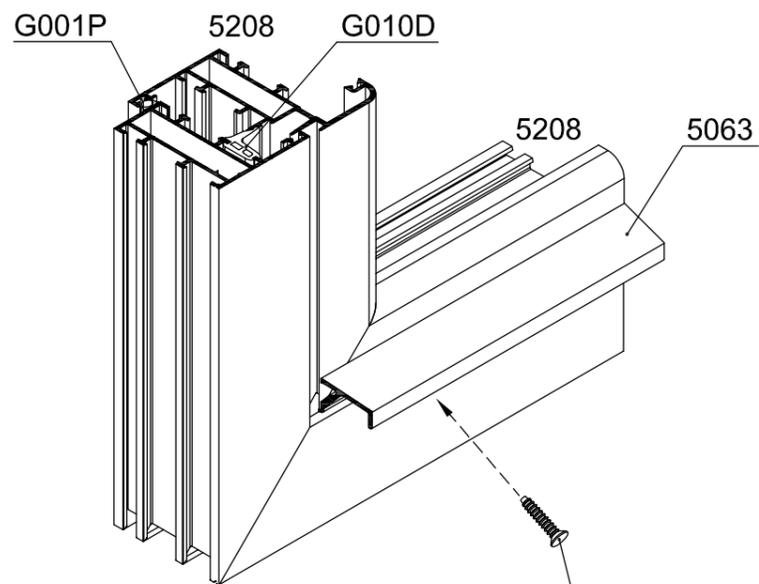
Установка заглушек NT18 для штапиков, уплотнительных уголков NT21 и подкладок NT13 под стекло (стеклопакеты).



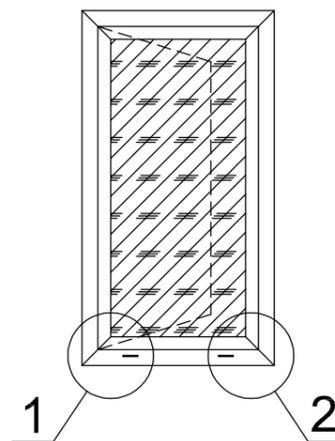
Под установку винта 5x16.12X18H9T ГОСТ 10621-80 выполнить в профиле отв. Ø3,8мм.

## Установка отлива (профиль 5063) на створку окна и его обработка.

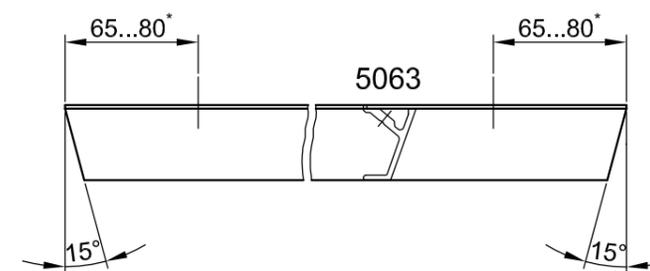
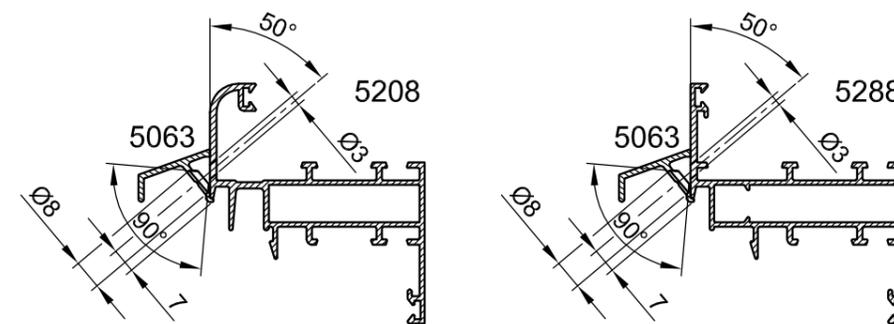
1



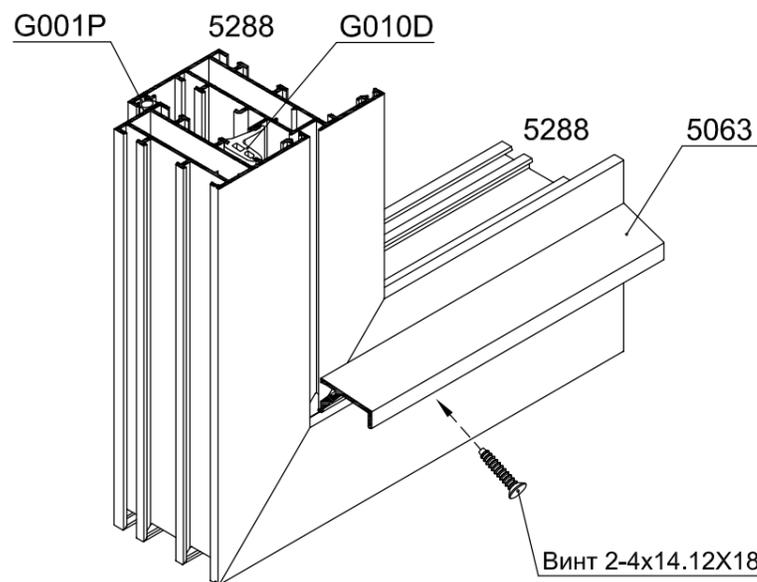
Винт 2-4x14.12X18H9T ГОСТ 10620-80  
Установить с шагом 250...300 мм,  
но не менее 3-х штук.



## Отверстия под крепление профиля 5063

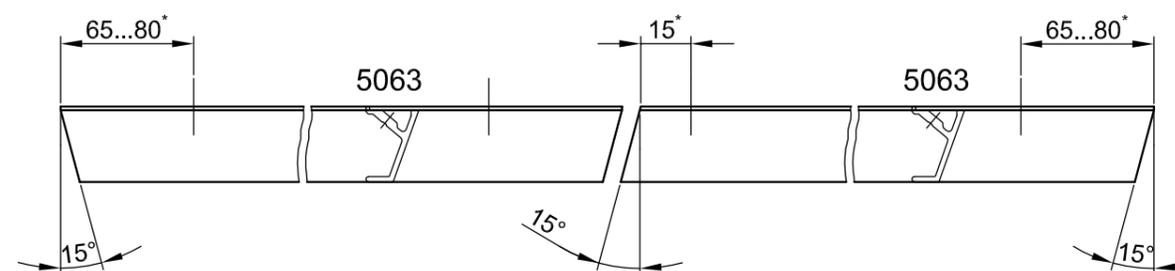


1



Винт 2-4x14.12X18H9T ГОСТ 10620-80  
Установить с шагом 250...300 мм,  
но не менее 3-х штук.

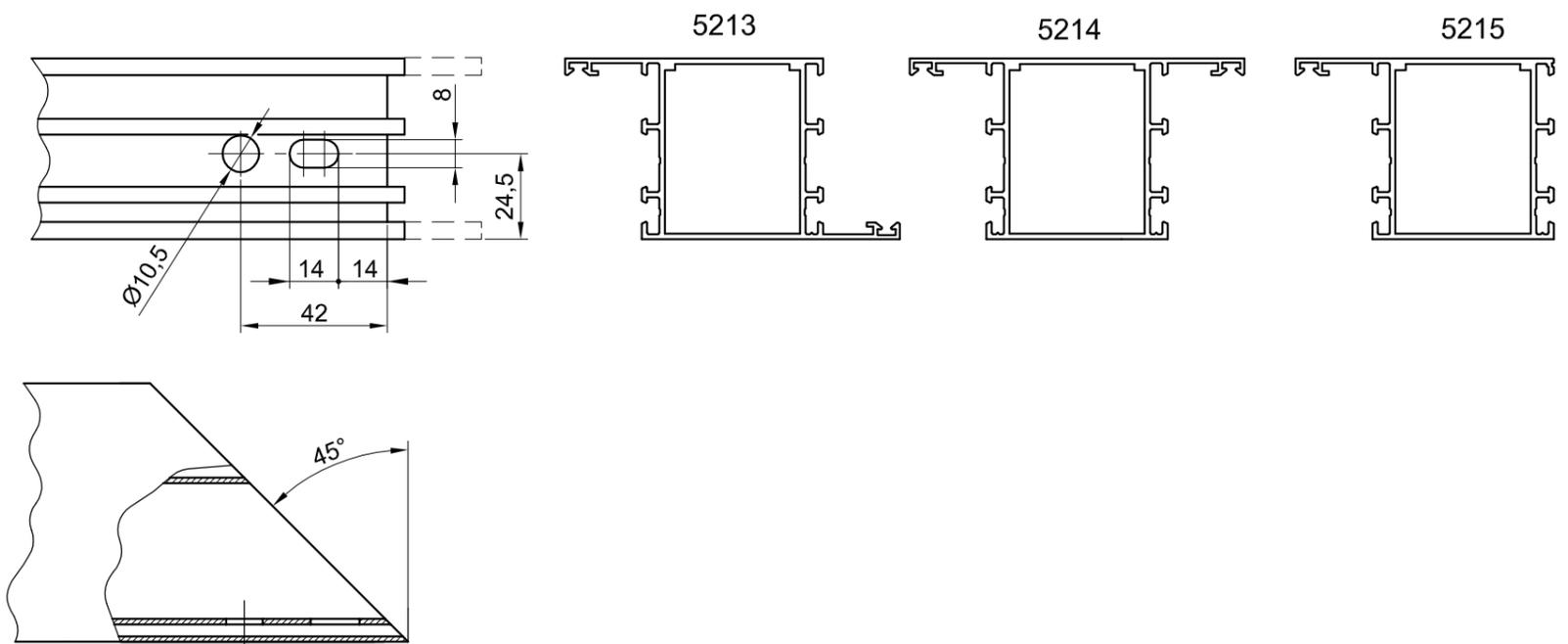
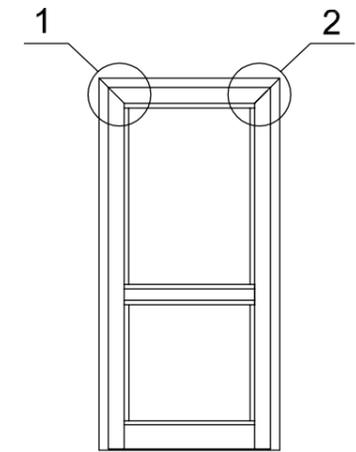
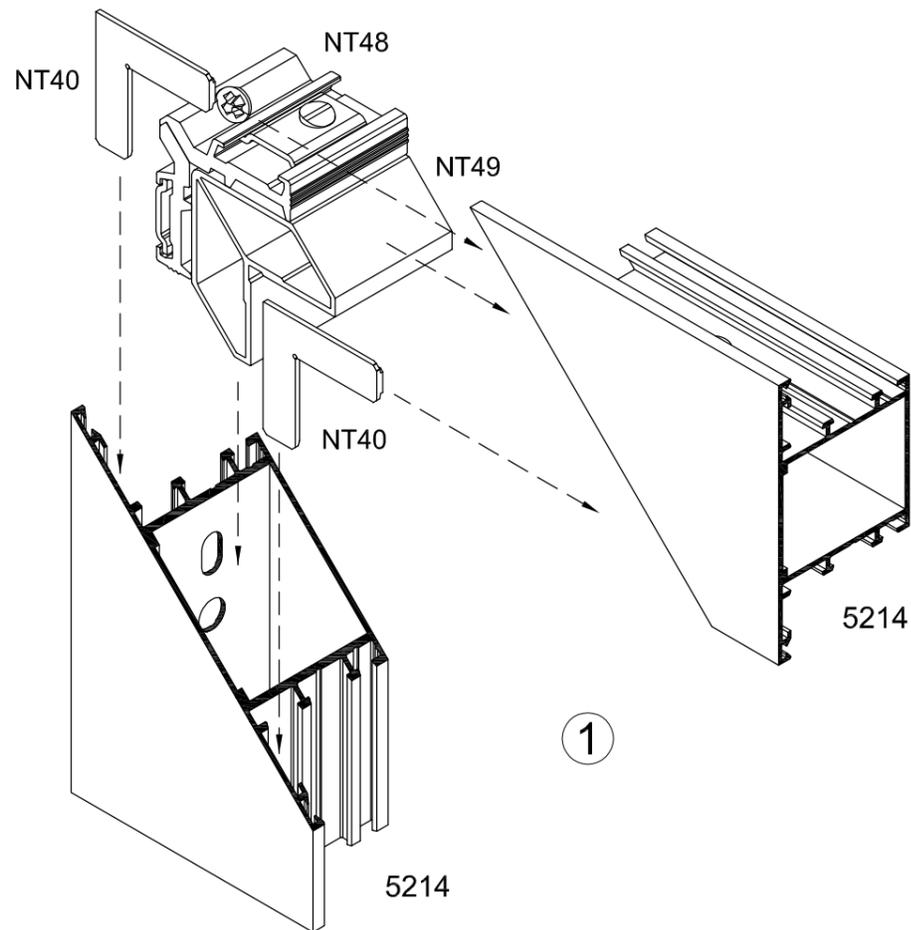
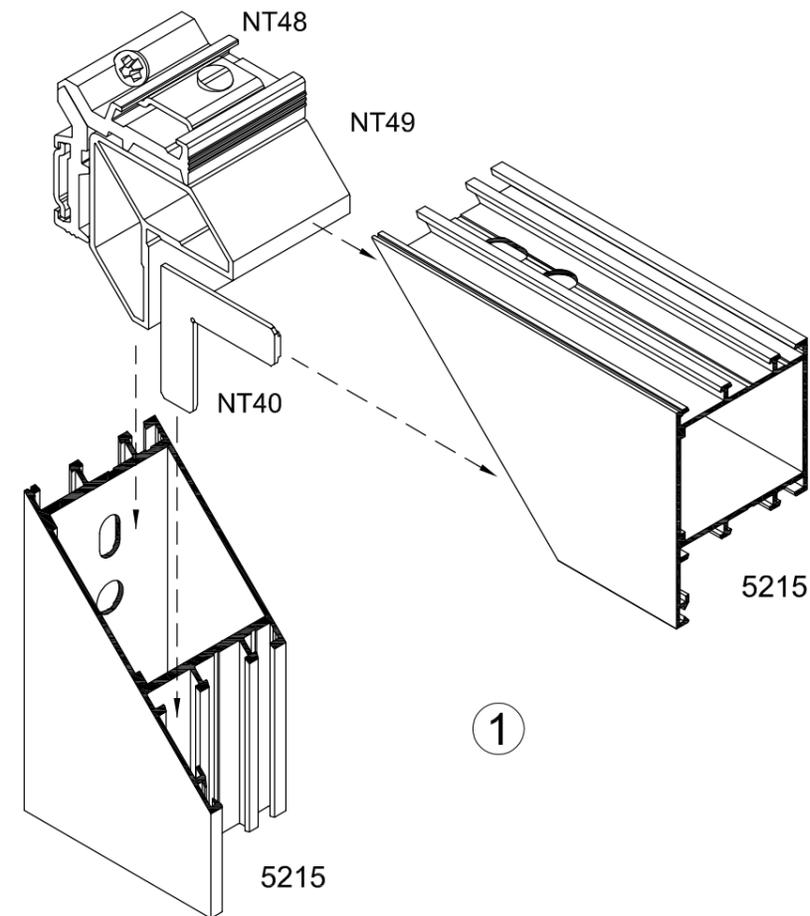
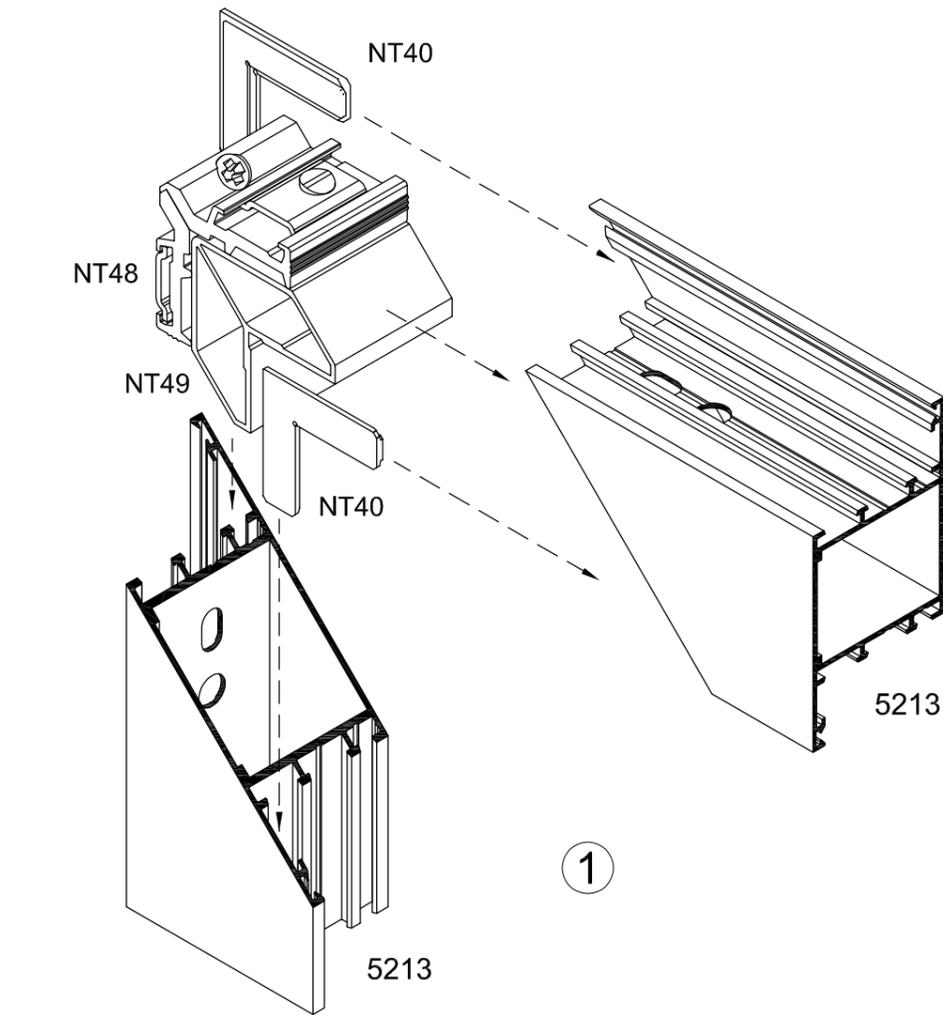
## Обработка профиля 5063 для штульповой створки



\*) Размер от оси крайнего отверстия под крепление профиля 5063.



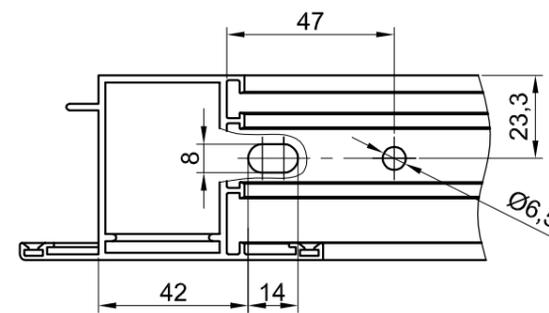
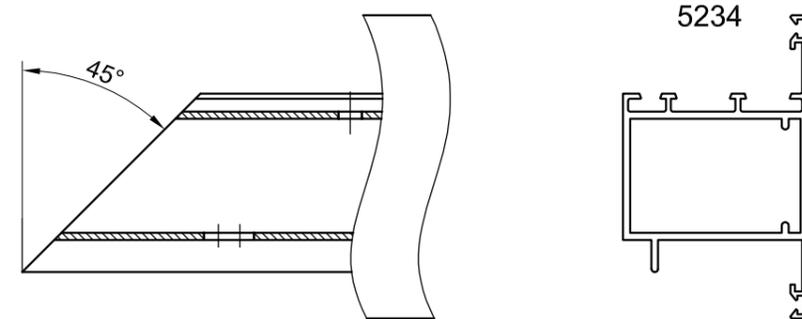
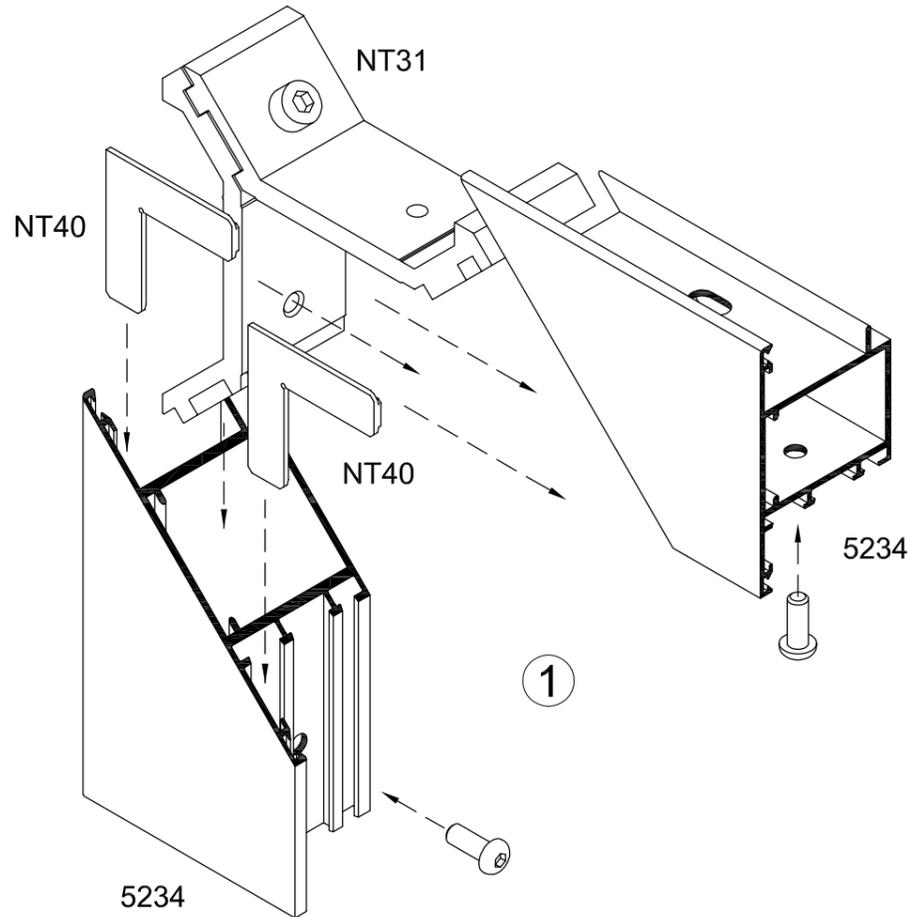
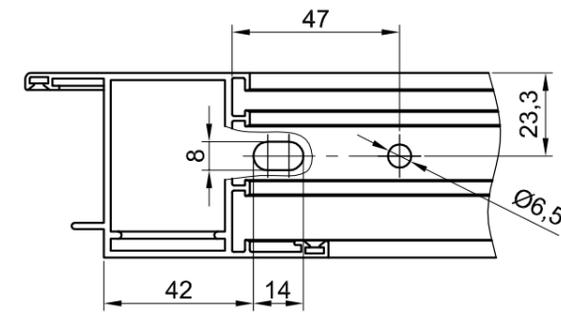
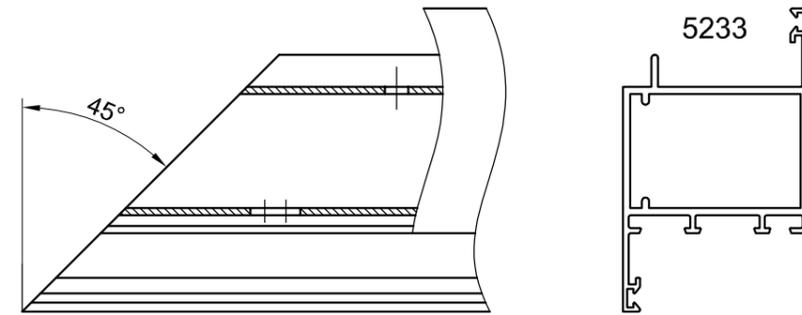
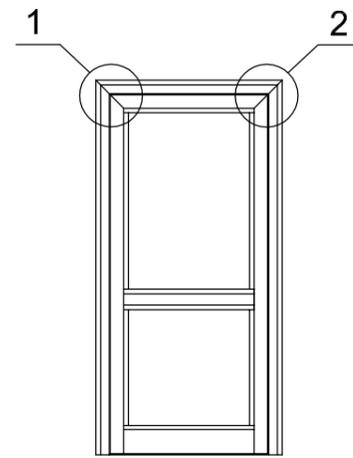
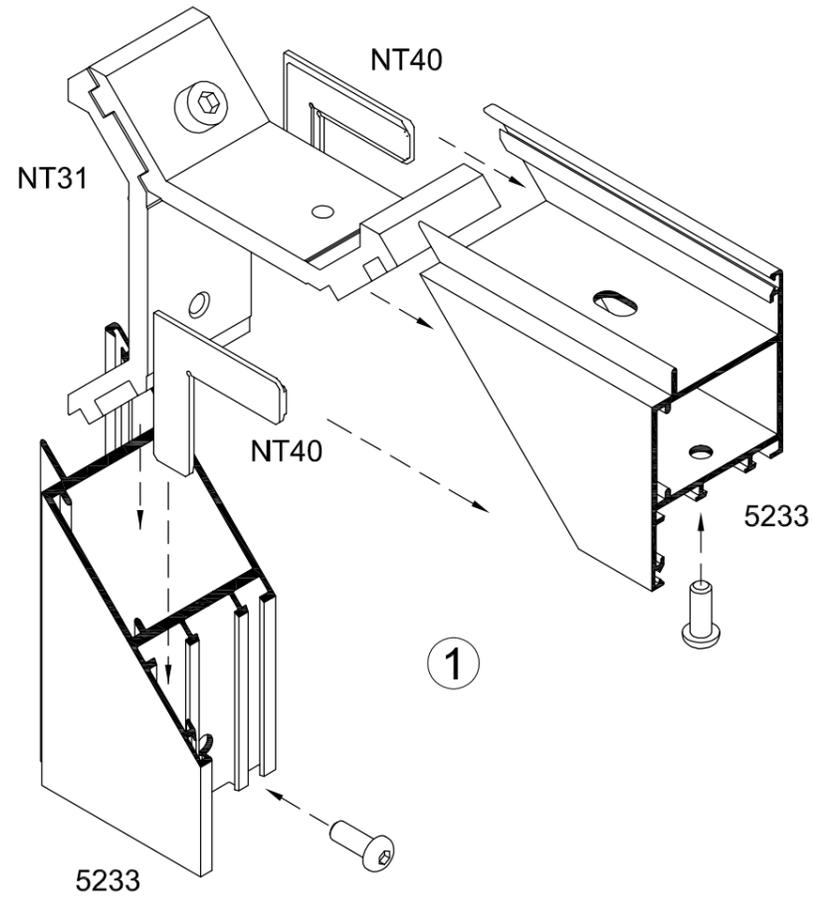
Обработка профилей 5213, 5214, 5215 под установку NT48 и NT49



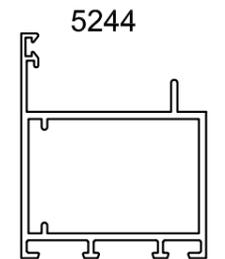
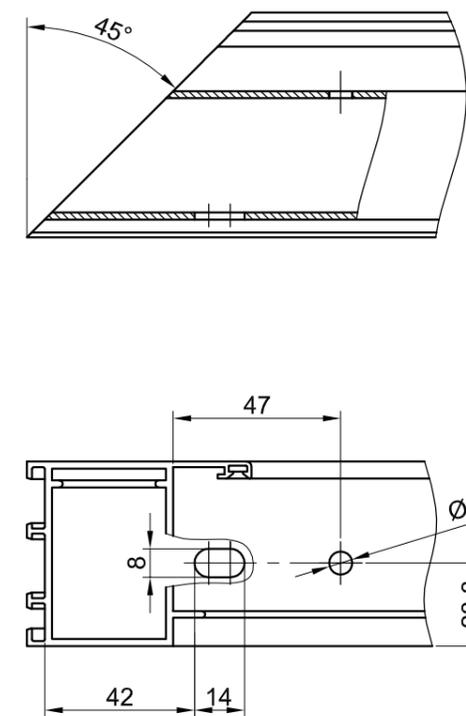
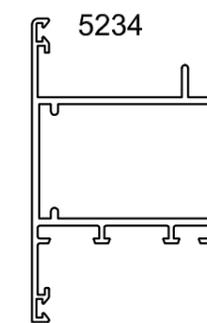
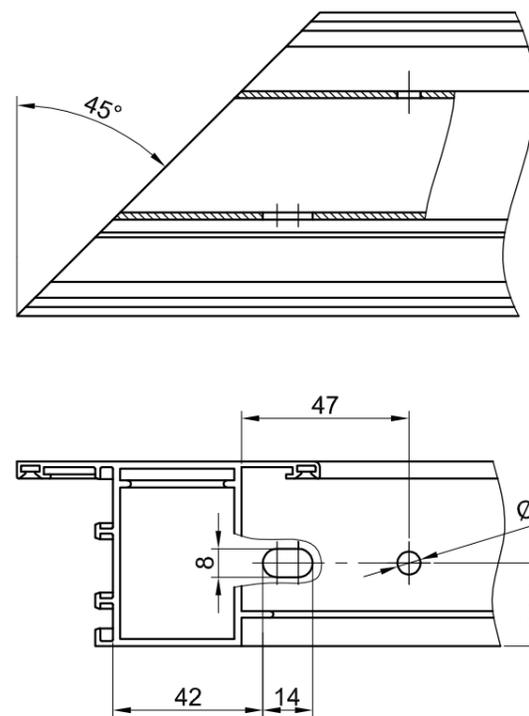
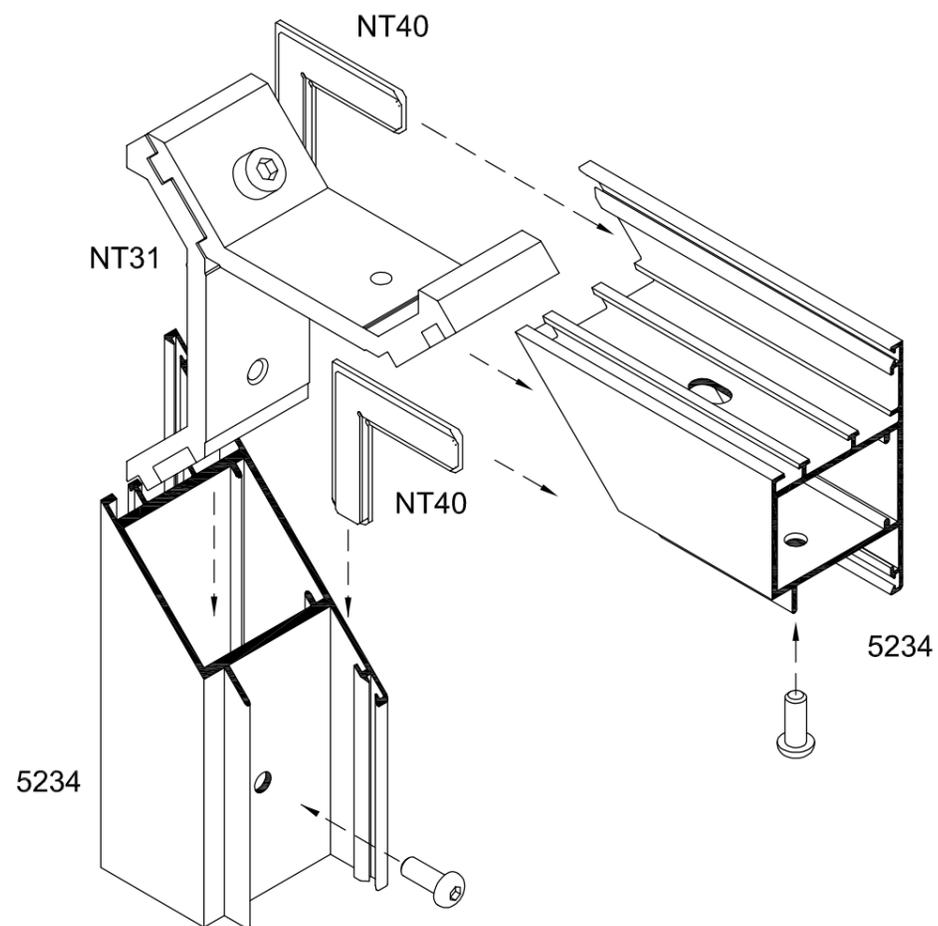
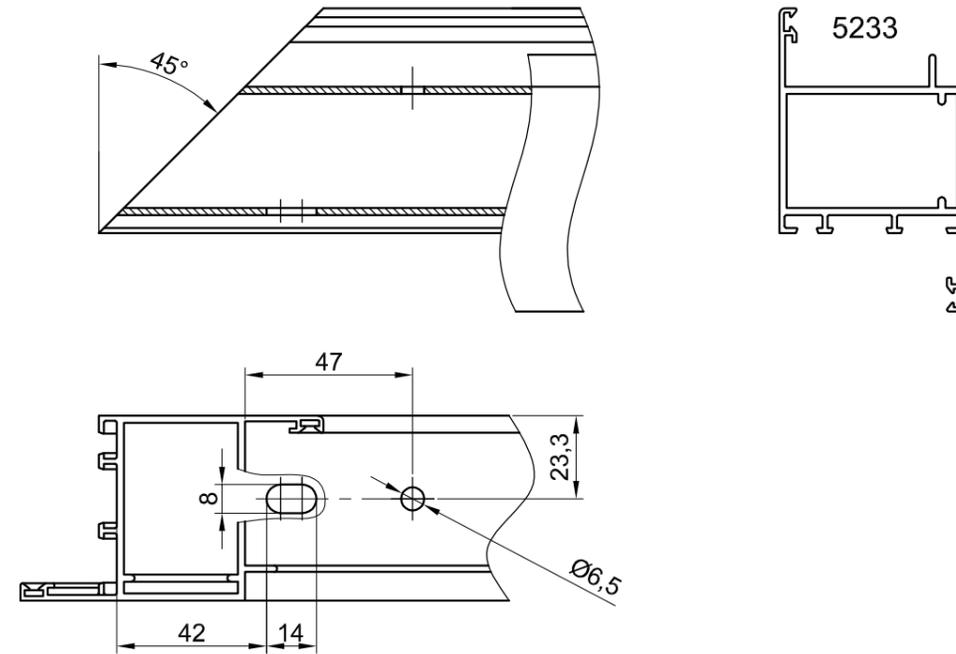
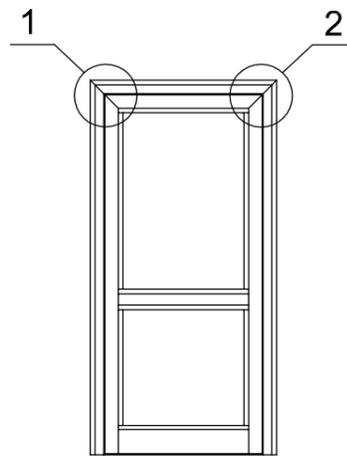
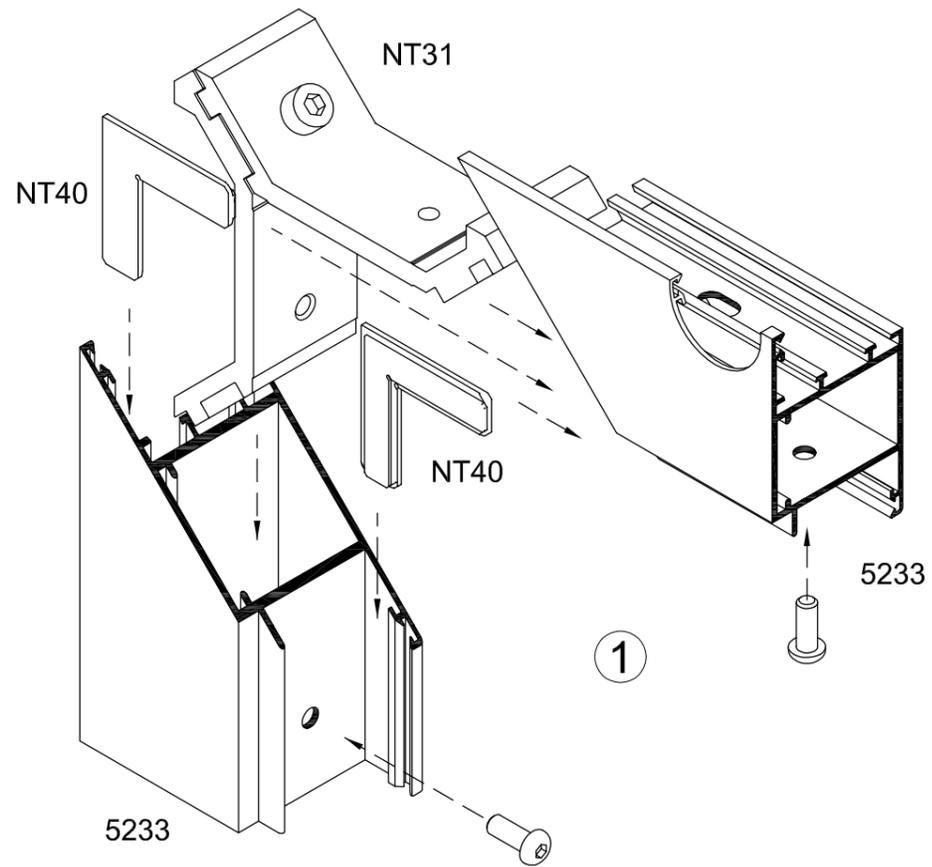
Вид 2 - установка аксессуаров и обработка профиля аналогична представленной для вида 1.



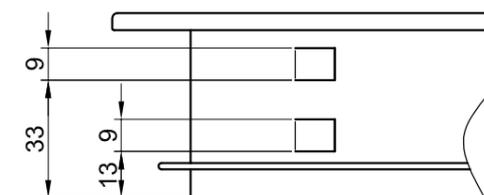
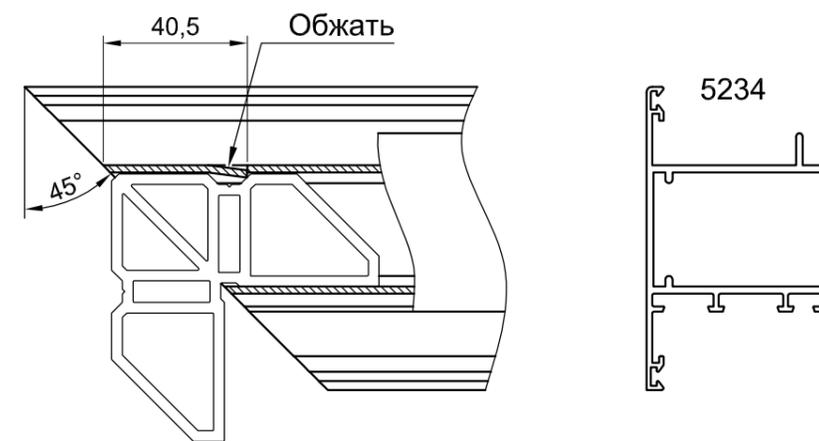
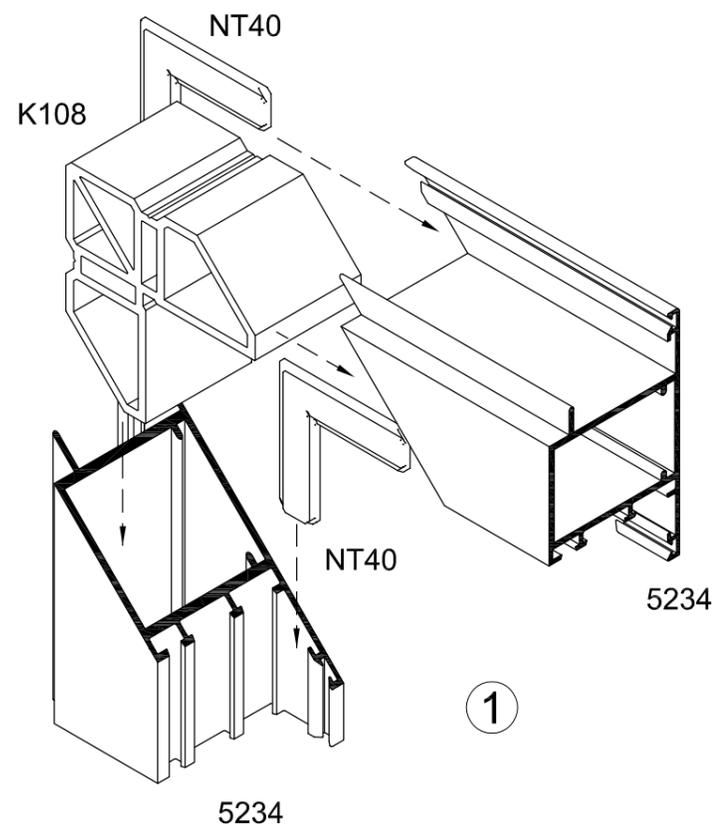
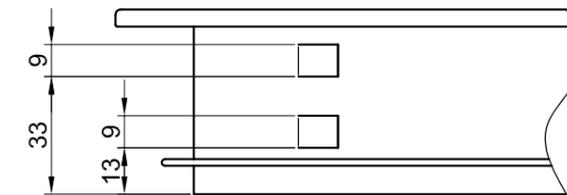
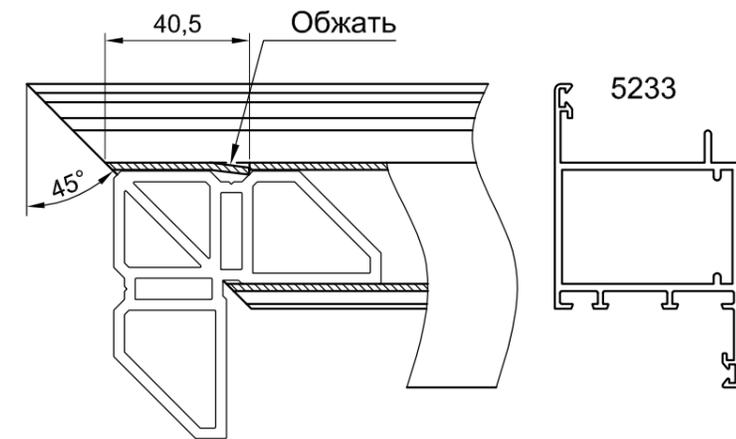
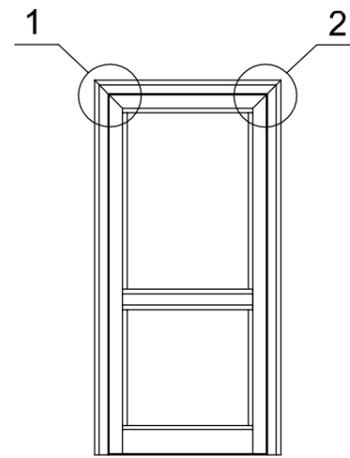
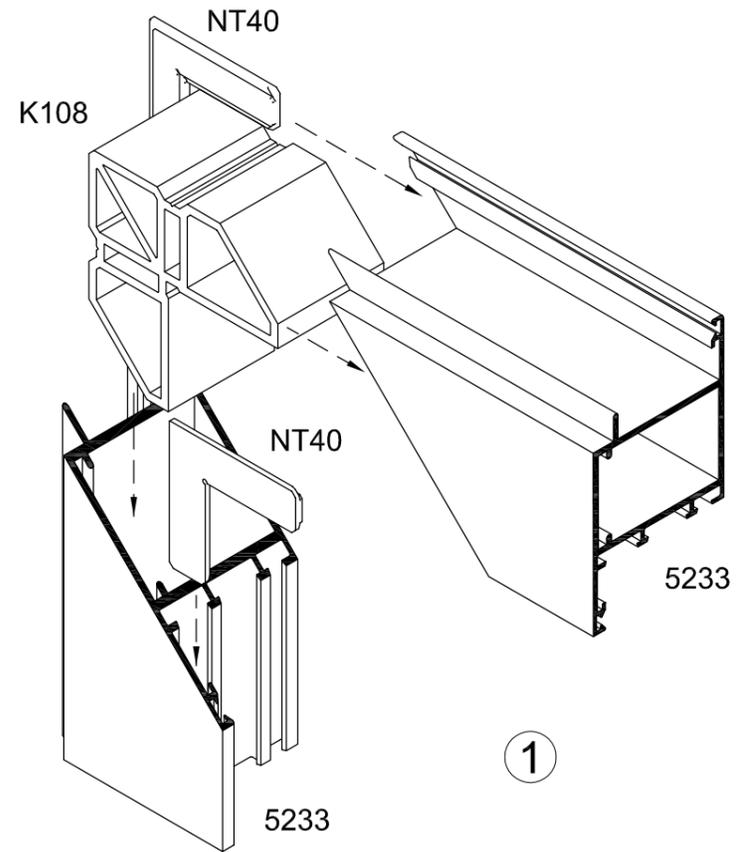
Сборка углов створки дверного блока с использованием NT31, NT40.  
Обработка профилей 5233, 5234 под установку NT31.



Сборка углов рамы дверного блока с использованием NT31, NT40.  
 Обработка профилей 5233, 5234 (5244) под установку NT31.

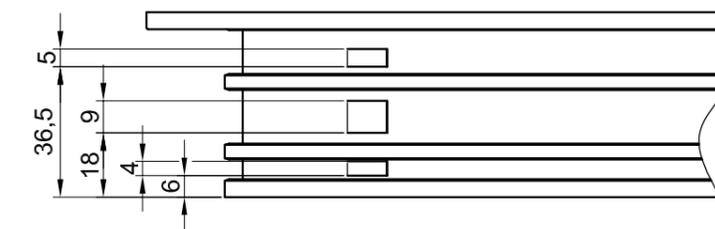
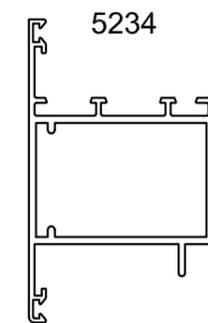
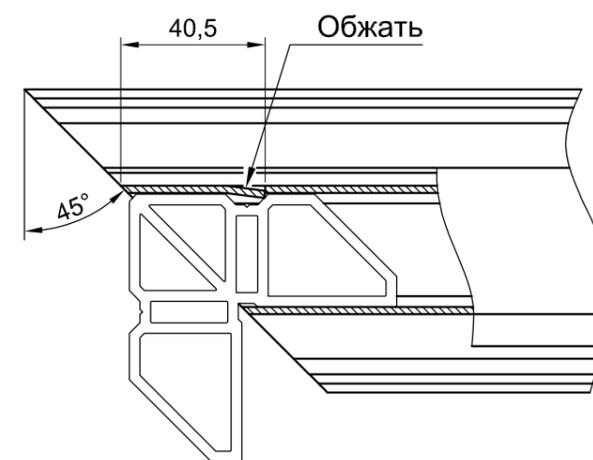
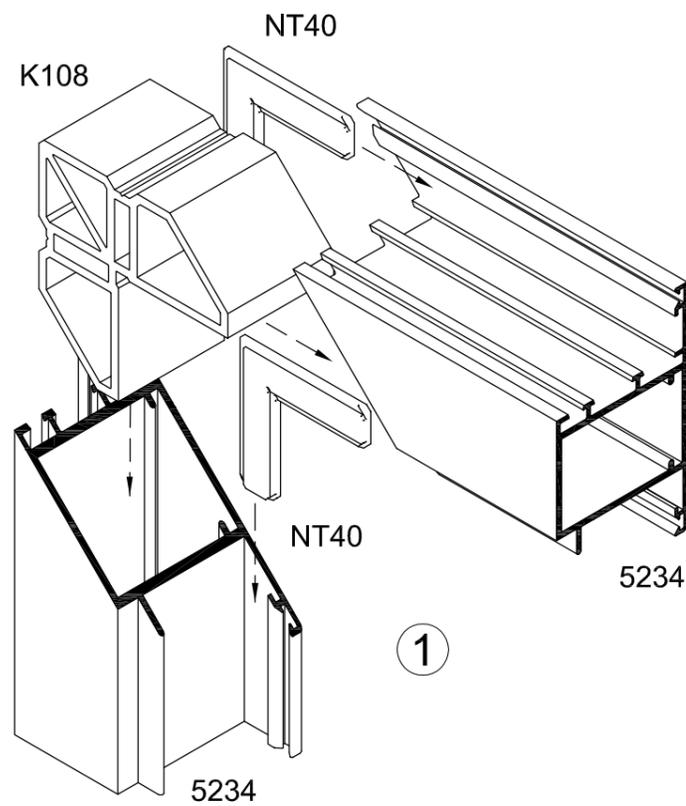
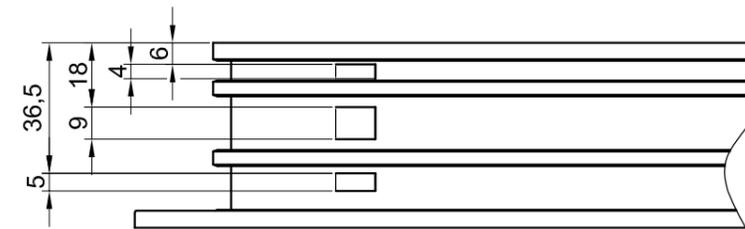
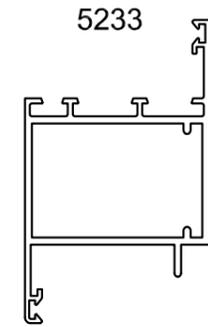
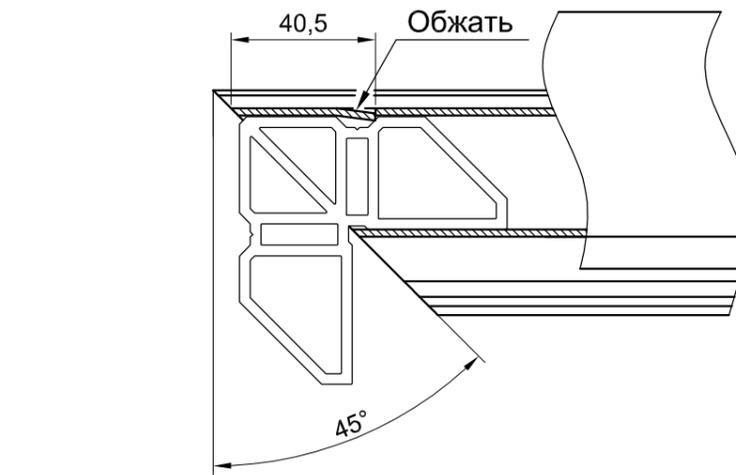
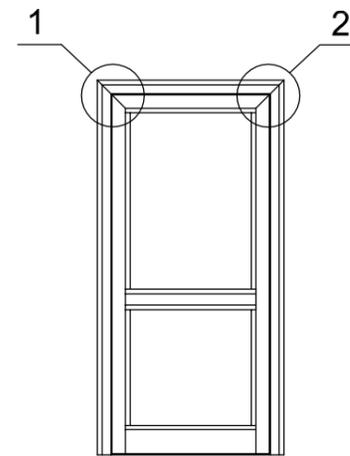
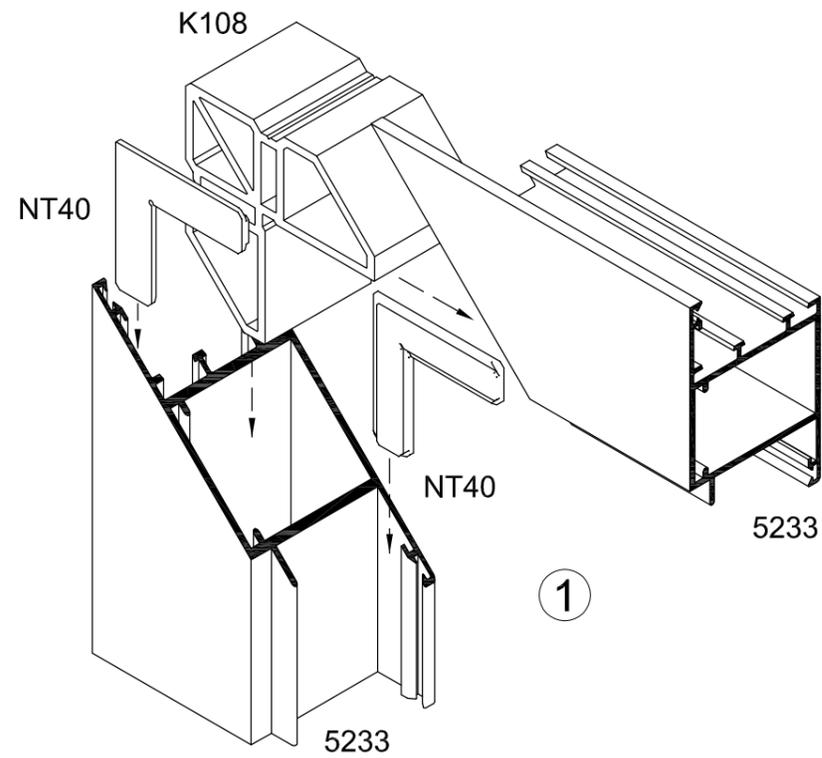


Сборка углов створки дверного блока с использованием K108, NT40.  
 Обработка профиля 5233, 5234 под установку K108.



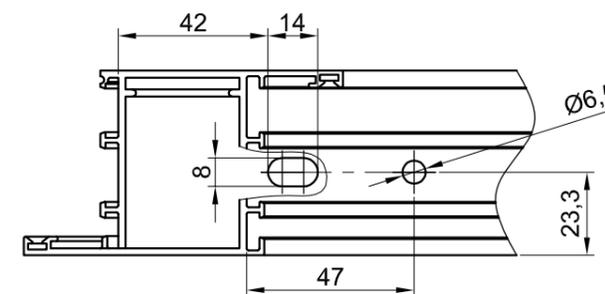
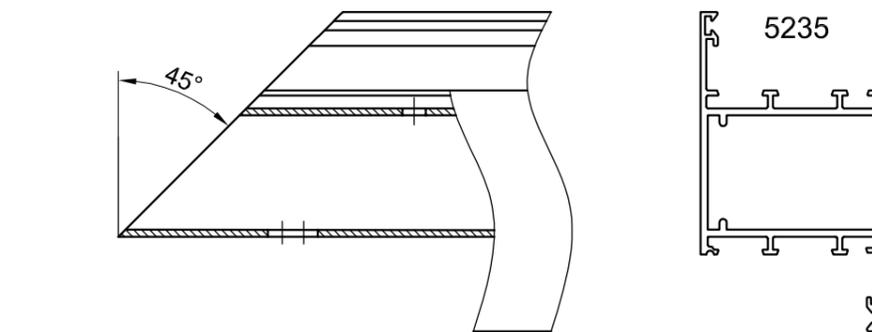
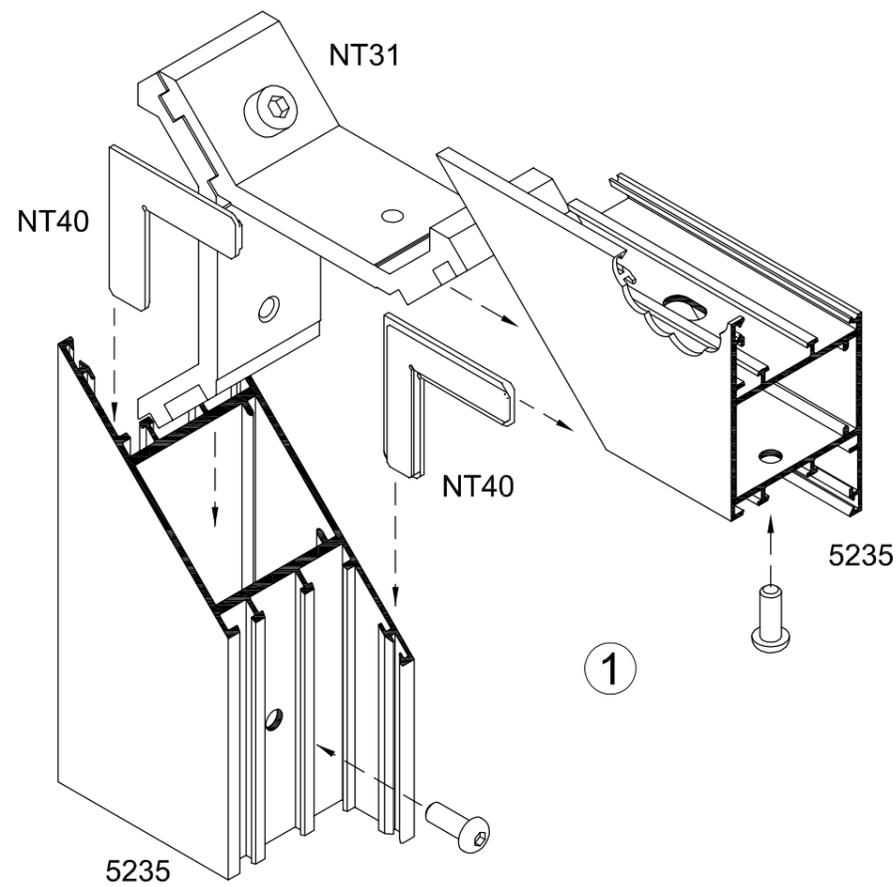
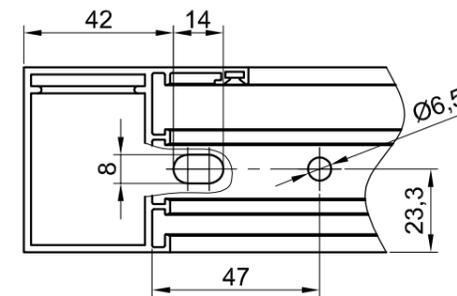
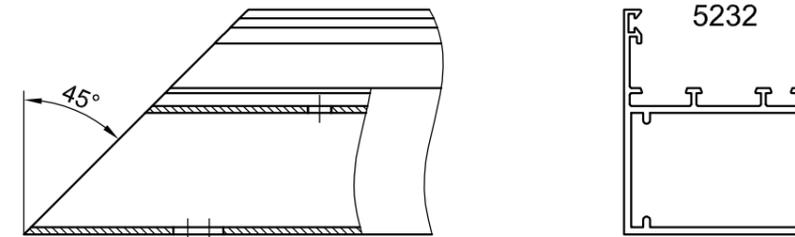
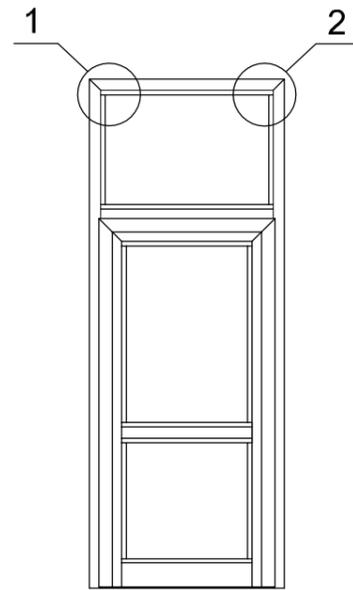
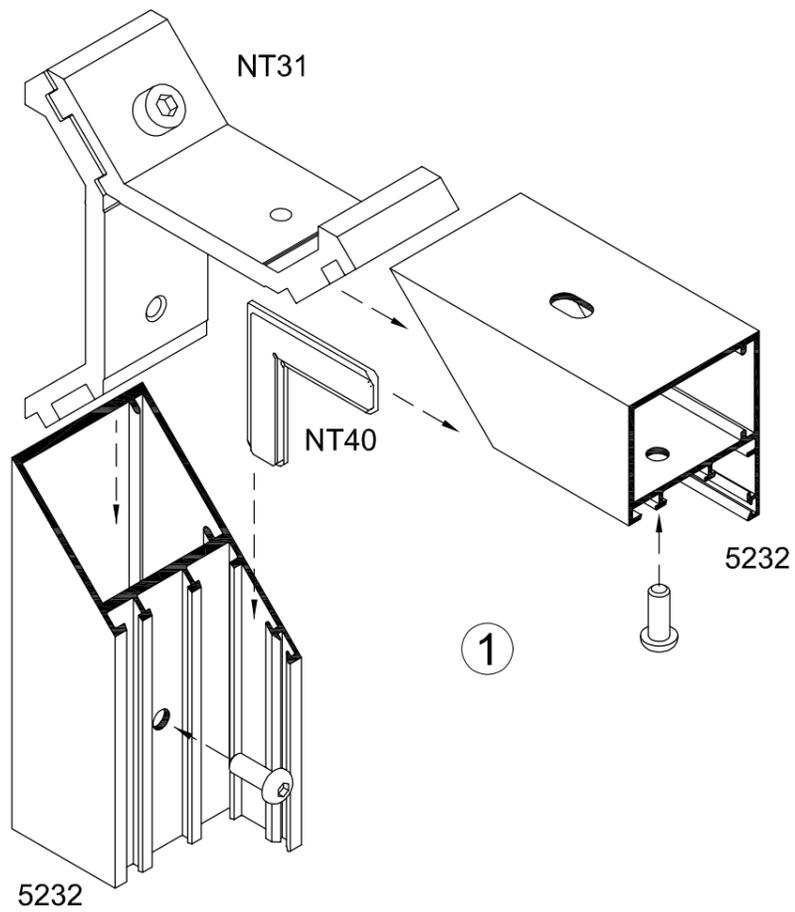
Сборка углов створки рамы блока с использованием K108, NT40.

Обработка профиля 5233, 5234 под установку K108.

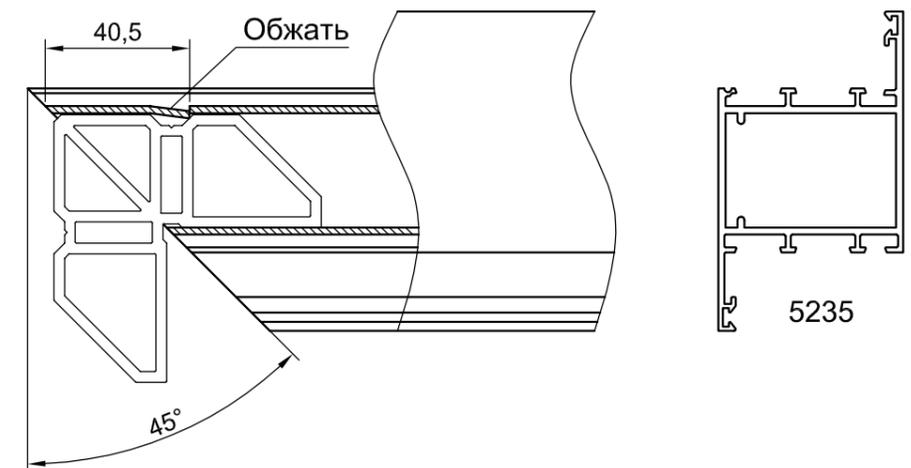
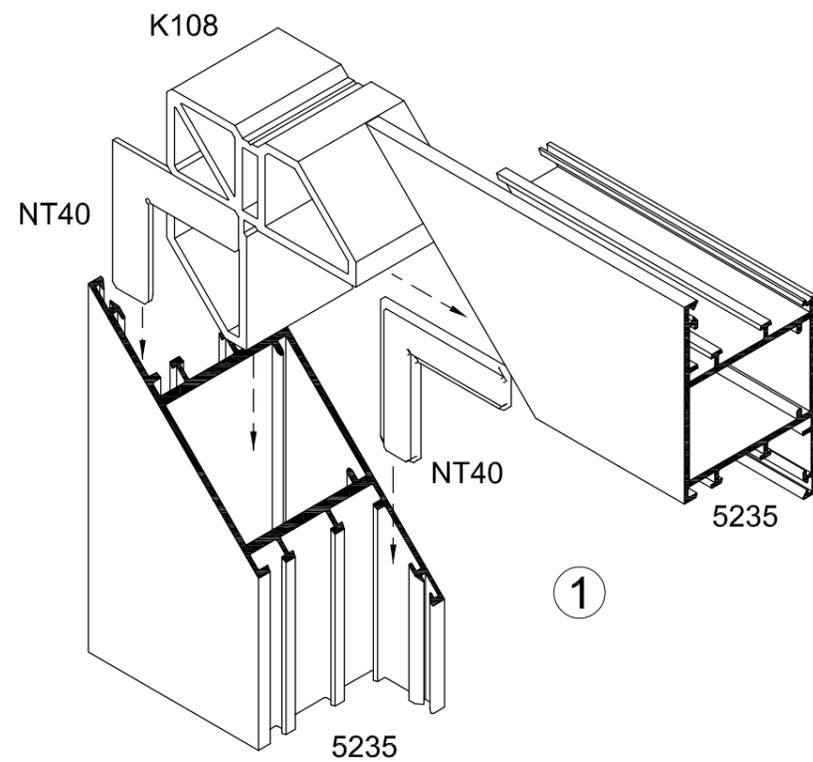
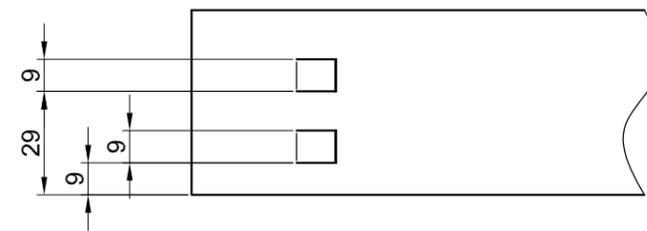
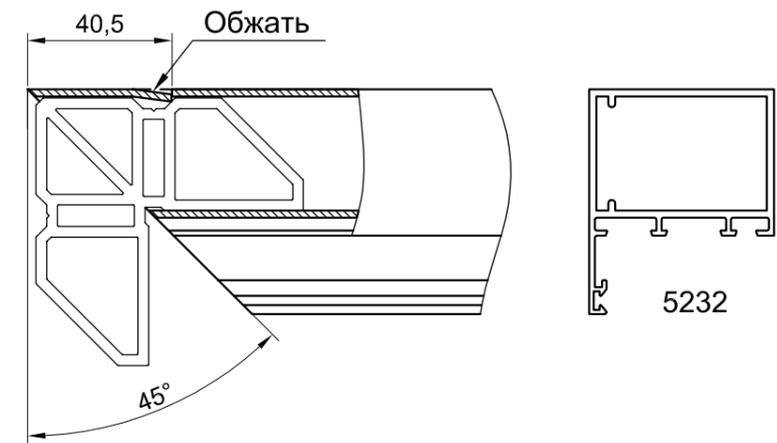
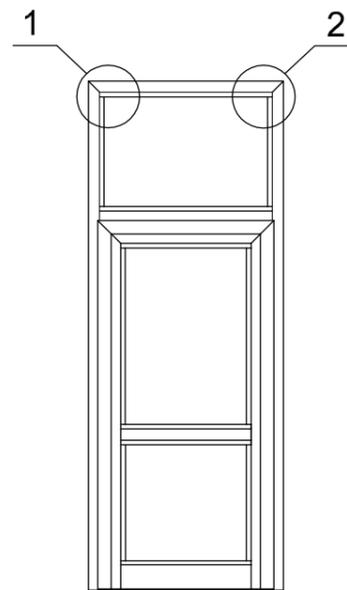
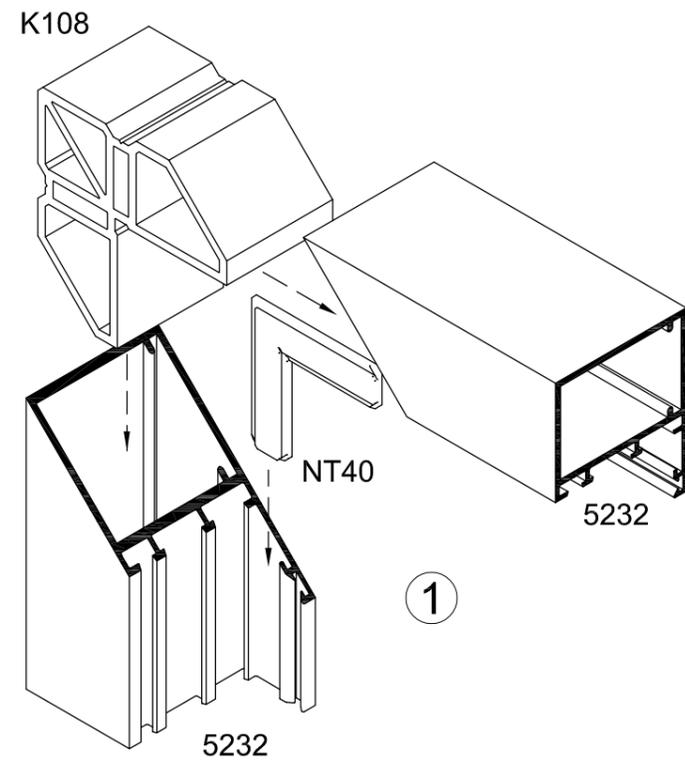




Сборка углов рамы дверного блока с использованием NT31, NT40.  
Обработка профиля 5232, 5235 под установку NT31.

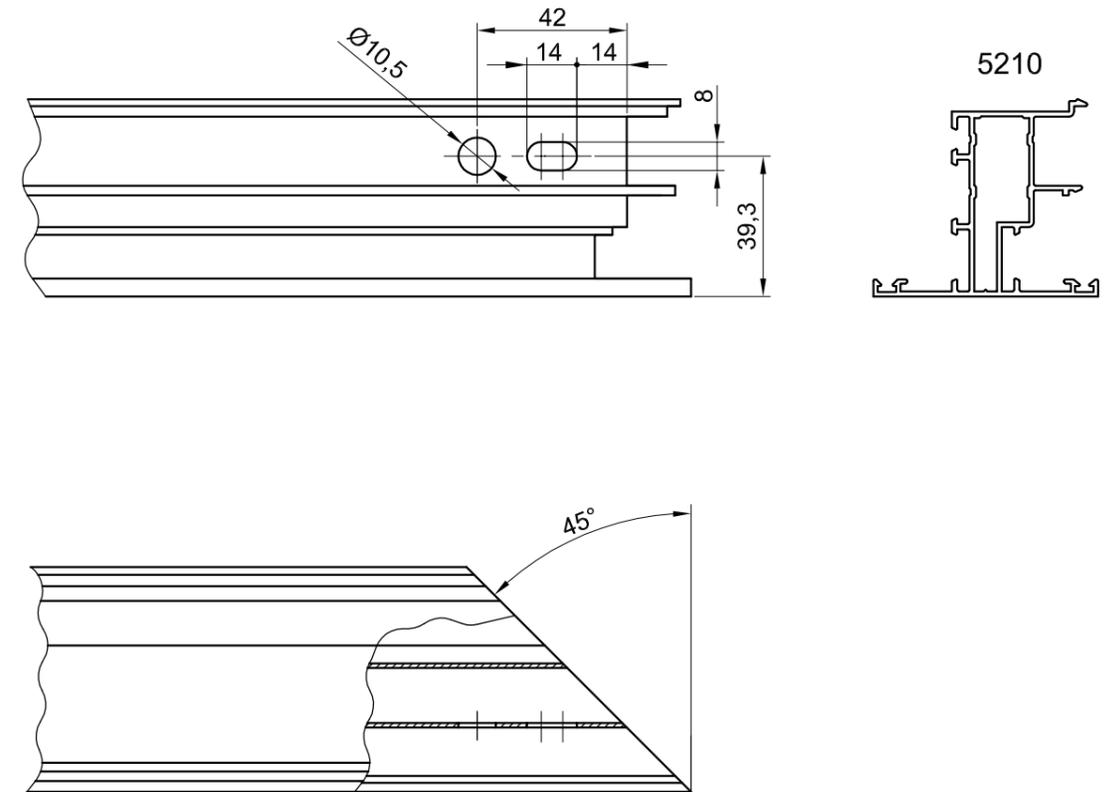
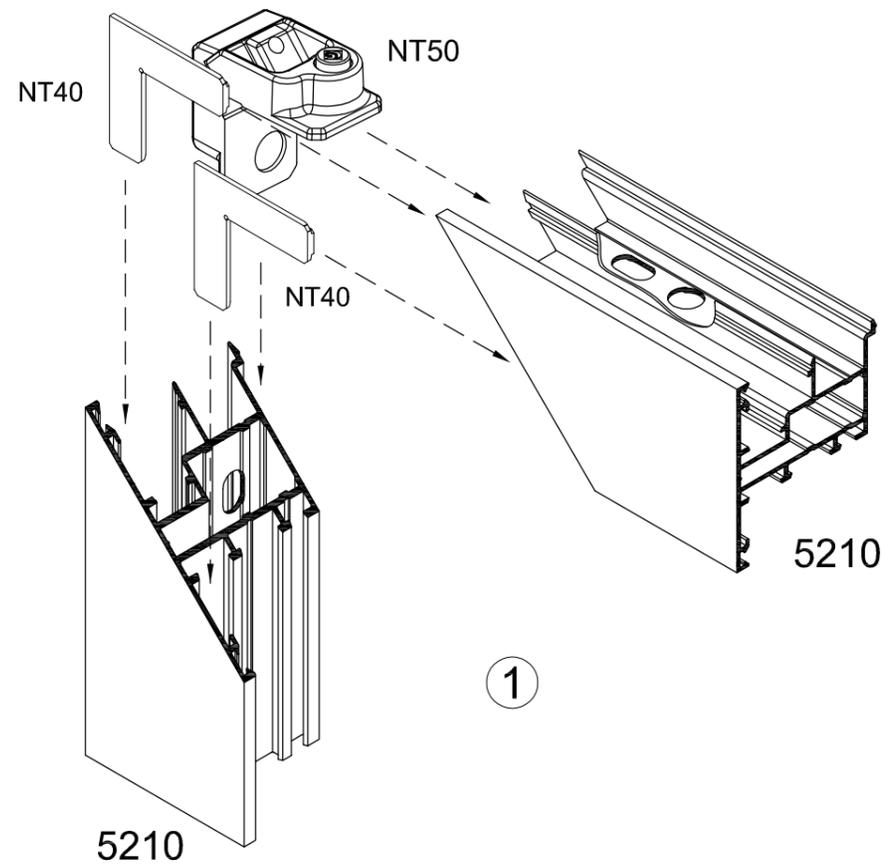
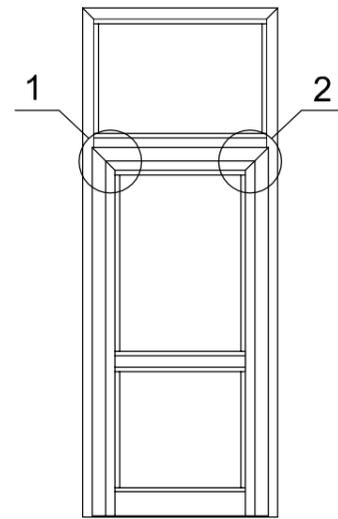


Сборка углов рамы дверного блока с использованием K108, NT40.  
 Обработка профиля 5232, 5235 под установку K108.





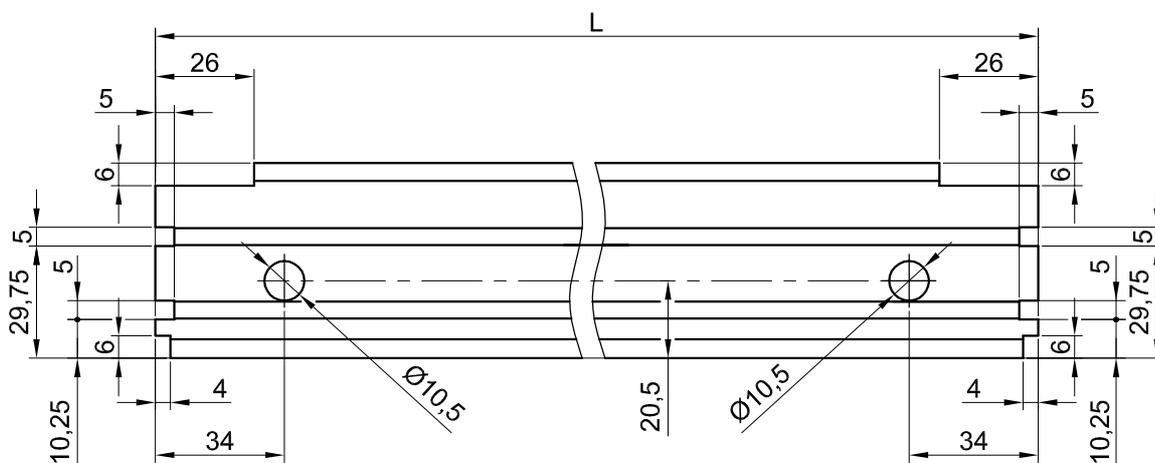
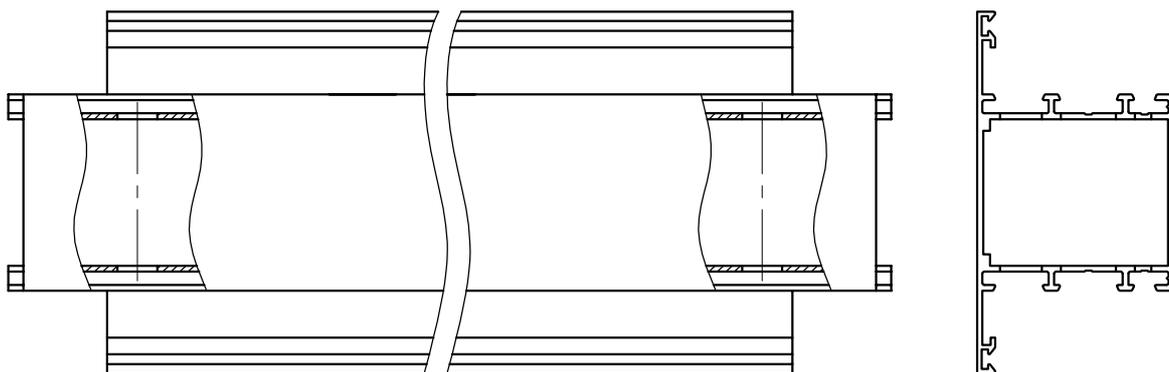
Обработка профиля 5210 под установку NT50





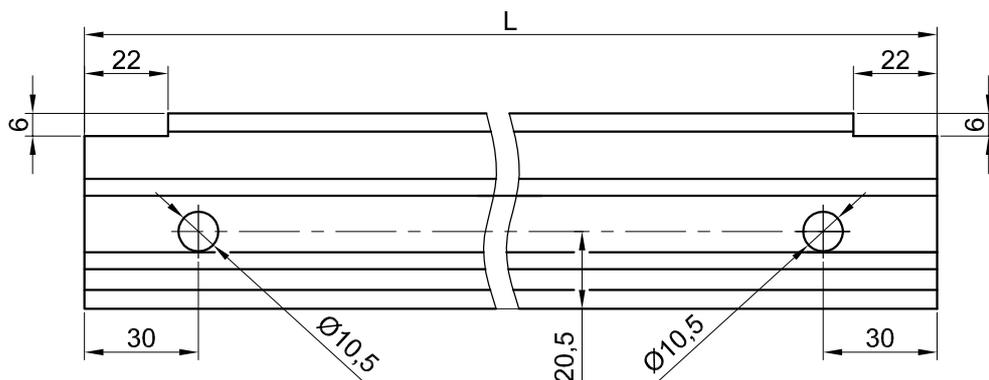
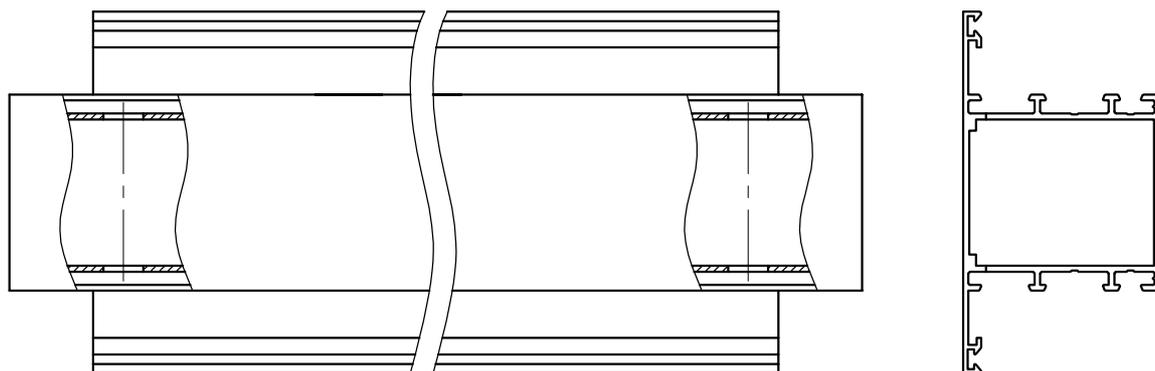
#### Обработка профиля 5214 под установку NT04

5214

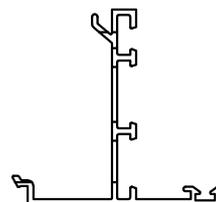
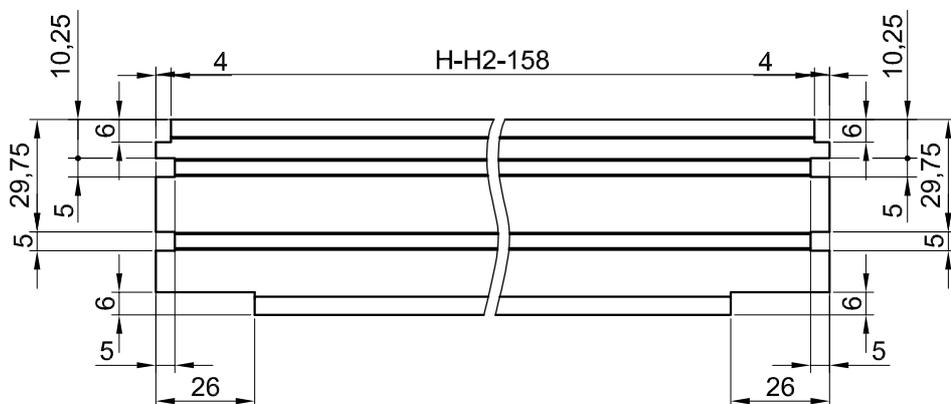
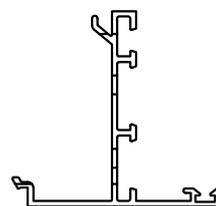
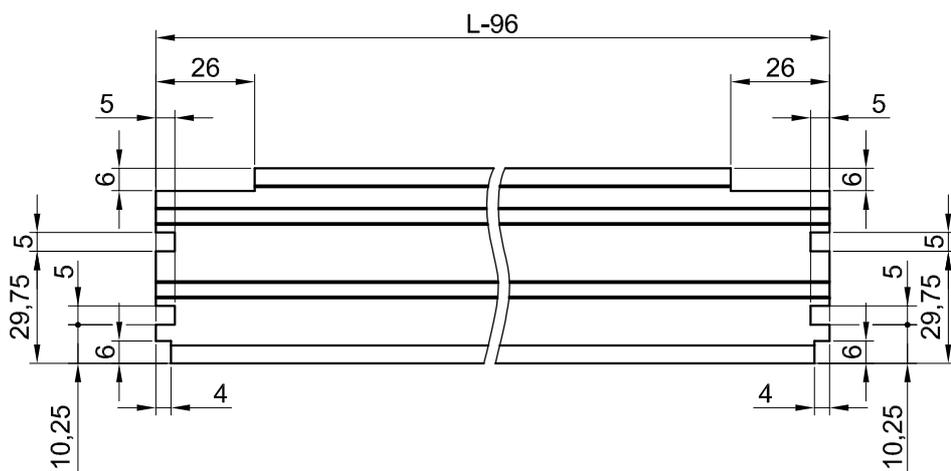


#### Альтернативная обработка профиля 5214 под установку NT04

5214

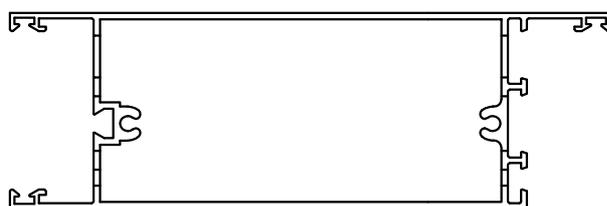
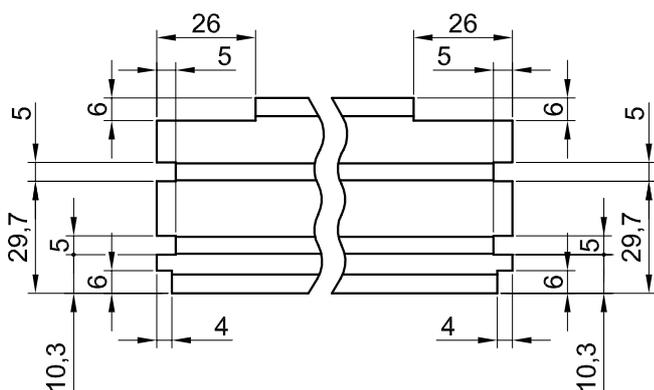


### Обработка профиля 5224 для двери тип XVI всех исполнений

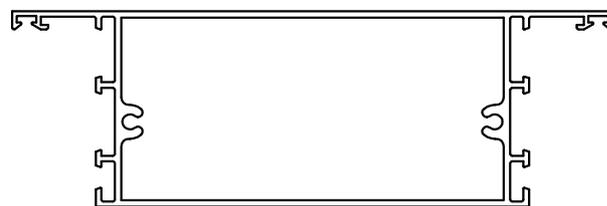
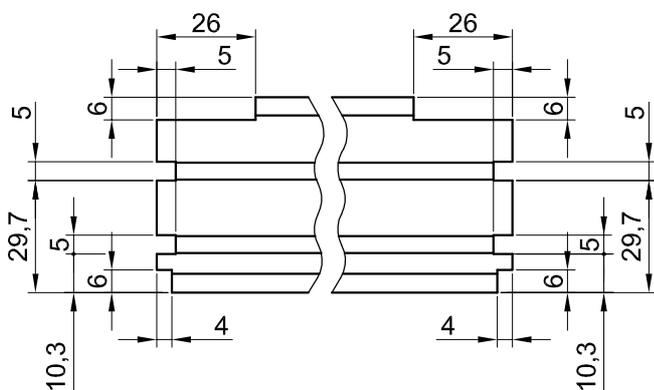




#### Обработка профиля 5217, 5223 для дверей всех типов



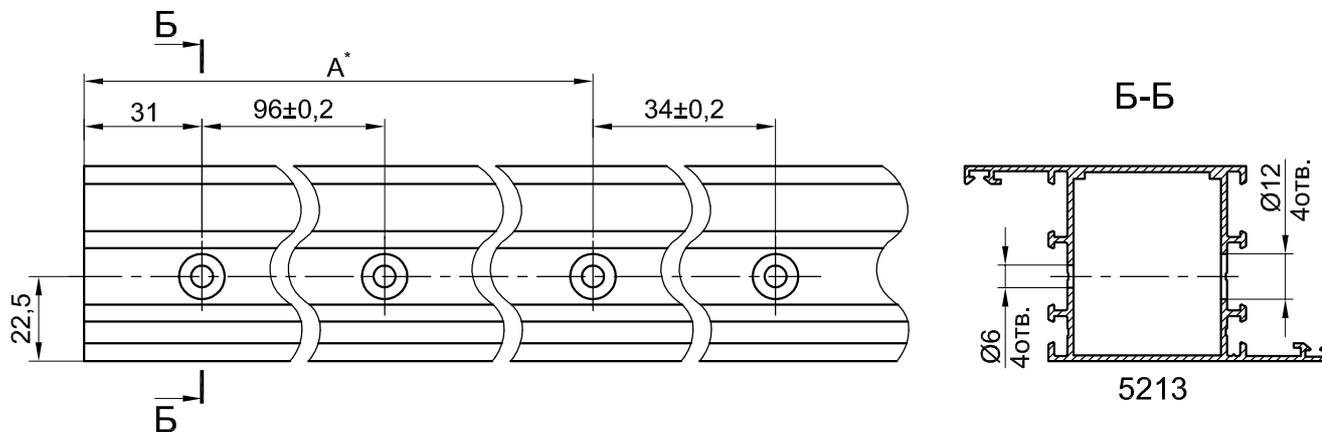
5217



5223

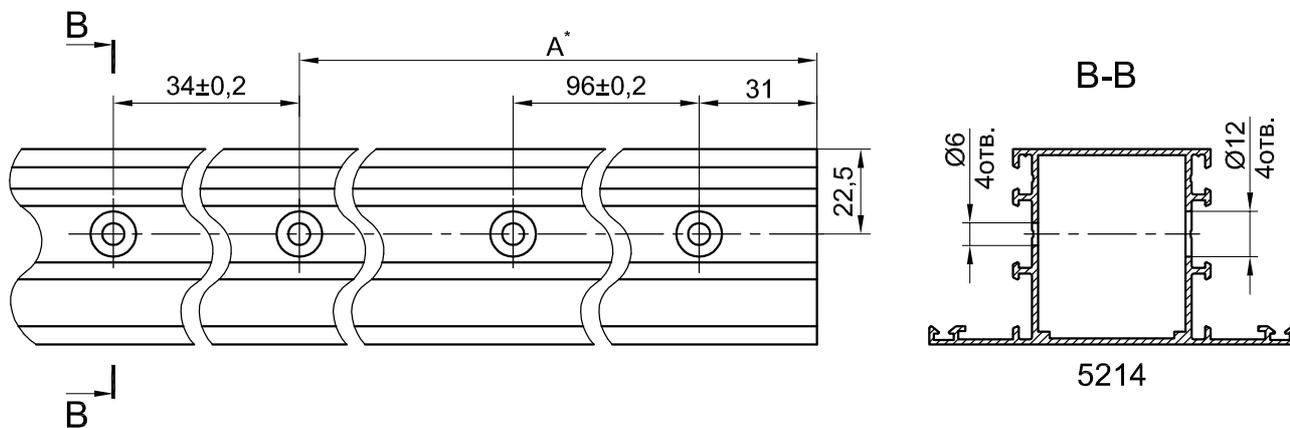
Отверстия для закрепления нижнего и среднего импоста полотна двери.

Отверстия в левой стойке полотна дверей типов I, III, V, VII



Отверстия в правой стойке полотна двери выполнить зеркально

Отверстия в правой стойке полотна дверей типов IX, XI, XIII, XV



Отверстия в левой стойке полотна двери выполнить зеркально

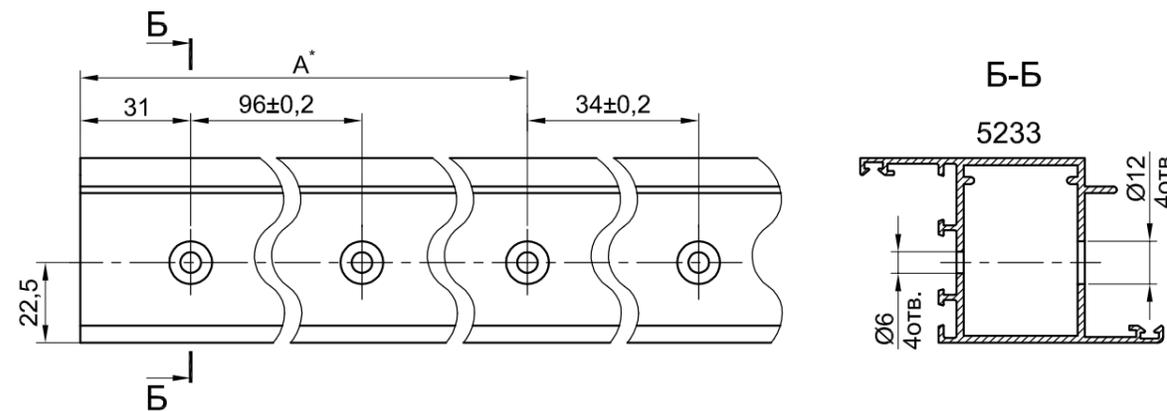
\*) Размер  $A = H1-35$  для исп. основного, -01, -02.

Размер  $A = H1-29$  для исп. -03, -04, -05.

Размер  $A = H1-22$  для исп. -06, -07, -08.

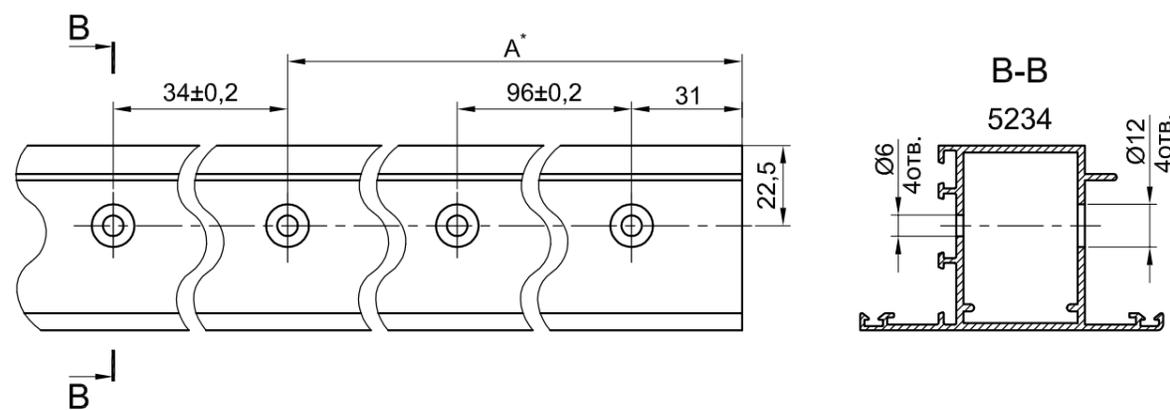
Отверстия для закрепления нижнего и среднего импоста полотна двери.

Отверстия в левой стойке полотна дверей типов II, IV  
 Отверстия в левой стойке левого полотна дверей типов VI, VIII



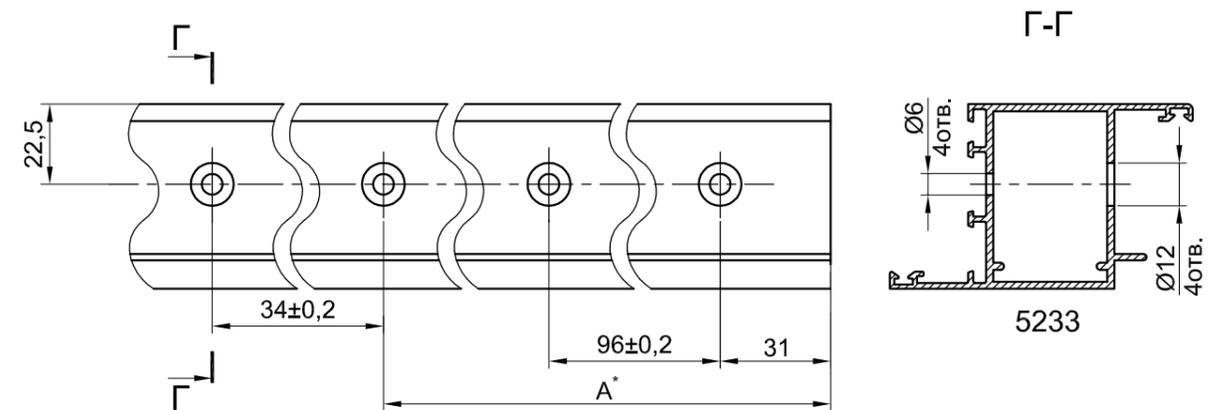
Отверстия в правой стойке полотна дверей типов II, IV выполнить зеркально  
 Отверстия в правой стойке обоих полотен дверей типов VI, VIII выполнить зеркально

Отверстия в правой стойке полотна дверей типов X, XII  
 Отверстия в правой стойке правого полотна дверей типов XIV, XVI

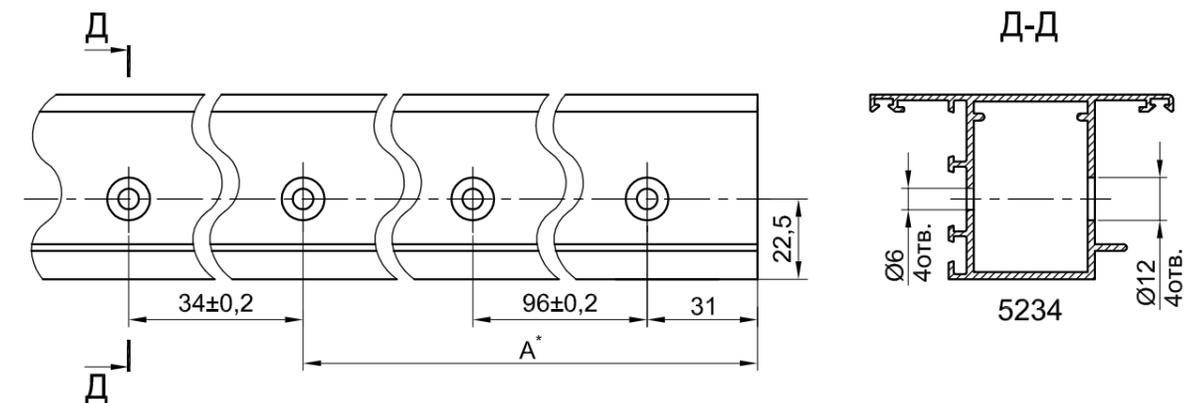


Отверстия в левой стойке полотна дверей типов X, XII выполнить зеркально  
 Отверстия в левой стойке обоих полотен дверей типов XIV, XVI выполнить зеркально

Отверстия в правой стойке левого полотна дверей типов XIV, XVI



Отверстия в левой стойке правого полотна дверей типов VI, VIII



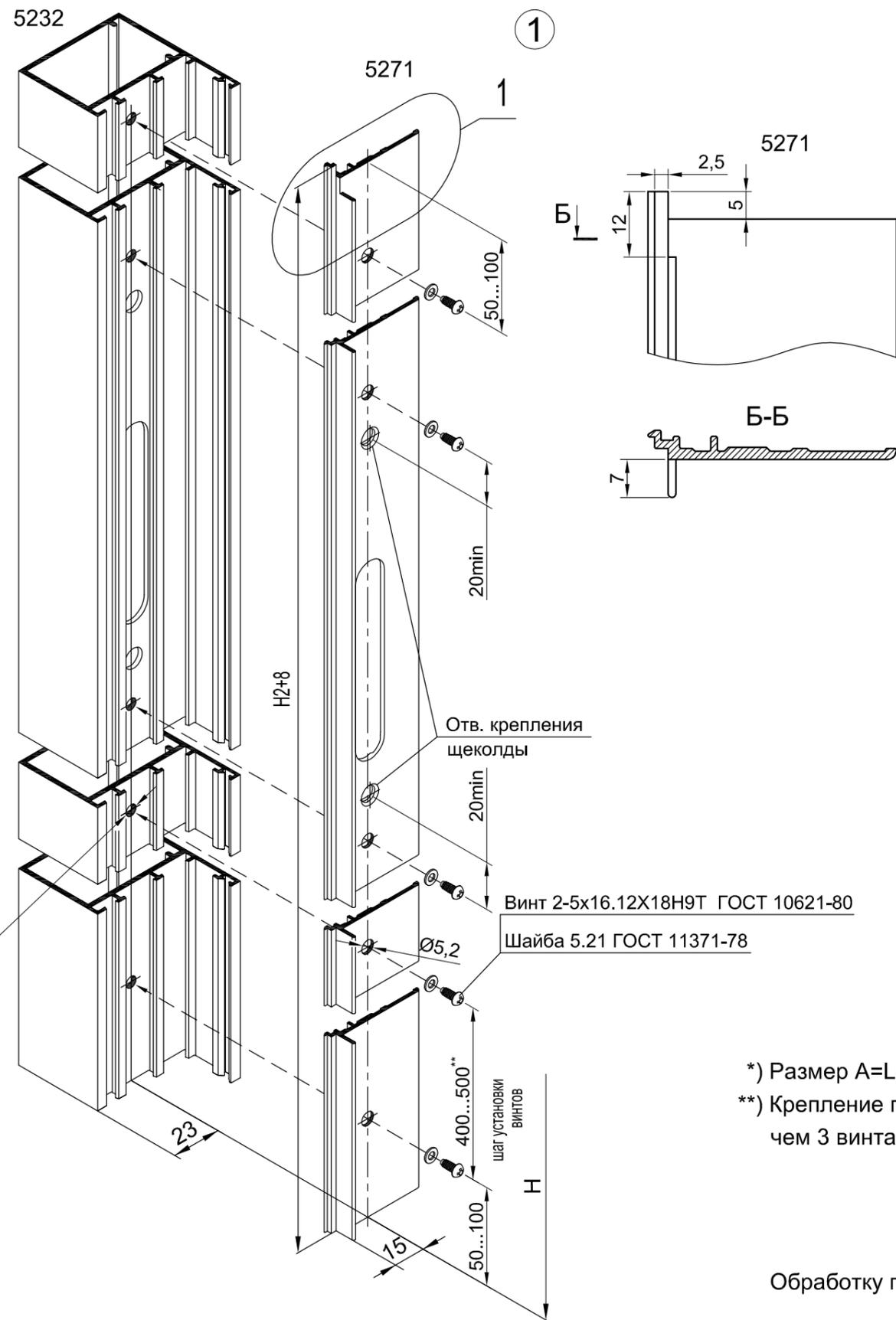
\*) Размер A=H1-35 для типов II, VI, X, XIV исп. основного,-01,-02,  
 типов IV, VIII, XII, XVI исп. основного.  
 Размер A=H1-29 для типов II, VI, X, XIV исп. -03,-04,-05,  
 типов IV, VIII, XII, XVI исп. -01.  
 Размер A=H1-22 для типов II, VI, X, XIV исп. -06,-07,-08,  
 типов IV, VIII, XII, XVI исп. -02.

Установка профиля 5271 в стойку рамы.

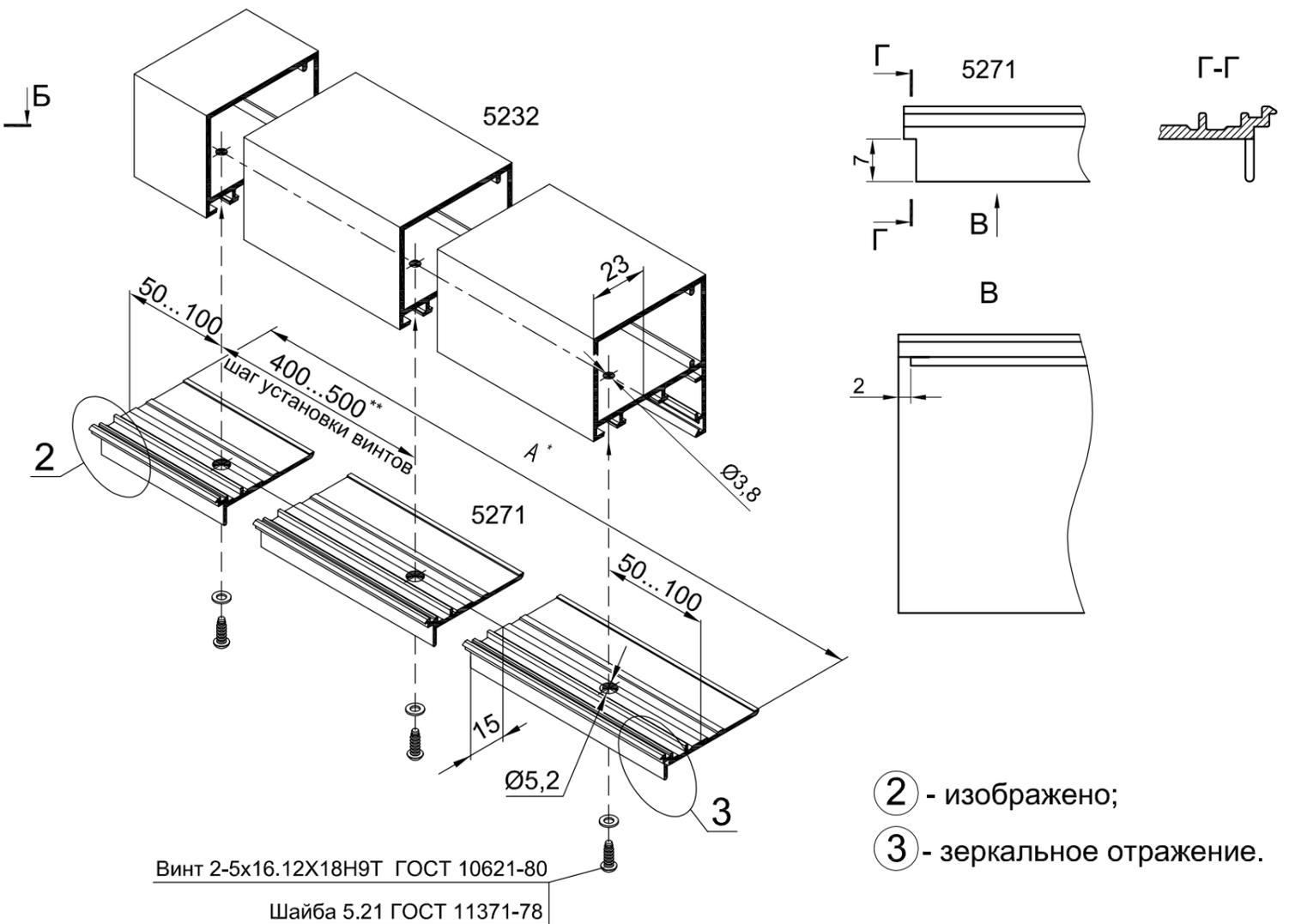
Обработка профиля 5271 и сопрягаемого профиля стойки рамы (обработка профиля 5271 и сопрягаемого профиля противоположной стойки рамы - зеркальное отражение).

Установка профиля 5271 в раму двери.

Обработка профиля 5271 и сопрягаемого профиля рамы двери для их совместного соединения.



Установка профиля 5271 в разделительный ригель рамы.  
Обработка профиля 5271 и сопрягаемого профиля ригеля рамы.



② - изображено;

③ - зеркальное отражение.

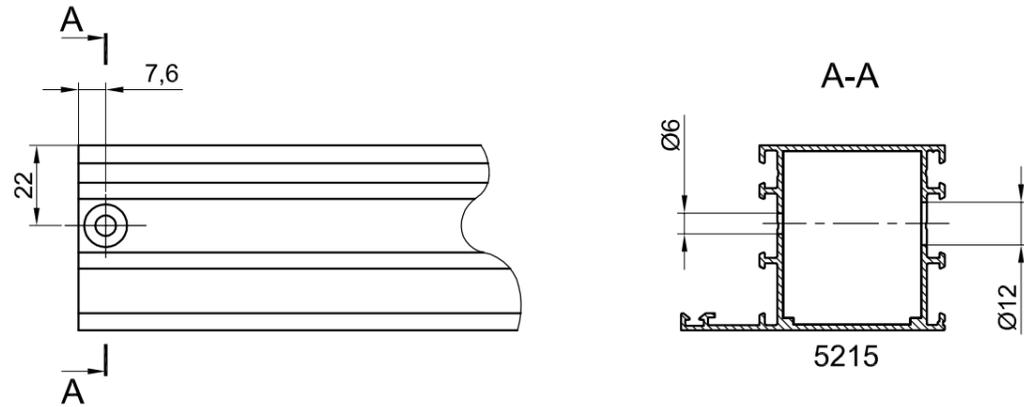
\*) Размер A=L-82 для типов IV, VIII; размер A=L-135 для типа XII; размер A=L-104 для типа XVI.

\*\*) Крепление профиля 5271 выполнить не менее чем 4 винтами с шайбами в стойку и не менее чем 3 винтами с шайбами в разделительный ригель рамы.

Обработку профилей 5214, 5215, 5230, 5235 выполнять аналогично обработке профиля 5232.

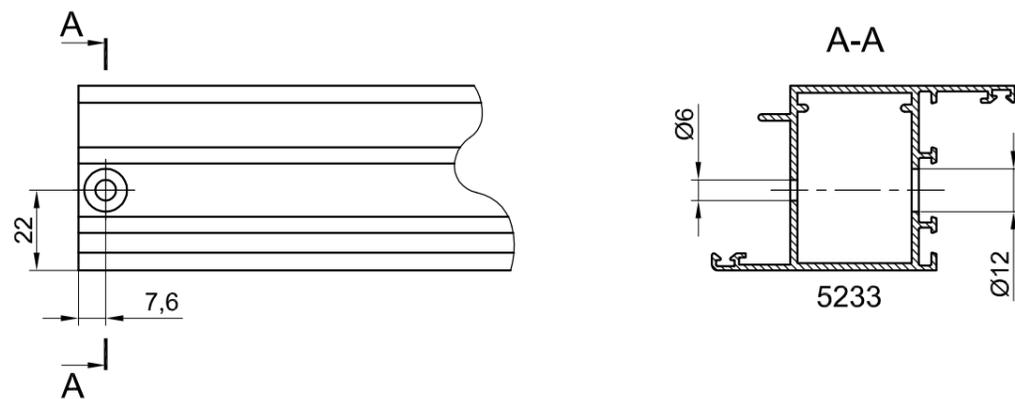


Отверстия в стойке рамы дверей типов I, III, V, VII, XI, XV исп. основного, -01, -02, типа IX, XIII исп. основного, -01.



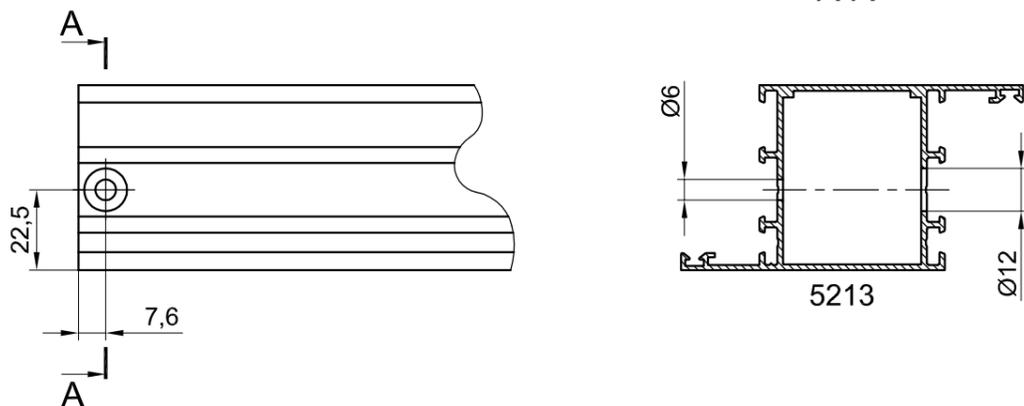
Отверстия в противоположной стойке рамы выполнить зеркально.

Отверстия в стойке рамы дверей типов II, VI, X, XIV исп. основного, -01, -02.



Отверстия в противоположной стойке рамы выполнить зеркально.  
Отверстия в профилях 5234, 5244 выполнять аналогично.

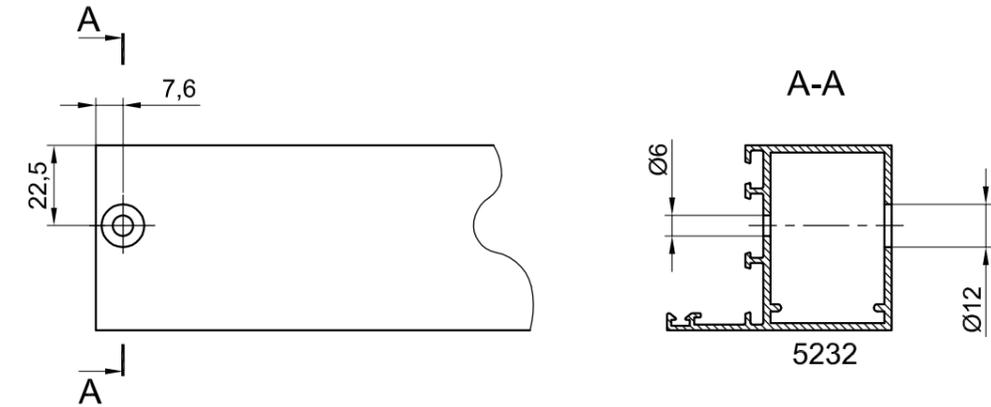
Отверстия в стойке рамы дверей типа IX, XIII исп. -02.



Отверстия в противоположной стойке рамы выполнить зеркально.

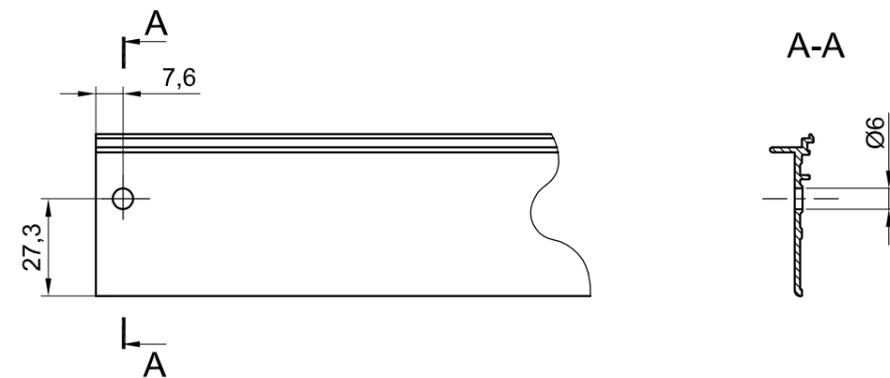
Отверстия для закрепления саморезами порога двери

Отверстия в стойке рамы дверей типов IV, VIII, XII, XVI исп. основного.



Отверстия в противоположной стойке рамы выполнить зеркально.  
Отверстия в профилях 5215, 5235 выполнять аналогично.

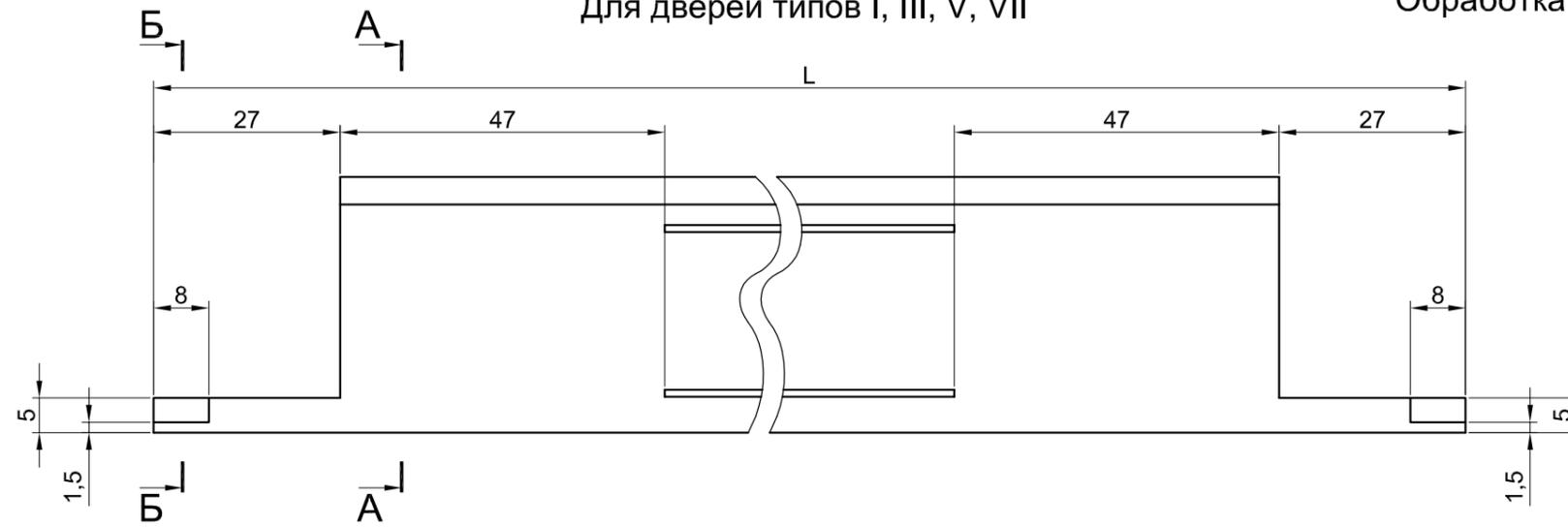
Отверстие в профиле 5271 для дверей типов IV, VIII, XII, XVI.



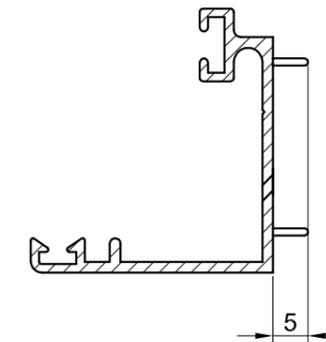
Отверстие в противоположной стойке рамы выполнить зеркально.

Для дверей типов I, III, V, VII

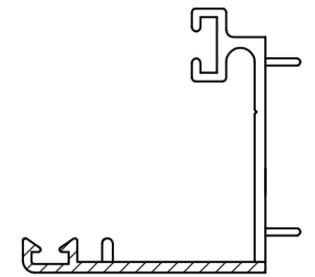
Обработка профиля 5117



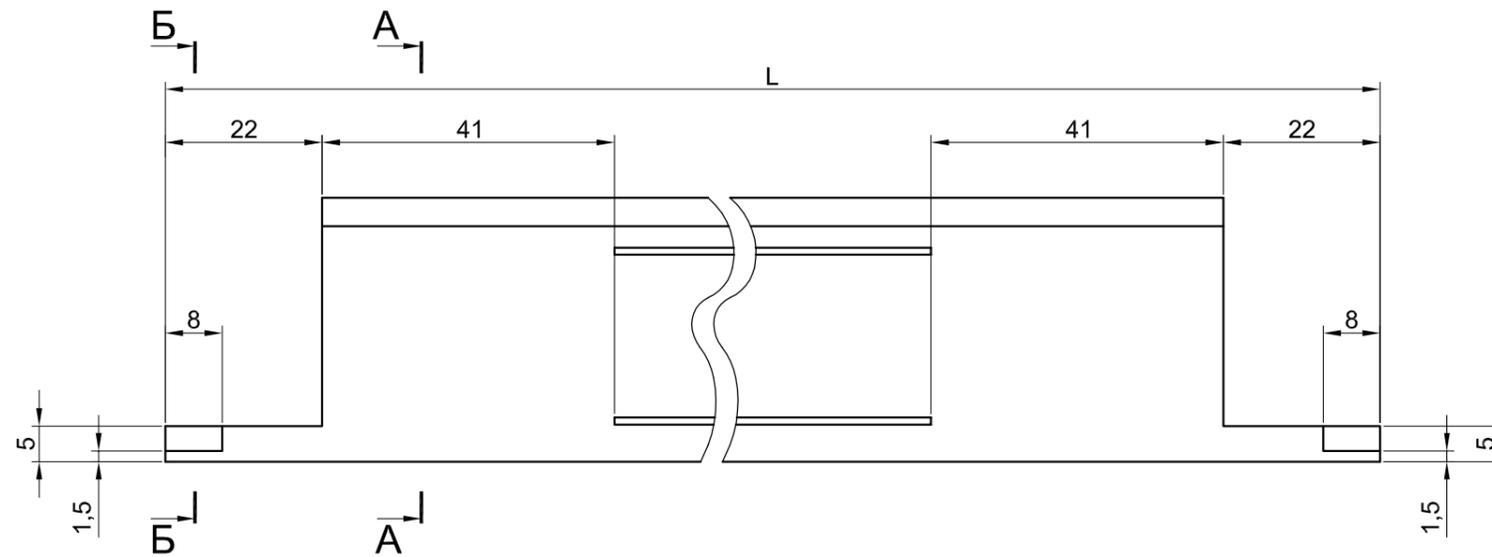
A-A



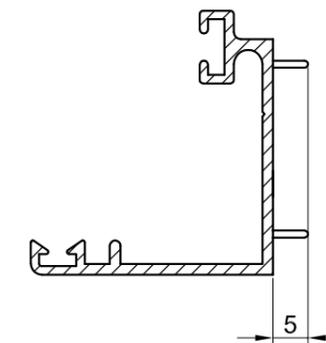
Б-Б



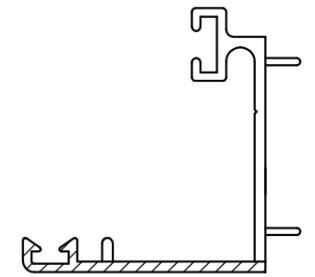
Для дверей типов II, IV и правого полотна дверей типов VI, VIII



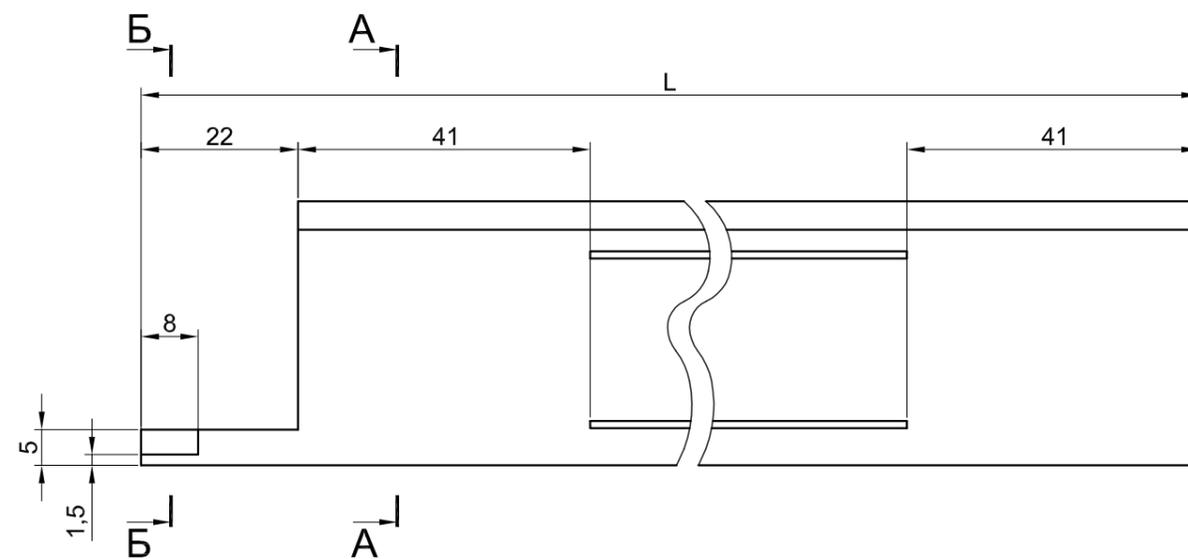
A-A



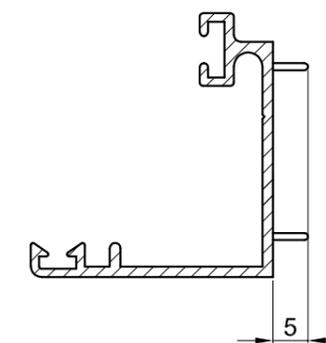
Б-Б



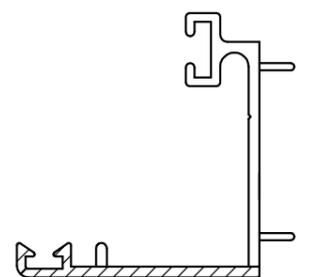
Для левого полотна дверей типов VI, VIII



A-A

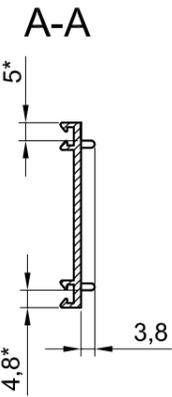
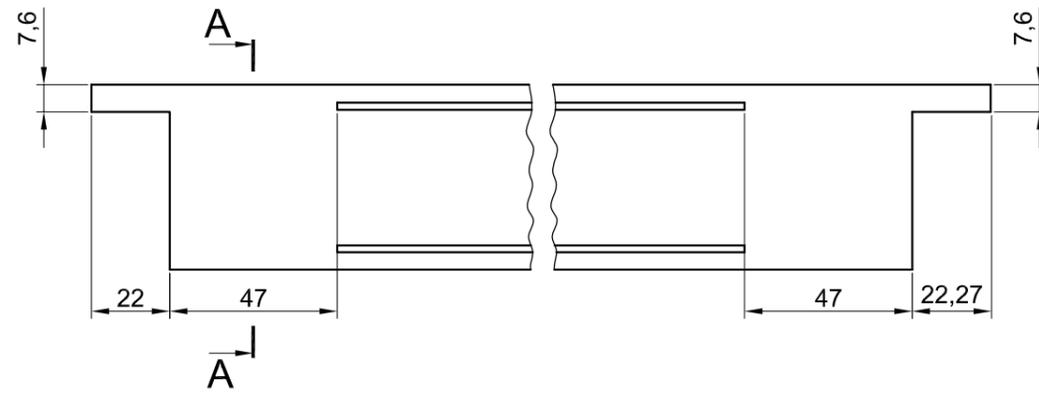


Б-Б

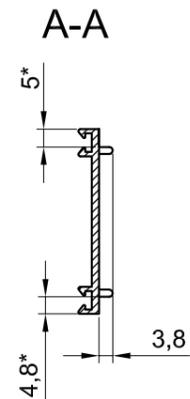
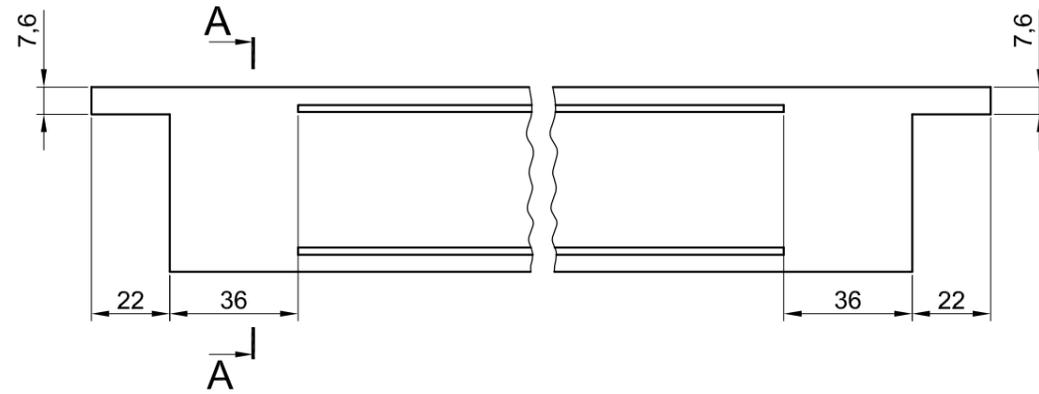


Обработка профиля 5251

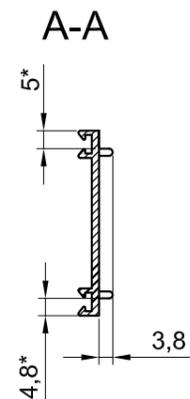
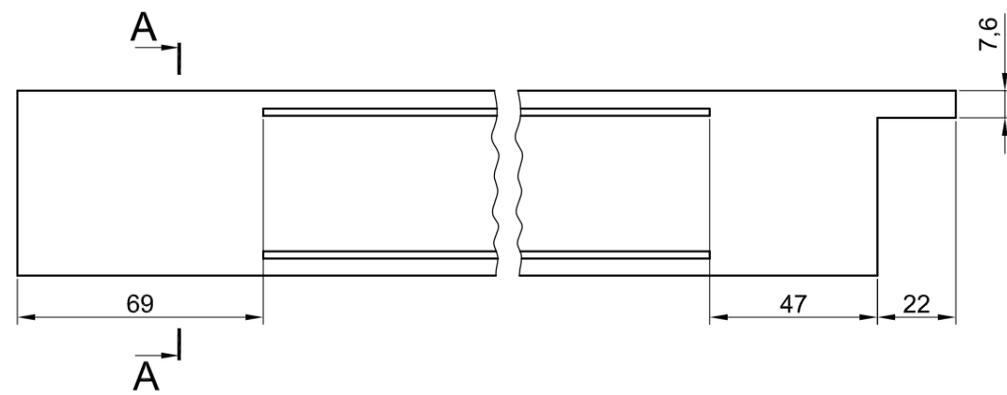
Для дверей типов I,III и левого полотна дверей типов V,VII



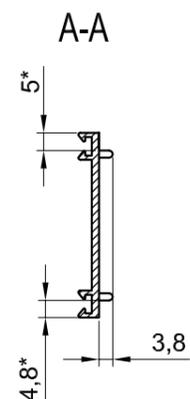
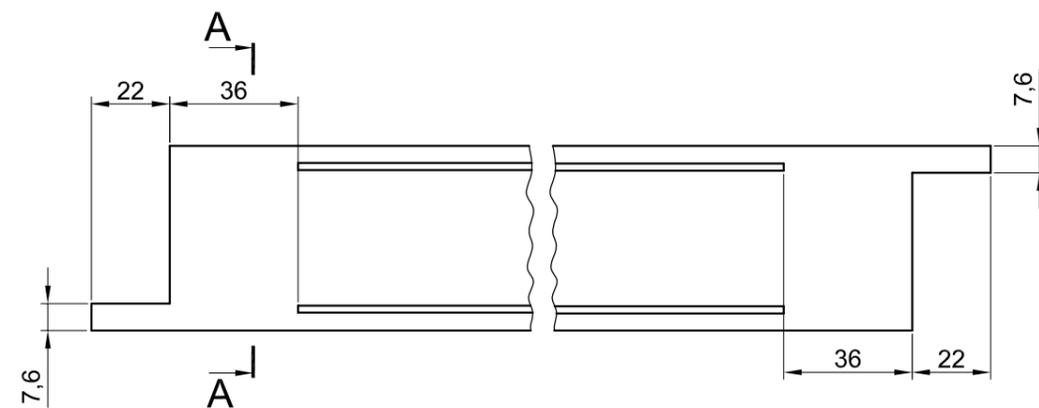
Для дверей типов II,IV и левого полотна дверей типов VI,VIII



Для правого полотна дверей типов V,VII



Для правого полотна дверей типов VI,VIII



\*) Размеры для справок.